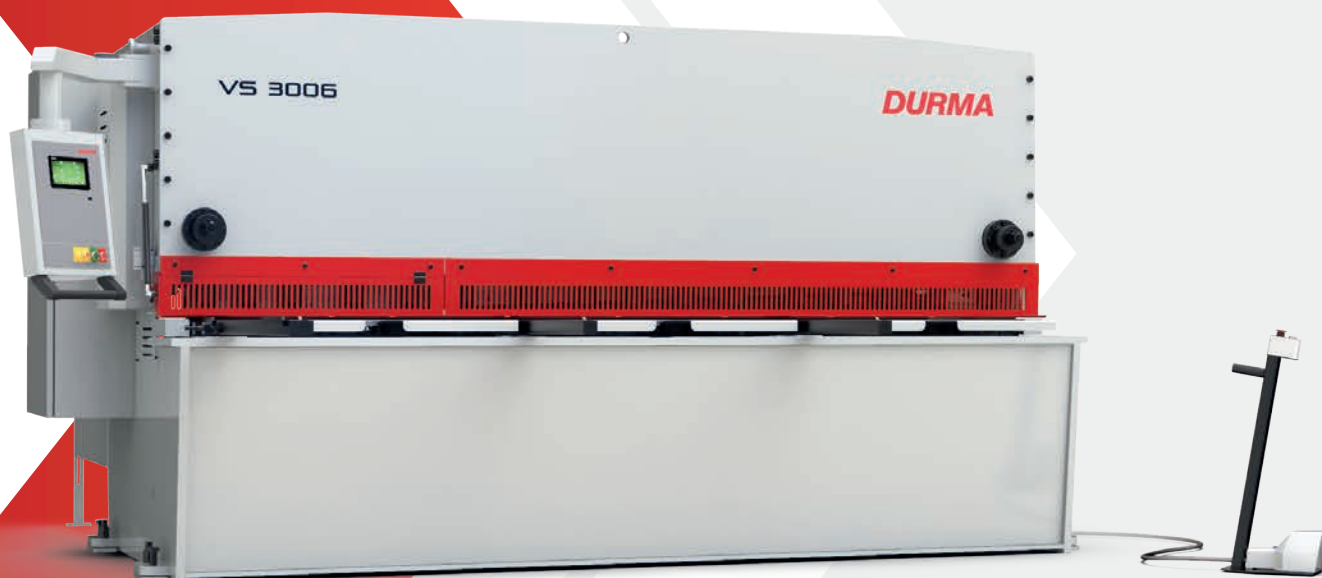


Serie

**VS**

Cizalla CNC  
de ángulo variable



> Corte  
perfecto

> Rápida

> Potente

> Precisa

> Eficiente



Como fabricante de maquinaria para la transformación de chapa durante más de 70 años, Durma comprende y reconoce los retos, requisitos y expectativas de la industria. Nos esforzamos por satisfacer las crecientes exigencias de nuestros clientes mediante la mejora continua de nuestros productos y procesos, al tiempo que investigamos y aplicamos las últimas tecnologías.

Nuestro centro productivo cuenta con 150.000 m<sup>2</sup> de instalaciones cubiertas, donde más de 1.000 empleados trabajan para ofrecer soluciones de



# AHORA LA PRODUCCIÓN ES MÁS EFICAZ

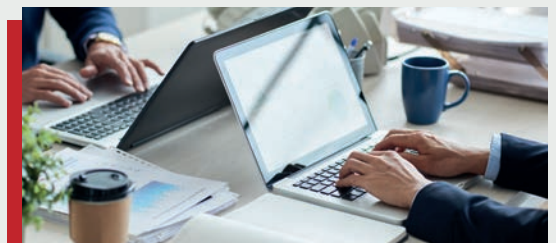
fabricación de alta tecnología con la mejor relación rendimiento-precio del mercado.

Desde las innovaciones desarrolladas en nuestro Centro de Investigación y Desarrollo hasta el soporte técnico prestado por nuestros distribuidores en todo el mundo, compartimos una misión común: ser su socio preferente.



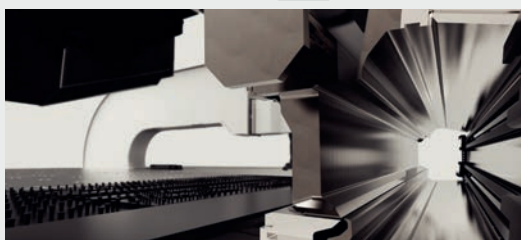
1

Alta tecnología,  
líneas de producción  
modernas



2

Componentes de  
primera calidad



3

Máquinas de alta  
calidad diseñadas  
en el Centro de I+D

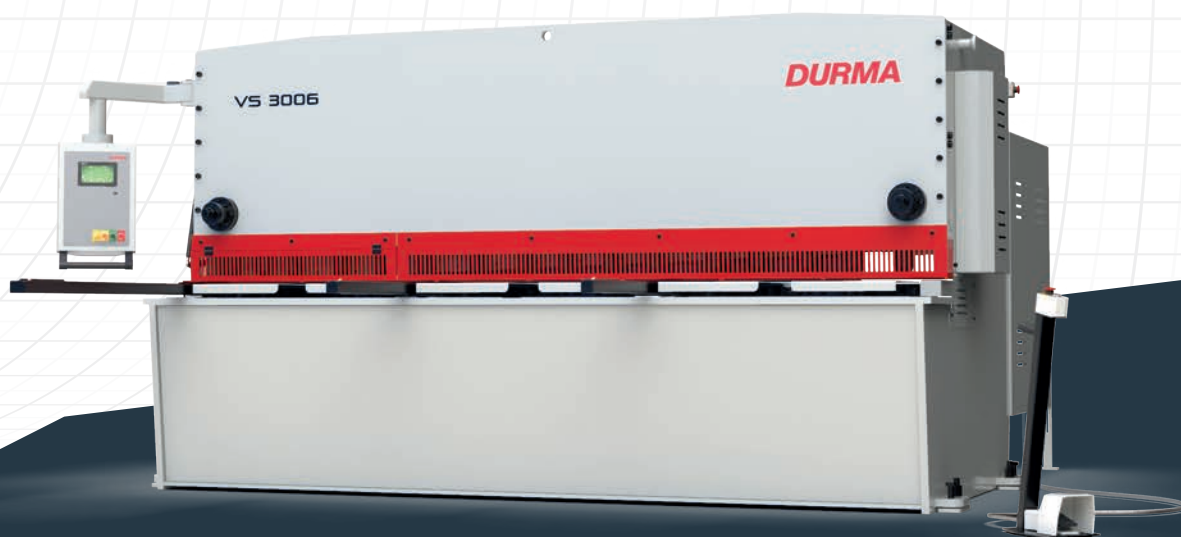
# VS

## Serie VS

### Cizalla CNC de ángulo variable

Bien equipada para cortes precisos (precisión de corte de  $\pm 0,05$ )

La cizalla de corte vertical ángulo variable VS de alta tecnología, con un ajuste preciso del corte de  $0^{\circ} 30' - 2^{\circ}$ , corta rápida y eficientemente. La facilidad de uso y la buena calidad de corte son adecuadas para todo tipo de trabajo. Introduciendo todos los parámetros de corte se puede obtener un corte preciso y perfecto. Las cizallas VS de alta eficiencia y máxima seguridad le diferenciarán por su corte preciso.



Ahora la producción es **Más Eficaz**

## Avance en prestaciones

### Precisión y cortes de alta calidad con ajuste automático de separación

En los estándares mundiales equipados con productos de alta tecnología, las cizallas de la serie VS ofrecen soluciones exactas. Hemos reducido el ángulo de corte para lograr una precisión recta y una tolerancia mínima de torsión.



### ¿Por qué elegir las cizallas DURMA?

- Cortes más rápidos y mejores
- Ajuste automático de separación de cuchillas
- Estructura fuerte y rígida
- Alta precisión y repetitividad
- Componentes de alta calidad y tecnología
- Bajo coste de mantenimiento
- Valor añadido para su empresa
- Marca de confianza

# VS

## OBTENGA MÁS POTENCIA

### Rendimiento y productividad

La cizalla de ángulo variable CNC de la serie VS de DURMA es una de las cizallas de producción más avanzadas disponibles hoy en día.

Con capacidades de corte de 6 a 25 mm, estas máquinas altamente desarrolladas producen la mayor flexibilidad que se puede esperar de una máquina de corte moderna.



### Especificaciones generales

- Diseño robusto y bastidor estable para un corte perfecto.
- Cuchillas endurecidas para una vida larga y precisión.
- Normas de seguridad CE.
- La combinación de un rendimiento de corte económico y perfecto.
- La separación de la cuchilla y el ángulo de corte se ajustan automáticamente mediante el control CNC.
- Unidad de control con pantalla táctil CNC.
- Las cizallas VS proporcionan un uso flexible para cortes de chapa estrechos o anchos, finos o gruesos.
- Tope trasero basculante automático para un uso más cómodo.
- Brazos de soporte de chapas.
- Sistemas frontales de alimentación y transporte.
- Brazos de apoyo delanteros con ranuras en T para facilitar el corte y alimentación de material.
- Mesa transportadora a bolas.

Ahora la producción es **Más Eficaz**

## Proyectos especiales

■ Sistemas de alimentación frontal y apilado trasero automatizados (opcional)



# VS

## D-Touch 7 Unidad de control



Entrada de datos rápida



Conexión fácil mediante puerto USB



Conexión Ethernet Rj-45 10/100M



Fácil programación

### Los cortes son más fáciles con D-Touch 7

Con una interfaz fácil de usar, el D-Touch 7 permite un corte perfecto en segundos debido a su programación ilimitada y sus características de entrada de material.

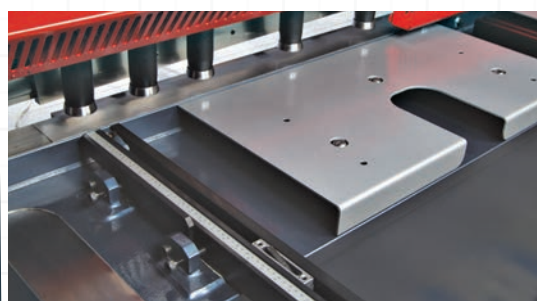
- Pantalla táctil en color (LCD 7" 800 x 480).
- Fácil entrada de datos.
- Fácil conexión.
- Entrada USB.
- Ethernet: RJ-45 10/100M.
- Programación ilimitada en Windows CE.
- Posibilidades ilimitadas de materiales.



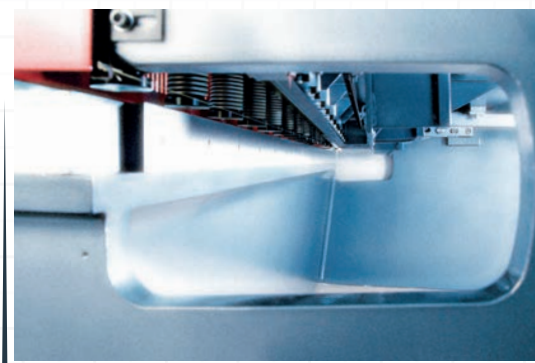
Ahora la producción es **Más Eficaz**

## Características generales de la serie VS

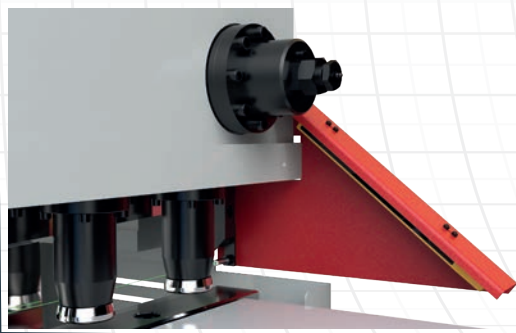
Con la elección de los estándares y equipamiento opcional, la serie VS agrega valor a su negocio ofreciendo soluciones adecuadas a sus necesidades. Con las características de alta tecnología y sus criterios de gran eficiencia, alta precisión y alto rendimiento, la serie VS ha demostrado ser fácil de usar y lo mejor de este sector.



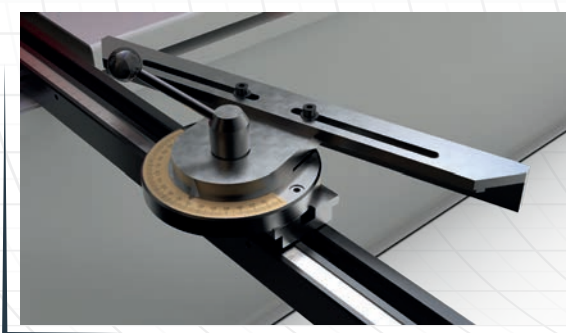
- **Protector de dedos abatible**  
Mesa transportadora a bolas  
Pisadores hidráulicos



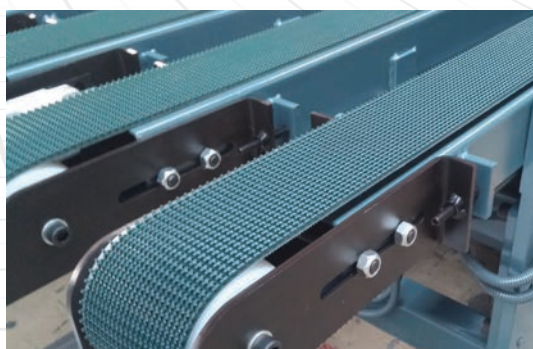
- **Escote especial**  
El escote de 350 mm permite el corte de chapas más largas que la longitud de la cuchilla



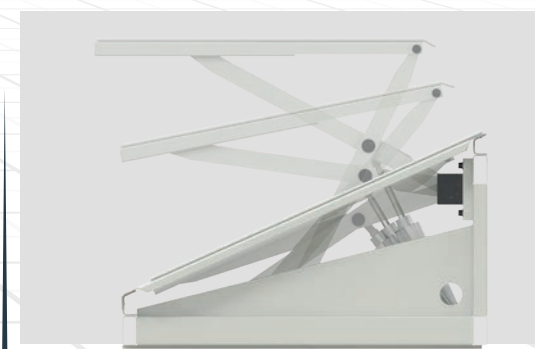
- **Cortinas de iluminación para la protección de dedos (opcional)**



- **Goniómetro 0-180° (opcional)**



- **Sistema de cinta transportadora para apilado (opcional)**



- **Sistema de soporte para chapas finas (opcional)**

# VS

## SISTEMA DE TOPE TRASERO ROBUSTO

- Precisión
- Robustez
- Mínima deformación



- Rápido y preciso.
- Movimiento fiable.
- Ajuste en cualquier punto.
- Resistencia al choque.
- Sin mantenimiento.
- Uso fácil y seguro.
- Alta precisión y repetitividad.

### ¿Por qué el tope trasero DURMA?

Uno de los factores más importantes para la capacidad de corte es el diseño del tope trasero y la estabilidad.

Un corte de calidad es posible con el producto perfecto, la estabilidad y precisión del tope trasero.

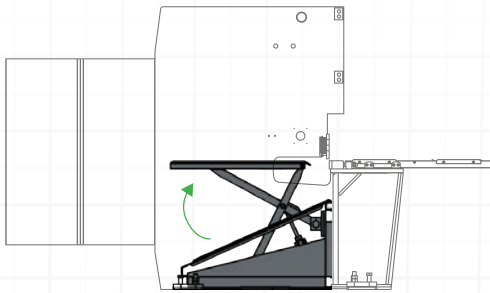
El sistema de movimiento de alta velocidad del tope trasero con husillo de bolas va montado sobre guías lineales para conseguir una larga vida, mayor sensibilidad y mayor resistencia frente a posibles choques.

Ahora la producción es **Más Eficaz**

## Sistema de soporte de chapas

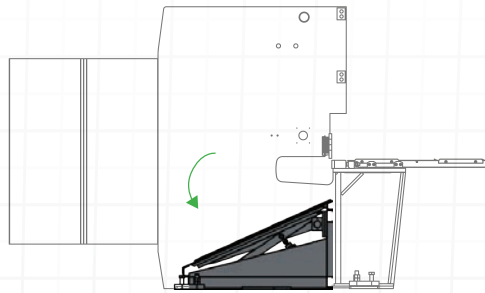
### ■ Sistema de soporte neumático de chapas finas

#### DURMA I



#### Step 1

Antes de las operaciones de corte, el sistema de soporte de la chapa con accionamiento neumático ayuda a la chapa a moverse hacia arriba como se muestra en la imagen.

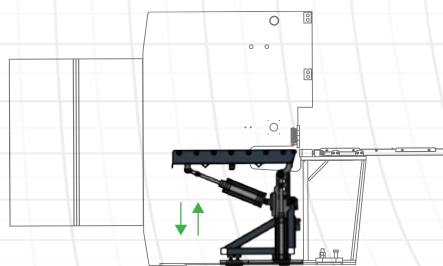


#### Step 2

Una vez iniciado el proceso de corte, la mesa desciende al mismo tiempo a la posición inferior, lo que garantiza que las hojas de corte vuelvan a colocarse sobre la mesa, como se ve en la imagen.

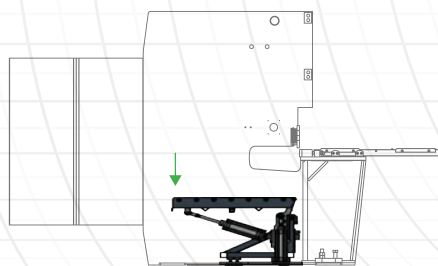
### ■ Sistema de soporte neumático de chapas finas

#### DURMA IV



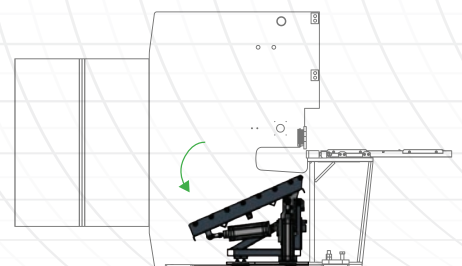
#### Paso 1

Antes de las operaciones de corte, el sistema de soporte de la chapa con accionamiento neumático ayuda a la chapa a moverse hacia arriba como se muestra en la imagen.



#### Paso 2

Una vez iniciado el proceso de corte, la mesa desciende al mismo tiempo a la posición inferior, lo que garantiza que las hojas de corte vuelvan a colocarse sobre la mesa, como se ve en la imagen.



#### Paso 3

Una vez finalizado el proceso de corte, las chapas se descargan mediante el movimiento de cierre de la mesa.

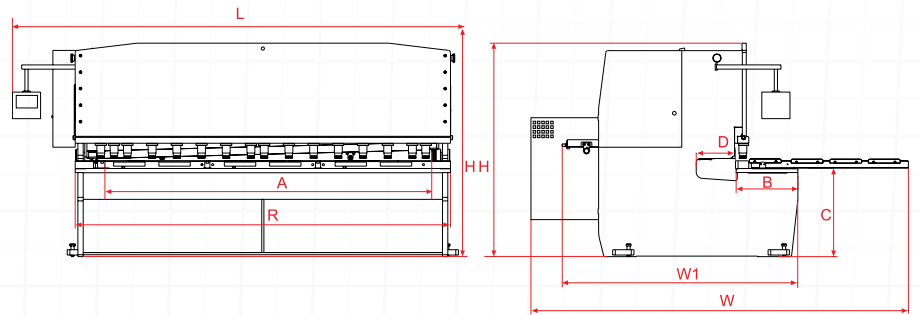
VS

Datos técnicos  
de la Serie VS

| Serie VS | Longitud de corte | Capacidad de corte |                | Golpes por min. | Ángulo de corte |        | Número de pisadores | Fuerza de pisado |        | Rango del tope trasero |
|----------|-------------------|--------------------|----------------|-----------------|-----------------|--------|---------------------|------------------|--------|------------------------|
|          |                   | MS (450 N/mm²)     | SS (700 N/mm²) | Mínimo - Máximo | Mínimo          | Máximo |                     | Mínimo           | Máximo |                        |
|          | mm                | mm                 | mm             | 1/min.          | °               | °      | mm                  | Ton              | Ton    | mm                     |
|          | A                 |                    |                |                 |                 |        |                     |                  |        |                        |
| 3006     | 3080              | 6                  | 4              | 12 - 20         | 0° 30'          | 2°     | 16                  | 4                | 20     | 1000                   |
| 6006     | 6080              | 6                  | 4              | 6 -10           | 0° 30'          | 2°     | 29                  | 10               | 20     | 1000                   |
| 6013     | 6080              | 13                 | 10             | 5 - 10          | 0° 30'          | 2° 30' | 29                  | 29               | 58     | 1000                   |

\*Nota: otras medidas bajo pedido.

Ahora la producción es **Más Eficaz**



| Velocidad del tope trasero | Potencia | Capacidad de aceite | Escote | Brazos frontales | Altura de la mesa de trabajo | Ancho de la mesa de | Largo de la mesa de trabajo | Largo | Ancho | Ancho total | Alto | Peso  |
|----------------------------|----------|---------------------|--------|------------------|------------------------------|---------------------|-----------------------------|-------|-------|-------------|------|-------|
| mm/seg.                    | kW       | lt                  | mm     | Uds.             | mm                           | mm                  | mm                          | mm    | mm    | mm          | mm   | ~kg   |
|                            |          |                     | D      |                  | C                            | B                   | R                           | L     | W1    | W           | H    |       |
| 200                        | 11       | 125                 | 350    | 3                | 820                          | 494                 | 3280                        | 4100  | 2050  | 3650        | 1950 | 7980  |
| 200                        | 22       | 200                 | 350    | 6                | 900                          | 630                 | 6370                        | 7300  | 2150  | 3400        | 2750 | 25500 |
| 200                        | 37       | 400                 | 350    | 6                | 950                          | 650                 | 6375                        | 7400  | 2200  | 3700        | 2900 | 33820 |

# VS

## EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONAL

### Equipamiento estándar

- Normas de seguridad CE.
- Diseño robusto y bastidor estable para un corte perfecto.
- Unidad de control CNC D-Touch 7 táctil fácil de usar.
- Ajuste automático del ángulo de corte por el CNC.
- Ajuste de la longitud de corte por el CNC.
- Mesa transportadora a bolas.
- Tope trasero con husillo de bolas, 1000 mm.
- Protector de dedos abatible, 1000 mm.
- Brazo de escuadra con ranura en T y escala (L = 1500 mm).
- Brazos de soporte con ranura en T y tope de inclinación (L = 1000 mm).
- Iluminación y línea de corte.
- Escote de 350 mm.
- Pisadores sólidos con ajuste automático de presión.
- Cuchillas superiores e inferiores de cuatro caras.

### Equipamiento opcional

- Línea de corte láser.
- Cortinas de iluminación para protección de dedos.
- Soporte neumático para chapa DURMA I.
- Soporte neumático para chapa DURMA IV.
- Sistema antitorsión de tiras hidráulico.
- Escote especial.
- Tope trasero 1250 mm.
- Ejes X1 y X2.
- Enfriador de aceite.
- Calentador de aceite.
- Central de lubricación manual.
- Central de lubricación motorizada.
- Goniómetro 0-180°.
- Brazos de apoyo adicionales.
- Cuchillas especiales.
- Medidor de temperatura.
- Alimentador frontal automático.





**MAHENOR**

Somos una empresa con una fuerte implantación nacional dedicada a la comercialización y distribución de máquinas y herramientas industriales para el corte y deformación. Desde nuestros inicios en el año 1962, nos hemos ido consolidando dentro del sector como una empresa referente a nivel nacional. Nuestra visión empresarial está basada en una constante innovación en formación, calidad y servicio de asistencia técnica. La calidad de los productos que comercializamos, junto a nuestro posicionamiento estratégico comercial en todo el territorio nacional, hacen disminuir los plazos de respuesta y soporte que necesitan nuestros clientes.

■ El cliente, nuestra razón de ser.

### FORMACIÓN

Nuestro equipo técnico, altamente cualificado y experimentado, da soporte y formación especializada a nuestros clientes, con el objetivo de que conozcan perfectamente la máquina que han adquirido para conseguir que sus procesos productivos sean mucho más eficientes.

### SERVICIO TÉCNICO

Resolvemos en el menor tiempo posible cualquier tipo de incidencia, garantizando el buen funcionamiento de los equipos que comercializamos. Nuestro soporte es rápido y resolutivo, solventando de manera efectiva cualquier imprevisto técnico que puedan tener nuestros equipos.

### PUESTA A PUNTO

El correcto funcionamiento y la fiabilidad de nuestros equipos dependen sobremanera de unas correctas y estudiadas puestas en marcha. Una puesta a punto perfectamente realizada mejorará de manera notable el proceso productivo para el que ha sido diseñado el equipo.



Disponemos de un amplio stock de máquinas, tanto nuevas como reacondicionadas, así como material de utillaje en nuestras nuevas instalaciones de 6000 m² ubicadas en Heras (Cantabria).

Así, suministramos de manera rápida y podemos actuar con eficacia ante cualquier eventualidad que necesiten nuestros clientes por todo el territorio nacional. Si quiere visitarnos, contacte con nosotros y tendrá un asesor técnico especializado de Mahenor con la máquina en funcionamiento para resolver cualquier duda que tenga.



#### Contacto comercial

**942 250 210**

[mahenor@mahenor.com](mailto:mahenor@mahenor.com)

#### Comercial Zona Norte:

Antonio Hernández - 606 312 028  
[ahernandez@mahenor.com](mailto:ahernandez@mahenor.com)

#### Comercial Zona Centro:

David Romero - 628 244 217  
[davidromero@mahenor.com](mailto:davidromero@mahenor.com)

#### Comercial Zona Sur:

Jorge Sánchez - 699 568 009  
[jorge.sanchez@mahenor.com](mailto:jorge.sanchez@mahenor.com)

#### Comercial Zona Levante / Cataluña:

Carlos Espejo - 618 263 906  
[carlosespejo@mahenor.com](mailto:carlosespejo@mahenor.com)

#### Servicio de asistencia técnica:

Alejandro Nava - 620 825 955  
[alejandros@mahenor.com](mailto:alejandros@mahenor.com)

#### Administración:

Amparo Camus - 942 287 167  
[administracion@mahenor.com](mailto:administracion@mahenor.com)

#### Postventa, repuestos:

Liliana García - 609 258 254  
[repuestos@mahenor.com](mailto:repuestos@mahenor.com)

#### Postventa, consumibles, utillaje:

Jose Luis Hernández - 618 284 421  
[utillaje@mahenor.com](mailto:utillaje@mahenor.com)

# Grupo de productos

# **DURMA**



**MAHENOR**

6000 m2 de instalaciones

Maquinas con entrega inmediata

**f** @mahenormaquinaria

**🎵** @mahenorsl

**📺** @mahenorsl

**in** @mahenor-sl

MAHENOR S.L.  
Barrio La Sota, s/n  
39792 - Heras, Cantabria  
España

Tel.: +34 942 250 210  
Fax: +34 942 253 333  
mahenor@mahenor.com  
www.mahenor.com