

Serie

SBT

Cizalla hidráulica
de corte pendular



> Corte
Perfecto

> Rápida

> Potente

> Precisa

> Eficiente



Como fabricante de maquinaria para la transformación de chapa durante más de 70 años, Durma comprende y reconoce los retos, requisitos y expectativas de la industria. Nos esforzamos por satisfacer las crecientes exigencias de nuestros clientes mediante la mejora continua de nuestros productos y procesos, al tiempo que investigamos y aplicamos las últimas tecnologías.

Nuestro centro productivo cuenta con 150.000 m² de instalaciones cubiertas, donde más de 1.000 empleados trabajan para ofrecer soluciones de



AHORA LA PRODUCCIÓN ES MÁS EFICAZ

fabricación de alta tecnología con la mejor relación rendimiento-precio del mercado.

Desde las innovaciones desarrolladas en nuestro Centro de Investigación y Desarrollo hasta el soporte técnico prestado por nuestros distribuidores en todo el mundo, compartimos una misión común: ser su socio preferente.



1

Alta tecnología,
líneas de producción
modernas



2

Componentes de
primera calidad



3

Máquinas de alta
calidad diseñadas
en el Centro de I+D

SBT

Bastidor rígido y corte perfecto

Su diseño único y su estructura rígida hacen que la serie SBT proporcione una perfecta calidad de corte con un bajo coste.



Ahora la producción es **Más Eficaz**

Avance en prestaciones Precisión y cortes de alta calidad

Los estándares de alta tecnología, el diseño y la interfaz de fácil manejo de la serie SBT ofrecen perfección con un alto grado de seguridad y soluciones eficientes, añadiendo valor a su empresa en cuanto a estándares de calidad.

Hemos reducido el ángulo de corte para lograr una precisión recta y una tolerancia mínima de torsión.



¿Por qué elegir las cizallas DURMA?

- Cortes más rápidos y de mejor calidad
- Estructura fuerte y rígida
- Alta precisión y repetitividad
- Componentes de alta tecnología
- Bajo coste de mantenimiento
- Valor añadido para su empresa
- Marca de confianza



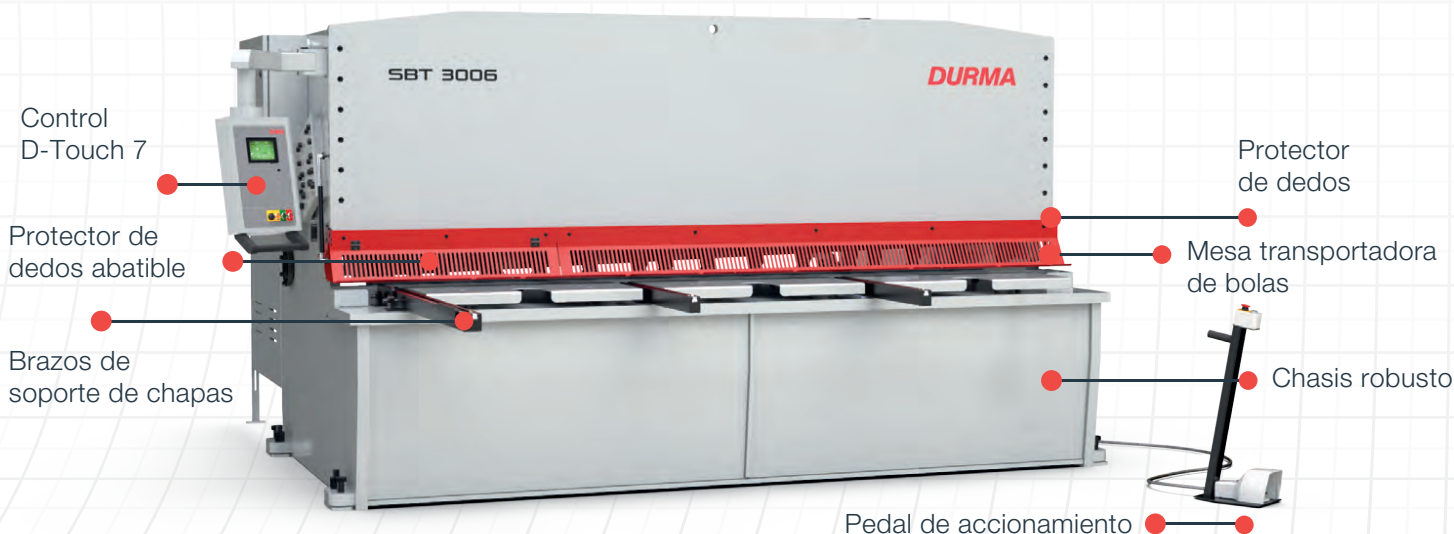
SBT

OBTENGA MÁS POTENCIA

Una solución económica, de alto rendimiento y avanzada tecnología

Las cizallas DURMA se fabrican desde 1956 y se han instalado en diferentes clases de industria donde han trabajado con una gran variedad de operaciones de corte del metal.

Años de experiencia nos han ayudado a desarrollar máquinas duraderas, precisas en el corte y de baja deformación.



Especificaciones generales

- Diseño robusto y bastidor estable para un corte perfecto.
- Cuchillas endurecidas para una vida larga.
- Diseño robusto y probado con trancha superior de tipo pendular.
- Mínima deformación y una calidad de corte óptima con el mejor ángulo de corte.
- Normas de seguridad CE.
- La combinación de un rendimiento de corte económico y perfecto.
- La separación de la cuchilla manual.
- Unidad de control con pantalla táctil CNC de uso fácil.
- Las cizallas proporcionan un uso flexible para cortes de chapa estrechos o anchos, finos o grueso.
- Tope basculante automático desde el CNC de manera cómoda.
- Brazos de soporte de chapas.
- Mesa de deslizamiento a bolas y brazo delantero con ranuras en T para facilitar el corte.

Ahora la producción es **Más Eficaz**

SISTEMA DE TOPE TRASERO ROBUSTO

- Rápido y preciso.
- Movimiento fiable.
- Ajuste en cualquier punto.
- Resistencia al choque.
- Sin mantenimiento.



¿Por qué el tope trasero DURMA?

Uno de los factores más importantes para la capacidad de corte es el diseño del tope trasero y la estabilidad.

Un corte de calidad es posible con el producto perfecto, la estabilidad y precisión del tope trasero.

El sistema de movimiento de alta velocidad del tope trasero con husillo de bolas va montado sobre guías lineales para conseguir una larga vida, mayor sensibilidad y mayor resistencia frente a posibles choques.



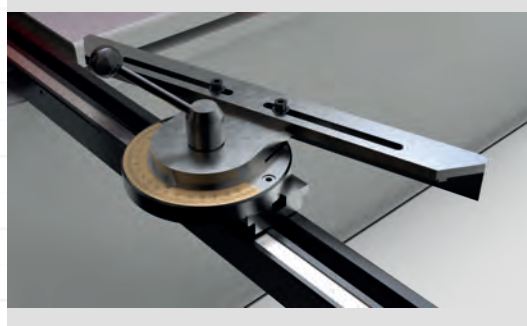
Tope trasero con husillo de bolas

Características generales de la serie SBT

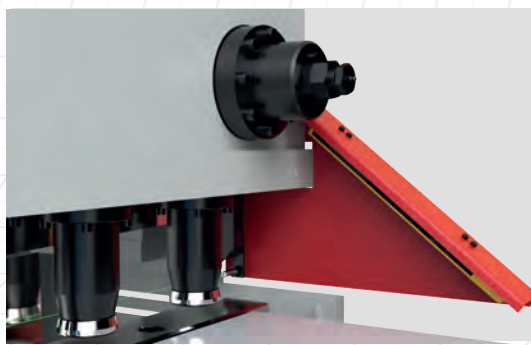
Con la elección de los estándares y equipamiento opcional, la serie SBT agrega valor a su negocio ofreciendo soluciones adecuadas a sus necesidades. Con las características de alta tecnología y sus criterios de gran eficiencia, alta precisión y alto rendimiento, la serie SBT ha demostrado ser fácil de usar y lo mejor de este sector.



- Protector de dedos abatible y ajustable.
- Mesa transportadora a bolas.
- Pisadores hidráulicos.



- Goniómetro 0-180° ajustable (opcional).



- Cortinas de iluminación para la protección de dedos (opcional).



- Ajuste de separación de cuchillas manual.



- Sistema de soporte para chapas finas (opcional).

Ahora la producción es **Más Eficaz**

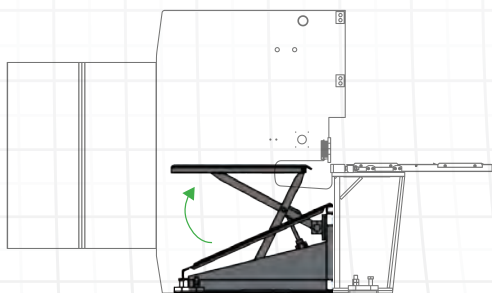
Sistema de soporte de chapas

- Mejor corte y más rápido.
- Uso fácil y seguro.
- Alta precisión y repetitividad.



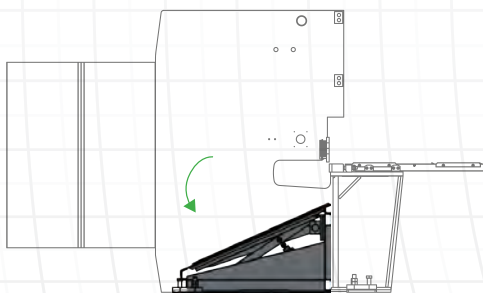
■ Sistema de soporte neumático de chapas finas

DURMA I



Paso 1

Antes de las operaciones de corte, el sistema de soporte de la chapa con accionamiento neumático ayuda a que la chapa se mueva hacia arriba como se ve en la imagen.

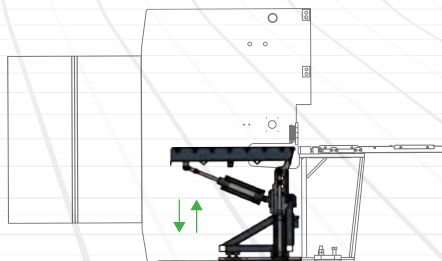


Paso 2

Una vez que se inicia el proceso de corte, la mesa baja al mismo tiempo y esto asegurará que las chapas de corte se coloquen de nuevo sobre la mesa como se ve en la imagen.

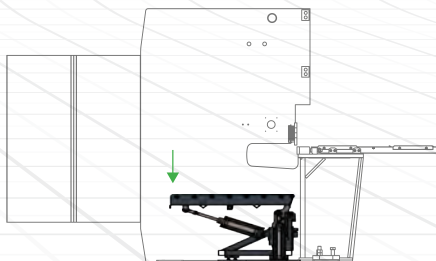
■ Sistema de soporte trasero neumático

DURMA IV



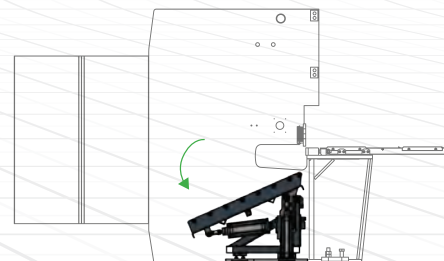
Paso 1

Antes de las operaciones de corte, el sistema de soporte de la chapa con accionamiento neumático ayuda a que la chapa se mueva hacia arriba como se ve en la imagen.



Paso 2

Una vez que se inicia el proceso de corte, la mesa baja al mismo tiempo y esto asegurará que las chapas de corte se coloquen de nuevo sobre la mesa como se ve en la imagen.



Paso 3

Una vez finalizado el proceso de corte, las chapas se descargan mediante el movimiento de cierre de la mesa.

SBT

D-Touch 7 Unidad de control



Entrada de datos rápida



Conexión fácil mediante puerto USB



Conexión Ethernet Rj-45 10/100M



Fácil programación

Los cortes son más fáciles con D-Touch 7

Con una interfaz fácil de usar, el D-Touch 7 permite un corte perfecto en segundos debido a su programación ilimitada y sus características de entrada de material.

- Pantalla táctil en color (LCD 7" 800 x 480).
- Fácil entrada de datos.
- Fácil conexión.
- Entrada USB.
- Ethernet: RJ-45 10/100M.
- Programación ilimitada en Windows CE.
- Posibilidades ilimitadas de materiales.

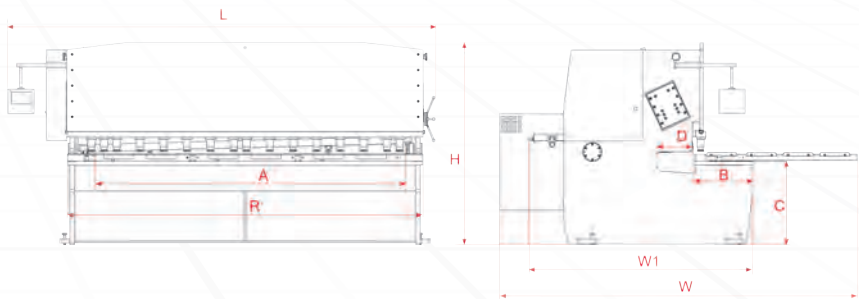


Ahora la producción es **Más Eficaz**

Datos técnicos de la serie SBT

Serie SBT	Longitud de corte	Cutting Capacity		Escote	Golpes por minuto	Ángulo de corte	Número de pisadores	Fuerza de los pisadores	Recorrido tope trasero	Potencia tope trasero
		MS (450 N/mm²)	SS (700 N/mm²)							
		mm	mm		1/dak.	°	Unid	Ton	mm	kW
	A			D						
3006	3100	6	4	50	15	1° 30'	16	14	1000	0,75
3010	3100	10	6	50	13	1° 30'	16	22	1000	0,75
3013	3100	13	8	50	13	1° 45'	16	37	1000	0,75
3016	3100	16	10	350	10	2°	14	61	1000	0,75
4006	4100	6	4	50	12	1° 30'	20	17	1000	0,75
4013	4100	13	8	350	8	1° 45'	18	62	1000	0,75

Serie SBT	Velocidad tope trasero	Potencia del motor	Capacidad de aceite	Brazos soporte frontales	Altura de la mesa	Ancho de la mesa	Largo de la mesa	Largo	Ancho	Ancho total	Alto	Peso
	mm/sn.	kW	lt	Unit	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	~kg
					C	B	R	L	W1	W	H	
3006	200	15	200	2	865	500	3515	4110	2200	3700	2100	7300
3010	200	22	200	2	865	580	3515	4200	2250	3600	2100	9050
3013	200	30	330	2	845	600	3550	4280	2300	3600	2350	11800
4016	200	37	410	2	818	550	3580	4550	2250	3825	2250	14580
4006	200	15	200	3	865	580	4510	5230	2300	3600	2150	11460
4013	200	30	330	3	818	550	4520	5350	2250	3650	2250	16300



EQUIPAMIENTO DE SERIE Y OPCIONAL

Equipamiento estandard

Construcción de acero St 44 de alta resistencia y bastidor con alivio de tensiones.
Unidad de control de pantalla táctil CNC D-Touch 7 fácil de usar.
Profundidad de garganta 350 mm (SBT 3016 y 4016 disponibles) Resto de modelos opcional.
Fácil ajuste del espacio entre cuchillas manual.
Mesas frontales con bola integrada.
Tope trasero con husillo a bolas, 1000 mm.
Brazo de escuadrado con escala, ranura en T y tope de inclinación.
Brazos de soporte con ranura en T y tope basculante.
Iluminación y línea de sombra 1 mt guardadedos abatibles.
Cuchillas superiores de 2 lados e inferiores de 4 lados.
Tope trasero plegable motorizado (3006&3010&3013&4006).
Tope trasero plegable Manual (SBT 3016&4016 disponible).
Pedal.
Componentes hidráulicos y electrónicos de alto rendimiento.
Tope trasero abatible automático.
Norma CE.

Equipamiento opcional

Ajuste de separación de cuchillas motorizado.
Línea de corte por láser.
Cortinas de iluminación para protección de dedos.
Soporte trasero neumático para chapa fina DURMA I.
Soporte trasero neumático para chapa fina DURMA IV.
Escote especial.
Tope trasero de 1250 mm.
Brazos de soporte adicionales.
Cuchillas especiales.
Enfriador de aceite.
Calentador de aceite.
Goniómetro 0-180° ajustable.
Panel de control en otra posición.
Medidor de temperatura.

Somos una empresa con una fuerte implantación nacional dedicada a la comercialización y distribución de máquinas y herramientas industriales para el corte y deformación. Desde nuestros inicios en el año 1962, nos hemos ido consolidando dentro del sector como una empresa referente a nivel nacional. Nuestra visión empresarial está basada en una constante innovación en formación, calidad y servicio de asistencia técnica. La calidad de los productos que comercializamos, junto a nuestro posicionamiento estratégico comercial en todo el territorio nacional, hacen disminuir los plazos de respuesta y soporte que necesitan nuestros clientes.

■ El cliente, nuestra razón de ser.

FORMACIÓN

Nuestro equipo técnico, altamente cualificado y experimentado, da soporte y formación especializada a nuestros clientes, con el objetivo de que conozcan perfectamente la máquina que han adquirido para conseguir que sus procesos productivos sean mucho más eficientes.

SERVICIO TÉCNICO

Resolvemos en el menor tiempo posible cualquier tipo de incidencia, garantizando el buen funcionamiento de los equipos que comercializamos. Nuestro soporte es rápido y resolutivo, solventando de manera efectiva cualquier imprevisto técnico que puedan tener nuestros equipos.

PUESTA A PUNTO

El correcto funcionamiento y la fiabilidad de nuestros equipos dependen sobremanera de unas correctas y estudiadas puestas en marcha. Una puesta a punto perfectamente realizada mejorará de manera notable el proceso productivo para el que ha sido diseñado el equipo.



Disponemos de un amplio stock de máquinas, tanto nuevas como reacondicionadas, así como material de utillaje en nuestras nuevas instalaciones de 6000 m² ubicadas en Heras (Cantabria).

Así, suministramos de manera rápida y podemos actuar con eficacia ante cualquier eventualidad que necesiten nuestros clientes por todo el territorio nacional. Si quiere visitarnos, contacte con nosotros y tendrá un asesor técnico especializado de Mahenor con la máquina en funcionamiento para resolver cualquier duda que tenga.



Contacto comercial

942 250 210

mahenor@mahenor.com

Comercial Zona Norte:

Antonio Hernández - 606 312 028
ahernandez@mahenor.com

Comercial Zona Centro:

David Romero - 628 244 217
davidromero@mahenor.com

Comercial Zona Sur:

Jorge Sánchez - 699 568 009
jorge.sanchez@mahenor.com

Comercial Zona Levante / Cataluña:

Carlos Espejo - 618 263 906
carlosespejo@mahenor.com

Servicio de asistencia técnica:

Alejandro Nava - 620 825 955
alejandro@mahenor.com

Administración:

Amparo Camus - 942 287 167
administracion@mahenor.com

Postventa, repuestos:

Liliana García - 609 258 254
repuestos@mahenor.com

Postventa, consumibles, utillaje:

Jose Luis Hernández - 618 284 421
utillaje@mahenor.com

Grupo de productos

DURMA



MAHENOR

6000 m2 de instalaciones

Maquinas con entrega inmediata

f @mahenormaquinaria

🎵 @mahenorsl

📺 @mahenorsl

in @mahenor-sl

MAHENOR S.L.
Barrio La Sota, s/n
39792 - Heras, Cantabria
España

Tel.: +34 942 250 210
Fax: +34 942 253 333
mahenor@mahenor.com
www.mahenor.com