

Serie

Láser

HD-F
HD-FN
HD-FO
HD-FA



Fácil
de usar

Alta Calidad
Corte

Bajo Consumo
de Energía

Rápido

Eficaz

Ergonómico



Como fabricante de maquinaria para la transformación de chapa durante más de 70 años, Durma comprende y reconoce los retos, requisitos y expectativas de la industria. Nos esforzamos por satisfacer las crecientes exigencias de nuestros clientes mediante la mejora continua de nuestros productos y procesos, al tiempo que investigamos y aplicamos las últimas tecnologías.

Nuestro centro productivo cuenta con 150.000 m² de instalaciones cubiertas, donde más de 1.000 empleados trabajan para ofrecer soluciones de



AHORA LA PRODUCCIÓN ES MÁS EFICAZ

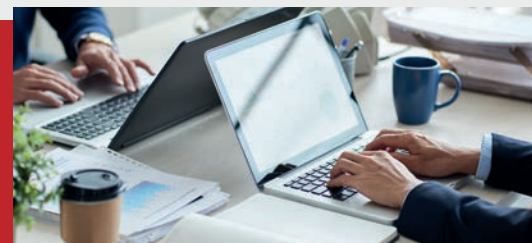
fabricación de alta tecnología con la mejor relación rendimiento-precio del mercado.

Desde las innovaciones desarrolladas en nuestro Centro de Investigación y Desarrollo hasta el soporte técnico prestado por nuestros distribuidores en todo el mundo, compartimos una misión común: ser su socio preferente.



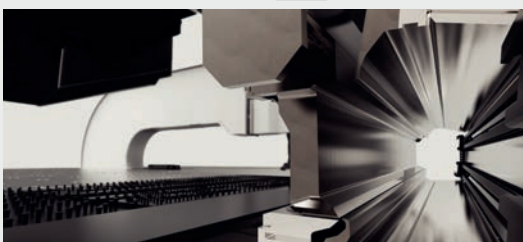
1

Alta tecnología,
líneas de producción
modernas



2

Componentes de
primera calidad

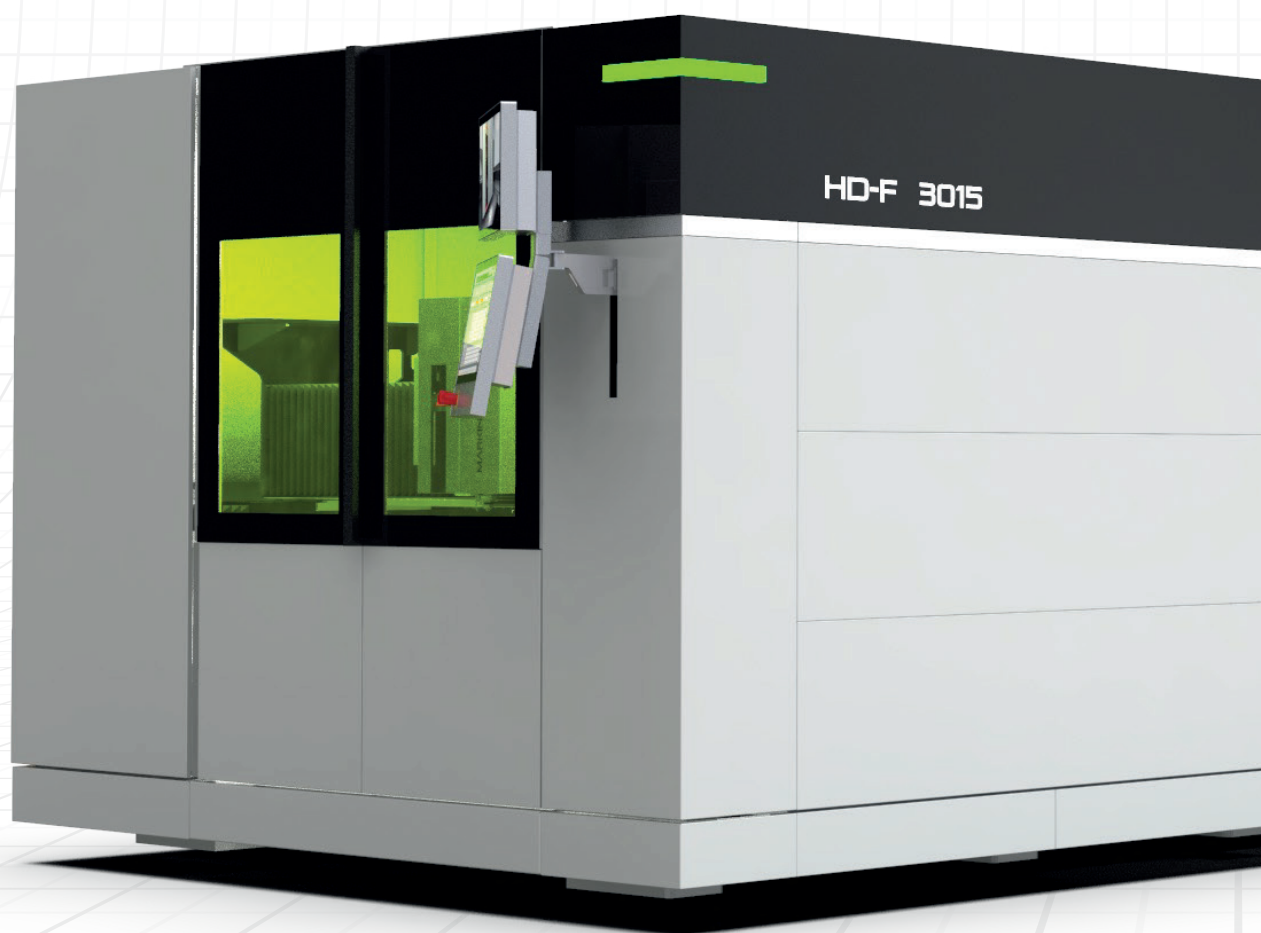


3

Máquinas de alta
calidad diseñadas
en el Centro de I+D

LÁSER DE FIBRA

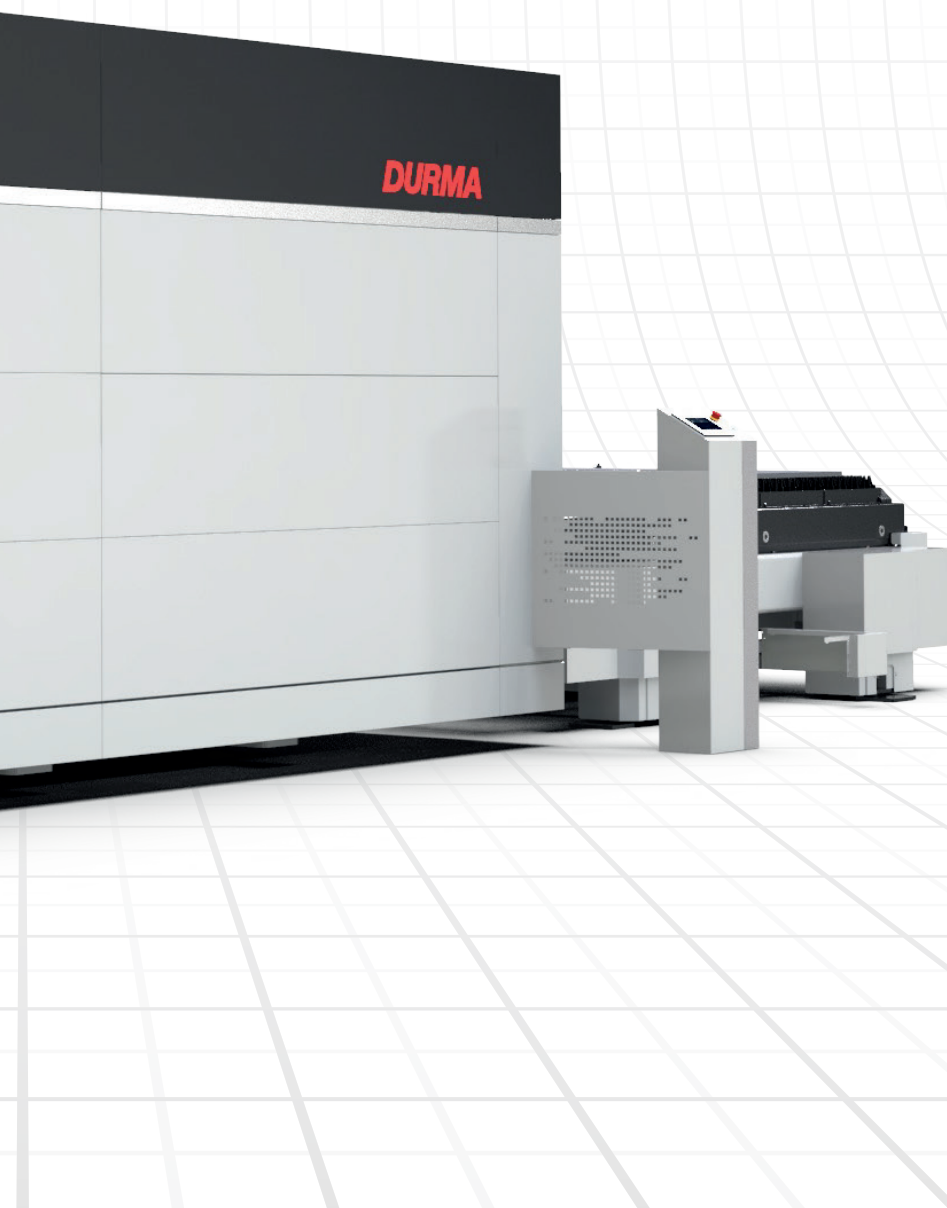
- Bajo coste de mantenimiento
- Componentes reconocidos mundialmente por su calidad
- Corte preciso y alta durabilidad
- Mayor rendimiento



Ahora la producción es **Más Eficaz**

Los láseres de fibra ofrecen soluciones innovadoras

- Resultados perfectos en diversos materiales
- Cortes eficientes y precisos en materiales gruesos y finos
- Menor inversión y coste de mantenimiento
- Diseño moderno y compacto
- Rápida asistencia con control remoto (Ethernet - TeamViewer)



LÁSER DE FIBRA

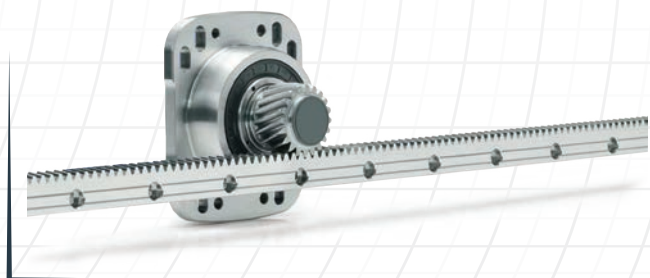
Tecnología de láser de fibra

En comparación con el láser CO₂, el láser de fibra destaca ampliamente por su corte rápido y eficiencia energética. Los láseres de fibra son de fácil uso, mantenimiento y servicio gracias a la alta tecnología con la que están diseñados. Sus componentes eficientes y globalmente reconocidos añaden valor a los procesos productivos de su empresa.

Los láseres de fibra DURMA no tienen rival con su estructura rígida, su perfecto sistema de filtración y su diseño compacto, eficiente y de fácil manejo.

■ Sistema de traslación piñón-cremallera (HD-F)

El movimiento de los ejes se realiza mediante un sistema mecánico piñón-cremallera. No hay ningún elemento intermediario entre el motor y el piñón, lo cual evita la pérdida de precisión. Las cremalleras helicoidales endurecidas y de paso fino permiten alcanzar una alta aceleración (28 m/s²), velocidad (170 m/min) y precisión (0,03 mm).



Ahora la producción es **Más Eficaz**

Láser de fibra

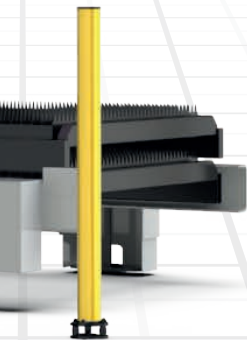
Resonador	3.0 kW	4.0 kW	6.0 kW	12.0 kW	15.0 kW	20.0 kW	30.0 kW
Modelo	Brilase						
Modelos de operación	CW, QCW, SM						
Polarización	Random						
Longitud de onda	1070 -1080nm						
Diámetro de alimentación	Modelo único, 50, 100, 200, 300µm						
Opciones auxiliares	Opciones disponibles: acoplamiento interno, conector interno de haz 1x2, Divisor de haz interno 50:50, conector de haz externo 1x4 o 1x6						
Software	Estándar: LaserNet, Digital I/O, opcionales del control analógico: DeviceNet o Profibus						

Material (Capacidad corte)*	3kW	4kW	6kW	12kW	15kW	20kW	30kW
Acero al carbono (S235)	20 mm	20 (22) mm	25 mm	30 mm	35 (40) mm	40 (50) mm	50 (60) mm
Acero inoxidable (304)	10 mm	10 (12) mm	15 (20) mm	25 (30) mm	35 (40) mm	40 (50) mm	50 (60) mm
Aluminio (5083)	8 mm	12 (15) mm	20 (25) mm	30 (40) mm	35 (40) mm	40 (50) mm	40 (50) mm
Cobre (CU)	4 mm	6 mm	10 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm
Latón (CUZN39 PB3)	8 mm	10 mm	12 mm	20 mm	20 mm	20 mm	20 mm

***Parámetros de corte estándar.**
Factores tales como oxidación, formación de cáscaras, pintura, etiqueta, defectos de rodadura, oxidación en la superficie del material, afectan negativamente al corte de chapa negra. Las superficies superior e inferior del material que se va a cortar deben estar limpias. La calidad y la velocidad de corte de las chapas granalladas varían.

Bajos costes de operación

- Bajo consumo de energía
- Bajo coste por componente
- Distancia focal optimizada para todos los espesores
- Operación sin mantenimiento
- Diseño compacto, instalación rápida
- Estructura rígida del chasis, alta durabilidad



LÁSER DE FIBRA

Cabezal de corte láser

ProCutter es una solución completa para el corte de chapas de espesor grueso y delgado con un rango de longitud de onda alrededor de $1\mu\text{m}$. Incluso materiales de gran espesor pueden ser procesados manteniendo altos estándares de calidad. El potencial del cabezal optimiza el corte dando mayor productividad, especialmente en máquinas de corte de chapa plana y tubos, donde se combinan tecnologías innovadoras con conceptos probados para obtener el mejor rendimiento, rango de flexibilidad y fiabilidad posibles.

La combinación de tecnología y un diseño optimizado con una potencia láser de hasta 30 kW permite una instalación reducida en espacio y peso. La cubierta robusta y a prueba de polvo asegura una larga vida de los componentes y permite una aceleración lineal externa de hasta 4.5g, permitiendo una operación de corte eficiente. Los altos estándares de fabricación y ensamblaje aseguran una óptima orientación del rayo láser además de una alta estabilidad en el enfoque, incluso cuando se usa con potencias altas.

■ Eficiencia

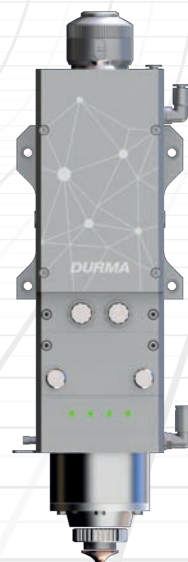
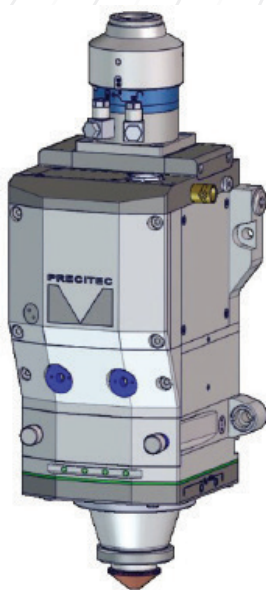
- Ajuste automático motorizado de la posición de enfoque para una perforación más rápida, perforar placas gruesas y cortar materiales de diferentes grosores.
- Medición precisa de la distancia y respuesta rápida.
- Control del estado mediante indicadores LED.

■ Flexibilidad

- Lentes de acercamiento para el ajuste automático del diámetro
- Diseño compatible con una elevada dinámica del eje Z.
- Ajuste automático de la posición de enfoque.
- Flujo de gas de corte eficiente.

■ Fácil uso

- Gracias a las lentes protectoras, una trayectoria del haz a prueba de polvo.
- Indicadores LED de estado
- Protección anticolidión con pieza cerámica



Ahora la producción es **Más Eficaz**

■ Filtro

Proporciona un entorno de trabajo saludable al absorber el humo, el polvo y las pequeñas partículas generadas durante el corte. Las instalaciones permanecen limpias y los operarios disponen de espacios de trabajo saludables. El filtro vibrante de recogida de polvo es totalmente automático. Se pone en marcha automáticamente cuando se inicia el corte. Se trata de una unidad compacta con cartuchos filtrantes, conjunto motor-ventilador integrado y sistema de limpieza por impulsos. El estado de suciedad del filtro puede verse fácilmente en el panel. Los cartuchos realizan el proceso de limpieza automáticamente en función de su estado de suciedad.



■ Enfriador

Se trata de un dispositivo que refrigera el resonador y la óptica del cabezal de corte. Dispone de un sistema de refrigeración por agua. Gracias al sistema de doble cámara, se suministra agua de refrigeración a diferentes temperaturas a la óptica y a la fuente de alimentación del láser en función de sus necesidades.

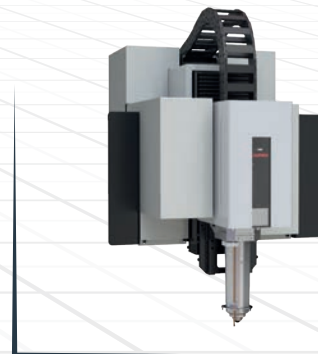


■ Mayor aceleración en el eje Z

El puente ligero de alta rigidez no le permite vibrar a alta velocidad y obtiene una geometría de corte muy precisa.

Equipado con el mejor cabezal Precitec.

Durante la construcción del puente se analizaron y evitaron todo tipo de deformaciones.



LÁSER DE FIBRA

■ Mesa intercambiable

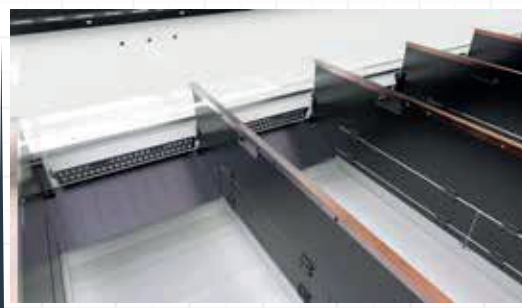
Sistema de mesa intercambiable servocontrolado con motoreductores aplicado a la serie HD-F (estándar). Reduce los tiempos de cambio en un 40 %. En el caso de la serie 3015, se reduce a 19 segundos y en la serie 4020 a 29 segundos y 45 segundos en la 6020.

La mesa intercambiable es totalmente automática y libre de mantenimiento en todas las máquinas. No se utiliza aceite hidráulico y el cambio de la mesa es rápido, suave y de bajo coste energético.



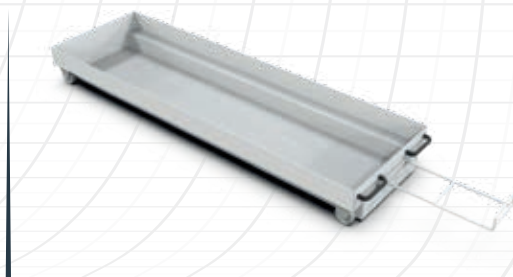
■ Sistema de succión de cámaras múltiples

El sistema de las multicámaras ofrece la capacidad de succionar la misma cantidad durante la operación de corte de toda el área de corte de la máquina.



■ Cajón de retales

Los trozos pequeños y los cortes de retales caen en carros debajo del área de corte. Hay un carro lateral en cada metro. Proporciona ahorros en el área ocupada con su estructura de fácil acceso y diseño por metro.



■ Transportador De Retales (Opcional)

El transportador automático de recogida de retales lateral permite la retirada más rápida de las piezas pequeñas y retales del área de trabajo sin detener el proceso de corte.

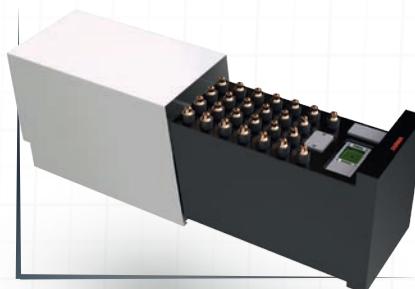
Estos cortos transportadores laterales proporcionan un fácil mantenimiento y aseguran un funcionamiento sin problemas. Ahorra energía en comparación con sus competidores con el funcionamiento del transportador justo debajo del cabezal de corte.



Ahora la producción es **Más Eficaz**

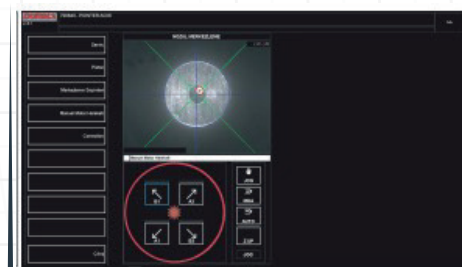
■ **Cambiador automático de boquillas (opcional)**

Antes de empezar a cortar, el cabezal sustituye la boquilla existente por la adecuada para el corte, la limpia, la calibra y empieza a cortar. También controla la vida útil de la boquilla (26 estaciones)



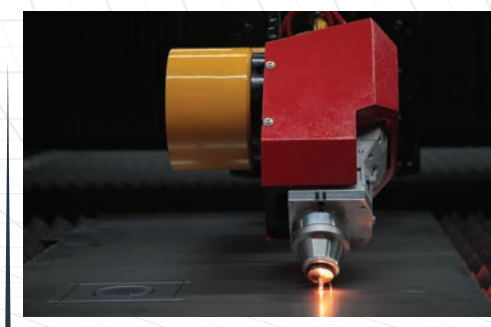
■ **Centrado automático de boquillas Durma (opcional)**

El centrado automático de boquillas Durma es el proceso de llevar el rayo láser al centro de la boquilla para obtener cortes de calidad. Para ello, se acopla una cámara a la máquina. Con esta cámara, la posición del rayo láser se detecta en tiempo real. Si el rayo no está en el centro de la boquilla, se ajusta automáticamente al centro con la aplicación Durma Auto Nozzle Centering.



■ **Cabezal de biselado $\pm 45^\circ$**

Cabezal de biselado para cortes oblicuos y verticales de 0° a 45° . Resultados excelentes ofrecidos a través de la combinación de 5 ejes interpolados y software. Ángulos positivos y negativos en una pieza.

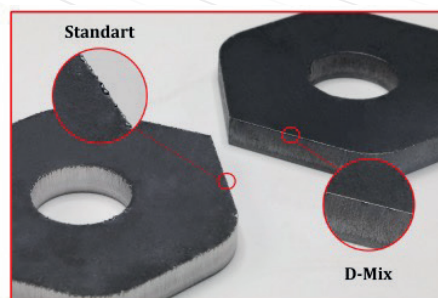


■ **D-MIX GAS (O2-N2) (Opcional)**

El corte de acero al carbono se realiza normalmente con láseres de alta potencia y una mezcla de gases. Este proceso se realiza utilizando una mezcla de gases compuesta por nitrógeno y oxígeno.

El uso de un gas de mezcla ofrece varias ventajas

- Mejores resultados de corte
- Reducción de las rebabas en un 40-70% en acero al carbono medio y grueso



LÁSER DE FIBRA

Panel de control

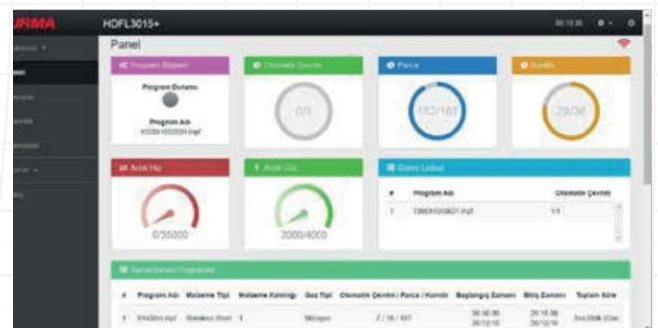
El control tiene una interfaz de operador Durma y una completa base de datos de corte para todas las aplicaciones de corte estándar. La base de datos incluye los parámetros de corte para materiales estándar (acero, acero inoxidable, aluminio, cobre) para rangos de espesor comunes.

Basándose en estos valores de referencia, el operario puede mejorar fácilmente la calidad de corte para diferentes tipos de materiales.

- Sinumerik 840 D SL Siemens
- Pantalla táctil IFP1900 de 19"
- IPC427 E Intel i5-6442EQ
- 8GB SD Ram DDR3WIN10/SSD 240 GB
- Ethernetx3
- USBx4
- PCI x1
- Tarjeta CF
- DPP

Durma Cloud

Se puede hacer un seguimiento del estado actual de la máquina. El operario puede dejar la máquina si el programa es muy largo. Se puede informar de las piezas cortadas. Se pueden crear informes periódicos o retroactivos. Se pueden hacer cálculos de costes. Se pueden hacer cálculos de consumo. Se pueden hacer cálculos de la duración de funcionamiento, duración en espera y productividad. Se pueden examinar los mensajes de error y sus razones.

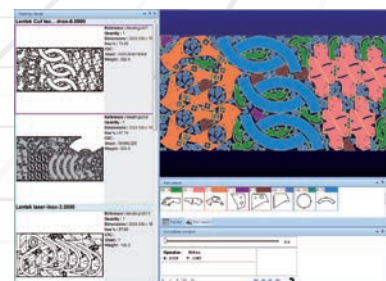


CAD/CAM Software

D-WISE / LANTEK

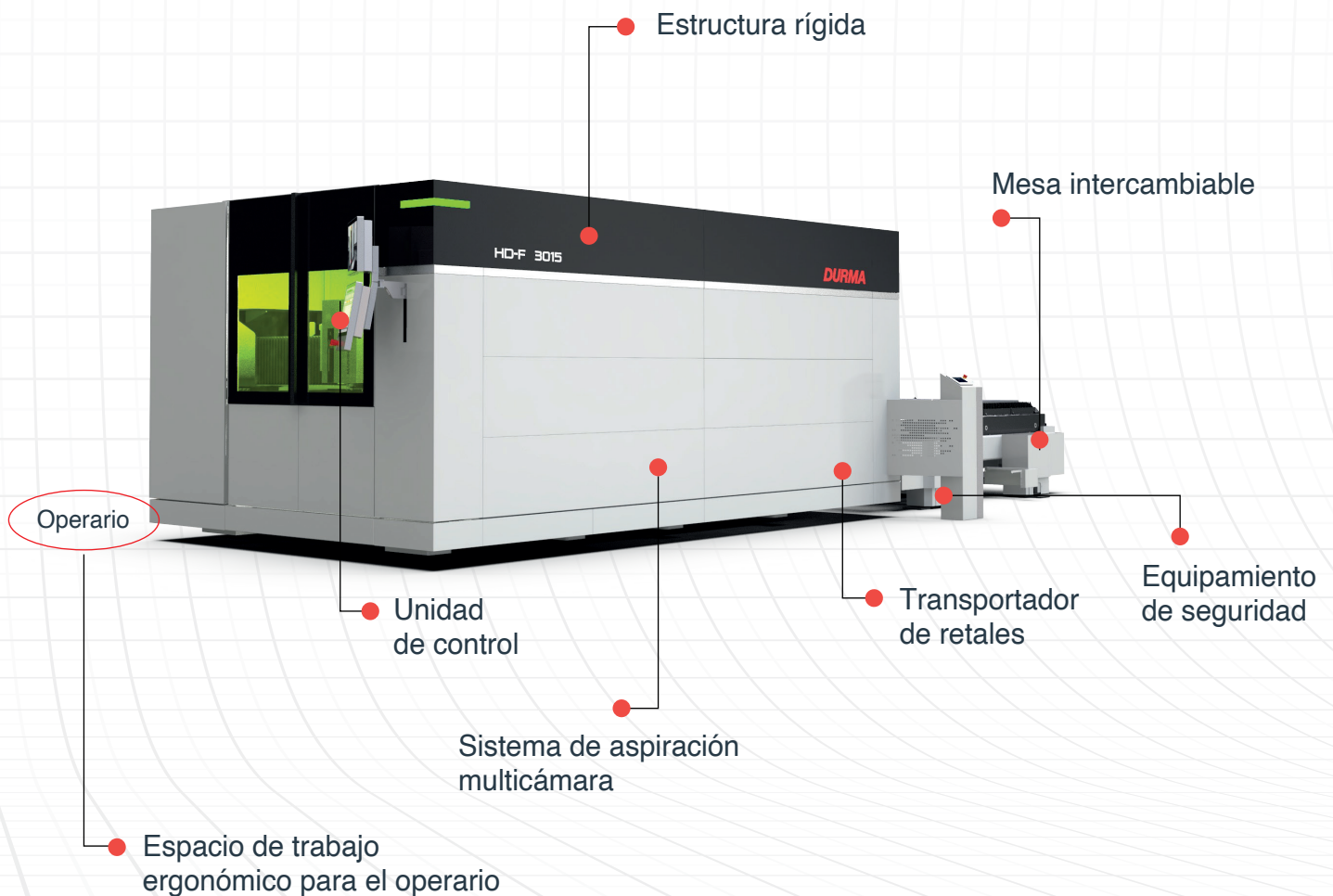
- Optimización avanzada: optimización de herramientas.
- Protección de colisiones. Optimización de herramienta para evitar daños causados por material deformado.
- Se pueden aplicar escritos admitidos por el sistema operativo directamente al material que se va a cortar.
- Capacidad para cortar en sentido horario o antihorario.
- Las aplicaciones avanzadas para esquinas ofrecen un corte fluido y perfecto de esquinas.
- Enfriamiento, disminución de la velocidad, circulación.
- Corte común: esta función es especialmente útil para chapas gruesas y reduce la necesidad de hacer orificios durante el corte.
- Punto de entrada automática.
- Corte totalmente automático.
- Control eje Z.

D.WISE



Ahora la producción es **Más Eficaz**

Experimente la diferencia con los láseres Dynamic de DURMA



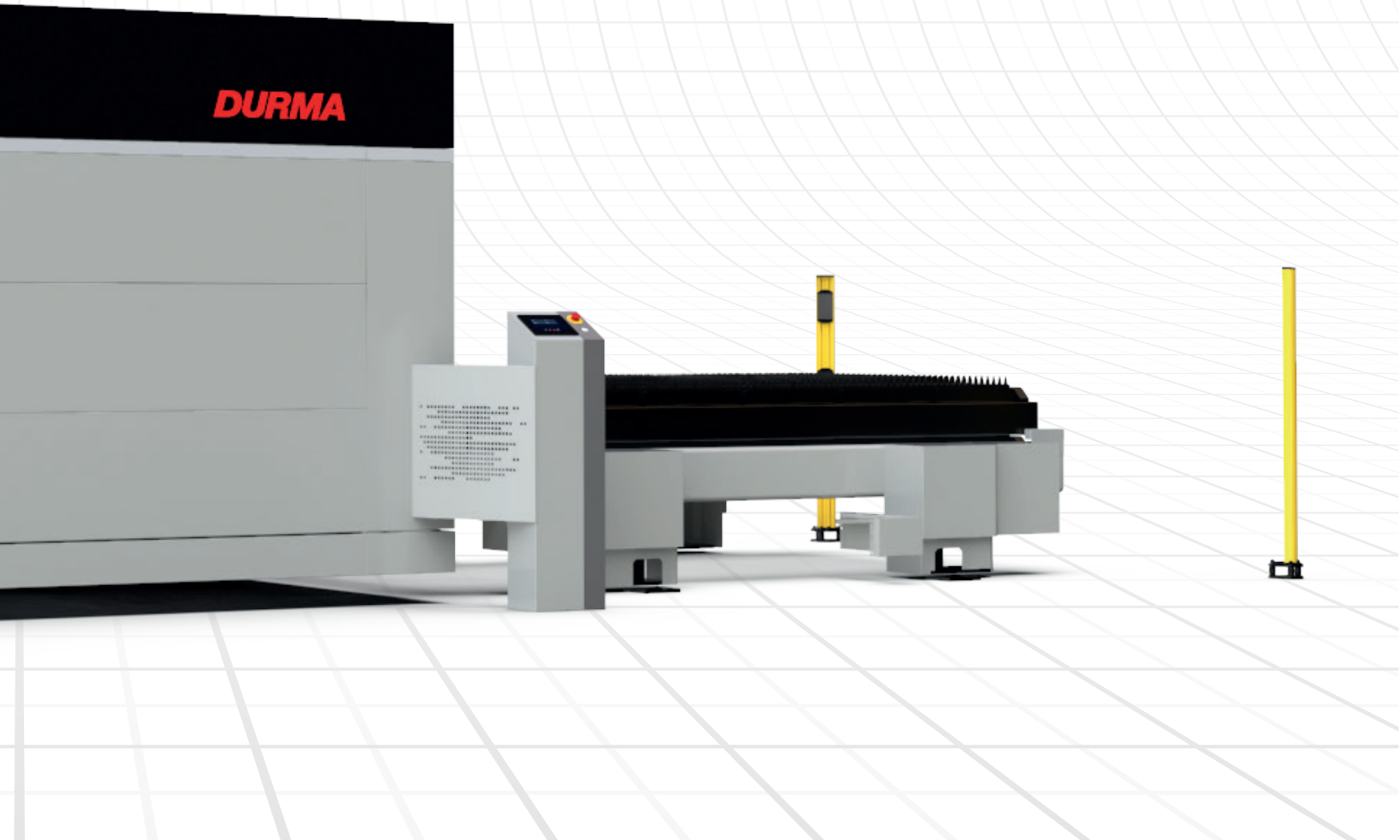
LÁSER DE FIBRA

HD-F



Ahora la producción es **Más Eficaz**

	3015	4020	6020	6025	
Eje X	3100	4100	6100	6100	mm
Eje Y	1525	2070	2070	2570	mm
Eje Z	160	185	185	185	mm
Tamaño máx. chapa	3048 x 1524	4064 x 2032	6096 x 2032	6096 x 2540	mm
Peso máx. chapa (Mesa única)	320	320	320	240	kg/m ²
	HD-F 3015				
Eje X	120				m/min.
Eje Y	120				m/min.
Síncrono	170				m/min.
Aceleración	28				m/s ²
Precisión de posición	±0,03				mm
Repetitividad	±0,03				mm
Otras medidas standard	6030 8025 8030 12025 12030 16030				



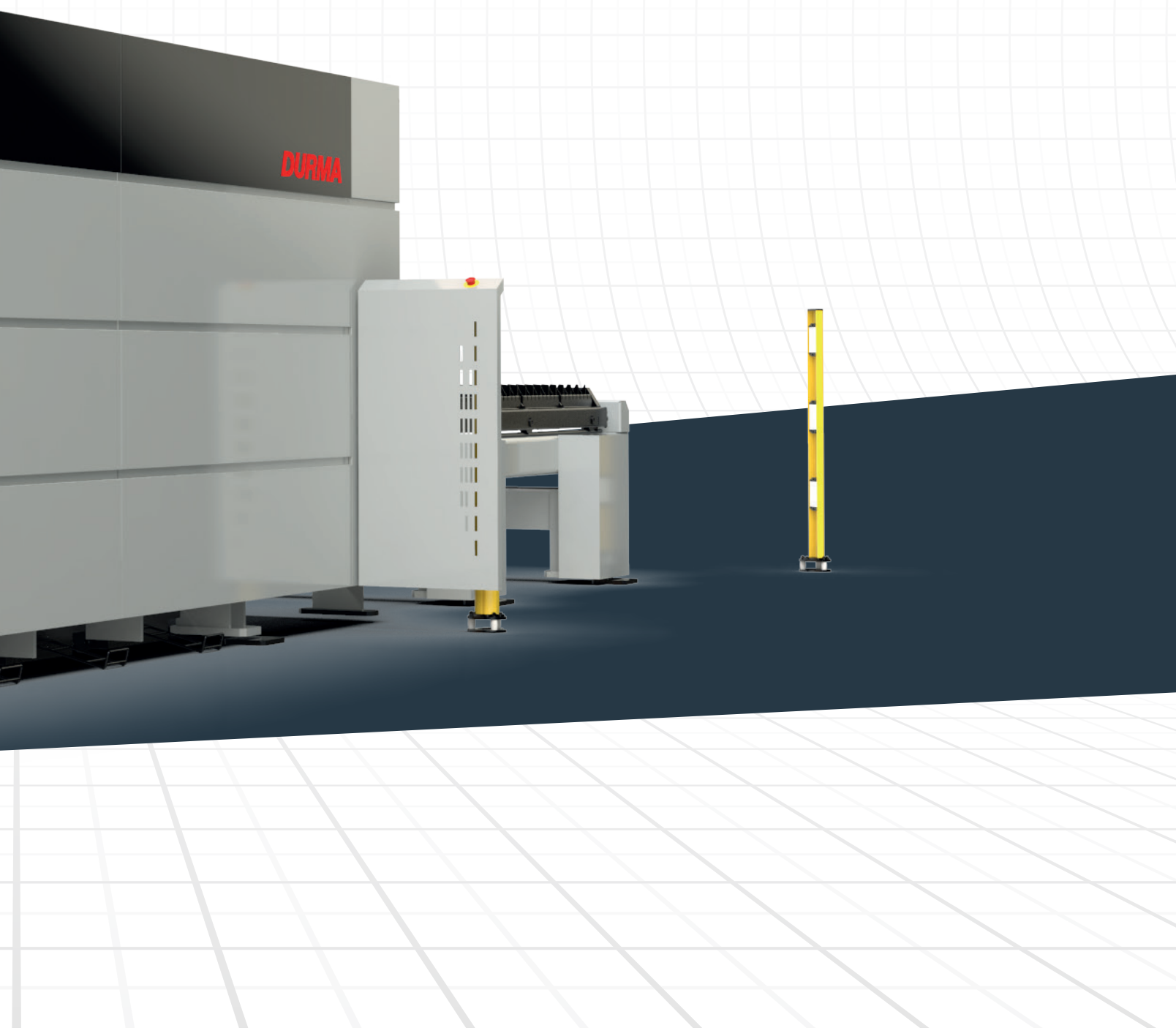
LÁSER DE FIBRA

SERIE HD-FN

**Ventaja de precio y rendimiento
en el corte por láser**



Ahora la producción es *Más Eficaz*

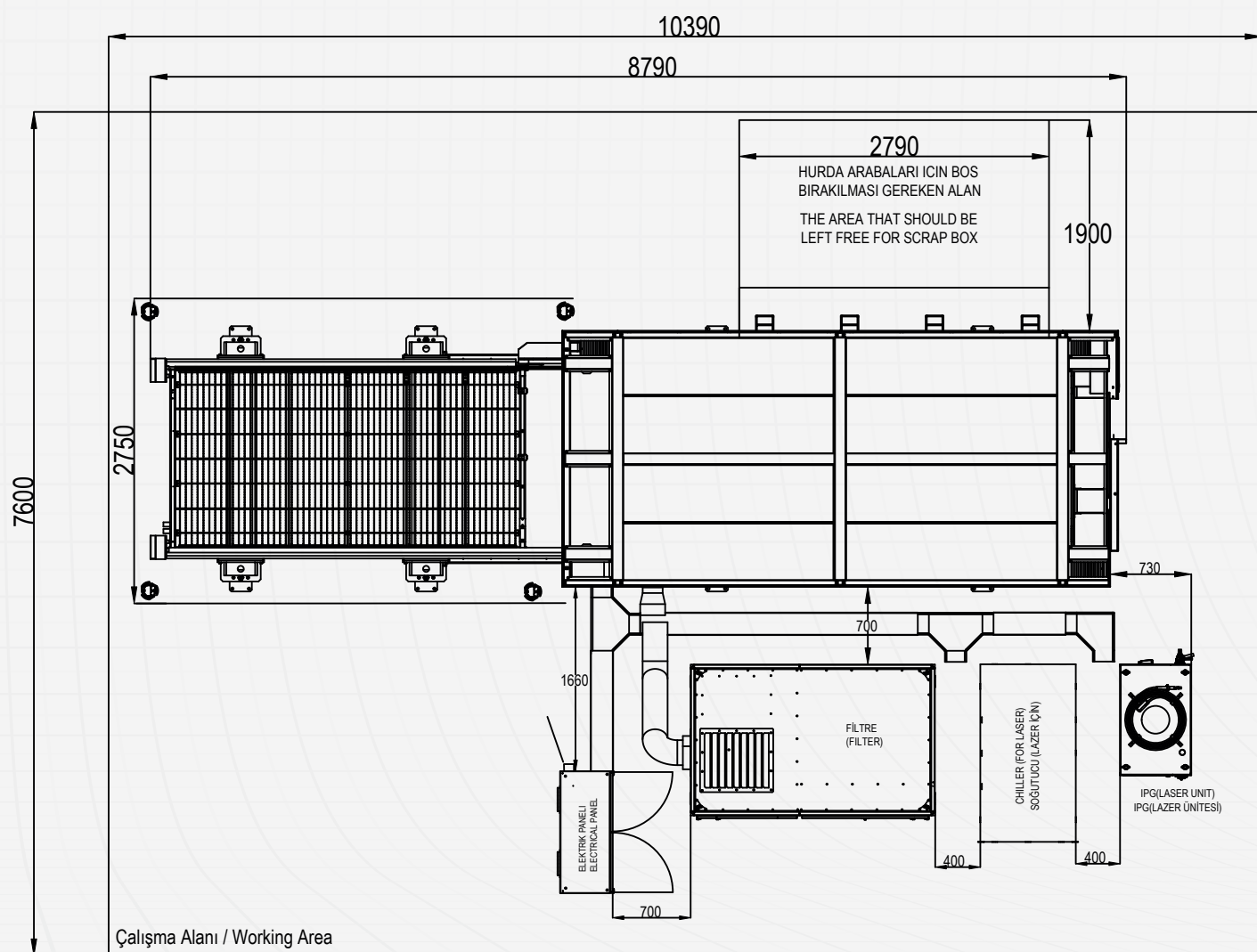


LÁSER DE FIBRA

- Inmejorable relación precio-calidad
- Adecuado para la creciente competencia
- Potencia láser de hasta 20 kW
- Alta fiabilidad
- Fácil de usar
- Fácil de programar
- Bajo Coste Operativo

	3015	4020			6020			
Eje X	3100	4100			6100		mm	
Eje Y	1525	2070			2070		mm	
Eje Z	125 (270)	125 (270)			125 (270)		mm	
Máx.Tamaño de la hoja	3048 x 1524	4064 x 2032			6096 x 2032		mm	
Peso máx. de la hoja <i>(Mesa Única)</i>	240 / 400	240 / 400			240 / 400		kg/m²	
		HD-FN 3015						
Máx. velocidad de posición X		100					m/min.	
Máx. velocidad de posición Y		100					m/min.	
Velocidad máx. sincronizada (X-Y)		141					m/min.	
Máx. Aceleración sincronizada		14					m/s2	
Tolerancia de posicionamiento		±0,05					mm	
Repetibilidad		±0,05					mm	
Control								
CNC		Bosch Rexroth						
Pantalla		Táctil 18,5"						
Cabezal de corte								
Tipo		DURMA						
Distancia focal		150 (3, 4, 6 kW) / 200 (12, 15, 20kW)						
Espesores máximos (mm)		3kW	4kW	6kW	12kW	15kW	20kW	30kW
Acero al Carbono		20	20	25	35	35	50	60
Acero Inoxidable		10	10	15	30	35	50	50
Aluminio		8	12	20	30	35	50	50

Ahora la producción es **Más Eficaz**



LÁSER DE FIBRA

Serie HD-FO



Ahora la producción es **Más Eficaz**

➤ Fácil
de usar

➤ Ergonómico

➤ Eficiente

➤ Rápido

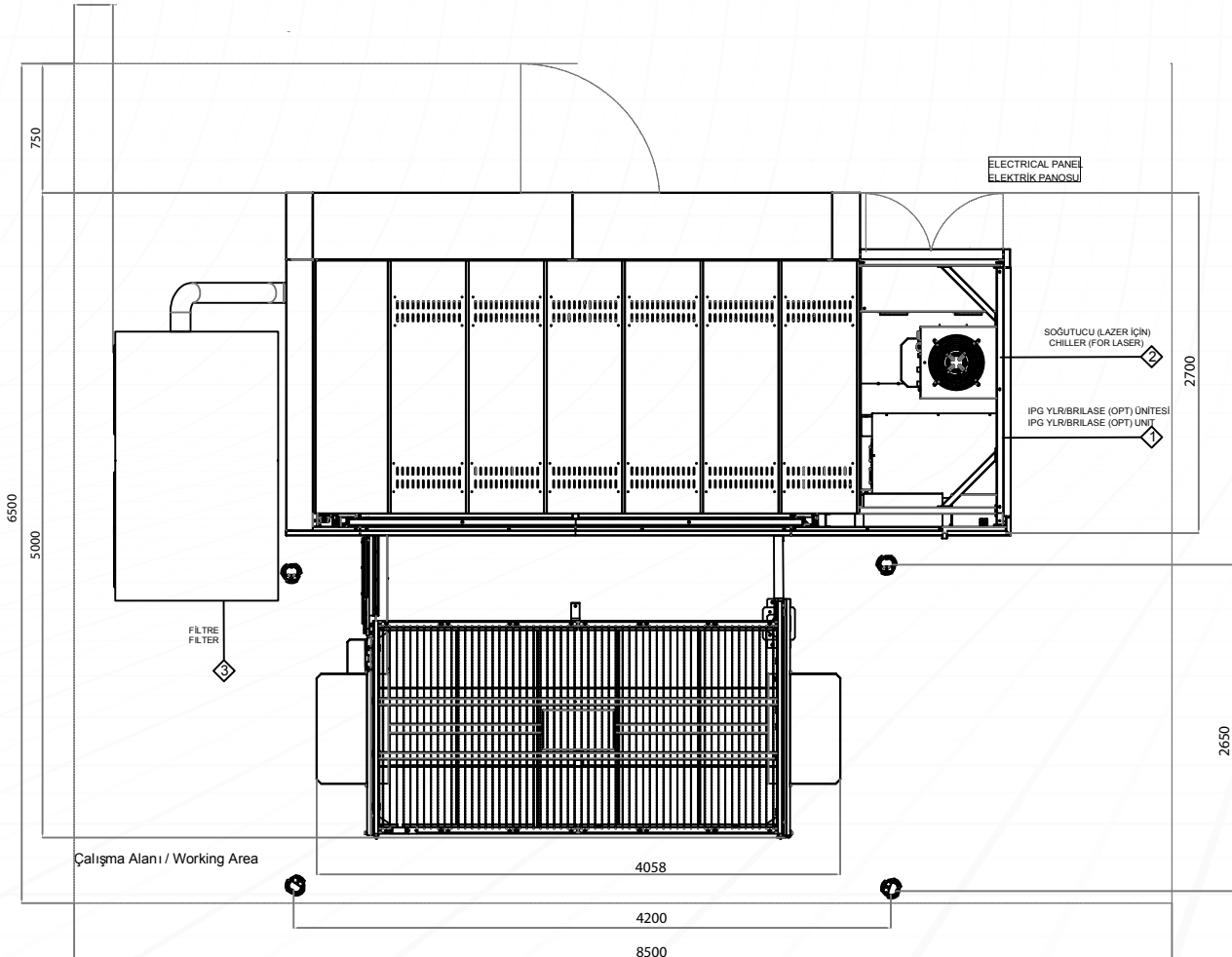
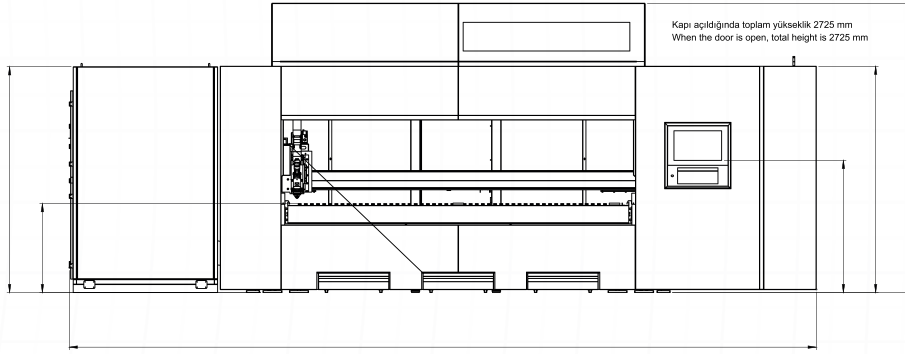
➤ Fiable



LÁSER DE FIBRA

DISEÑADO ESPECÍFICAMENTE PARA OPTIMIZAR LA SUPERFICIE

- Fácil de usar
- Bajo coste de operación
- Puerta delantera de fácil apertura
- Fácil acceso a la zona de corte
- Diseño compacto del puente
- Fácil de transportar



Ahora la producción es **Más Eficaz**

HD-FO LÁSER DE FIBRA

Datos técnicos del HD-FO

Ejes de corte		
Eje X	1530	mm
Eje Y	3060	mm
Eje Z	140	mm
Dimensiones máx. de chapa	3.048 x 1.524	mm
Peso máx. de chapa	730	kg

Dinámica

Velocidad máx. del eje X	90	m/min.
Velocidad máx. del eje Y	90	m/min.
Velocidad máx. del eje Z	30	m/min.
Velocidad máx. sincronizada (X-Y)	127	m/min.
Aceleración máx. sincronizada	14	m/s ²
Tolerancia de posicionamiento	±0,05	mm
Repetitividad	±0,05	mm

Control

CNC	BOSCH REXROTH
Pantalla	Pantalla táctil 18.5"

Cabezal de corte láser

Tipo	Durma
Distancia focal (mm)	150
Tipo de foco	Auto

Espesor material de corte (mm)

Material	3000 (3kW)	4000 (4kW)	6000 (6kW)
Acero dulce (S235)	16	20	20
Acero inoxidable (304)	8	10	15
Aluminio (5083)	8	12	20
Cobre (CU)	5	6	10
Latón (CUZN39 PB3)	8	10	12

LÁSER DE FIBRA

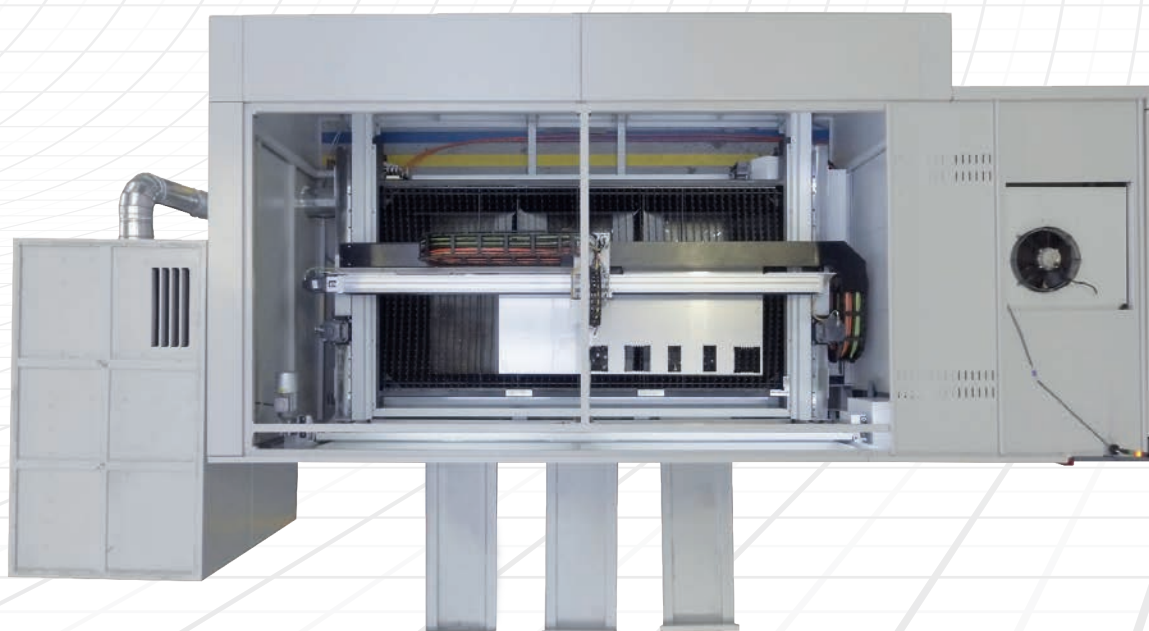
■ MESA DE CORTE MANUAL

La máquina está diseñada especialmente para los clientes que tienen problemas de superficie. La carga y descarga de las chapas es extremadamente fácil en los casos en los que no se necesita una mesa intercambiable.



■ DISEÑO COMPACTO, MODERNO Y ERGONÓMICO

Gracias a la disposición compacta de la máquina, las operaciones de carga, corte y descarga de las chapas se realizan utilizando menos espacio y menos operaciones.



Ahora la producción es **Más Eficaz**

■ **MESA INTERCAMBIABLE AUTOMÁTICA (OPCIONAL)**

El equipamiento estándar incluye una mesa de corte manual. Opcionalmente, puede disponer de una mesa intercambiable automática.



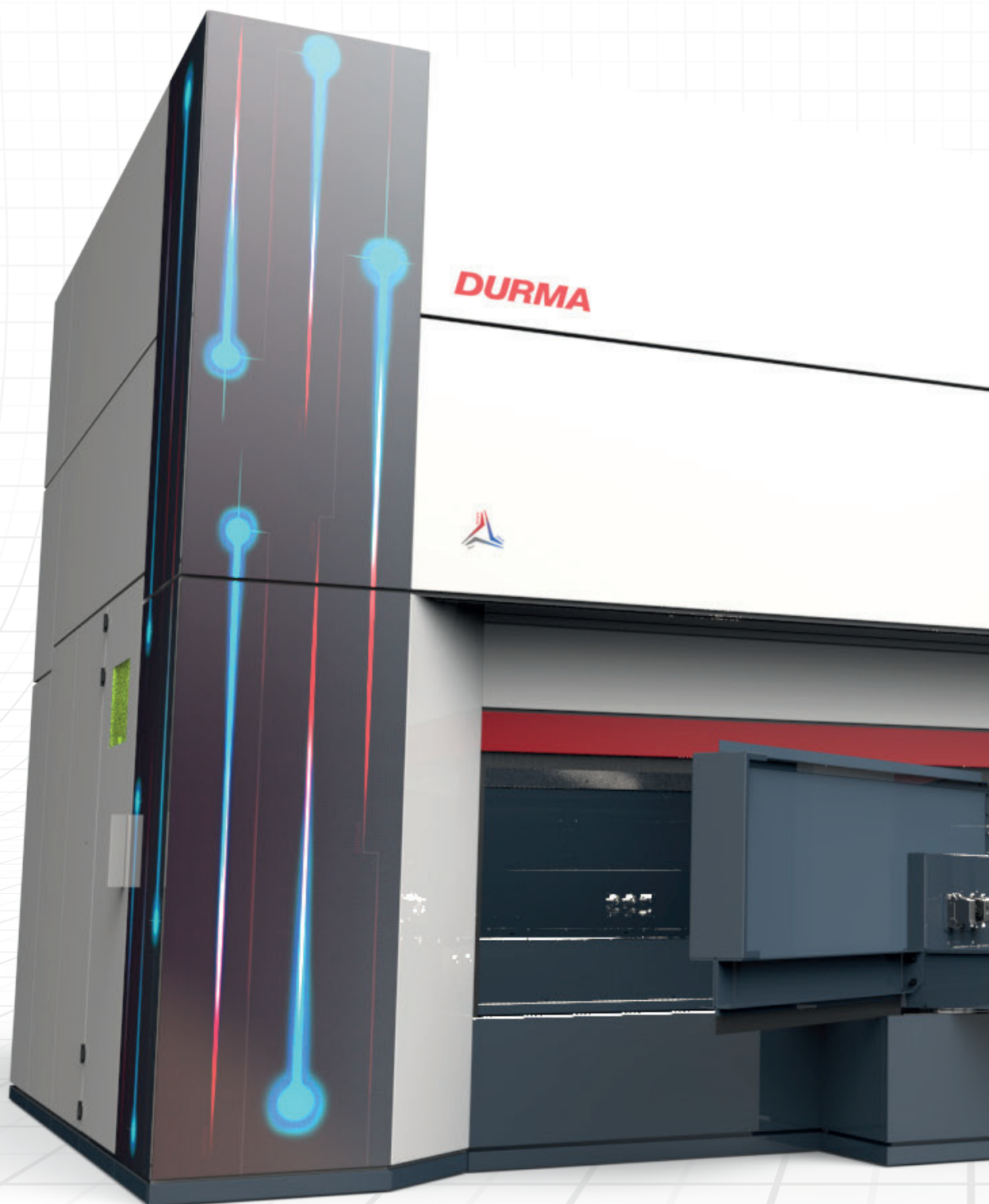
■ **FÁCIL ACCESO A LA ZONA DE CORTE CON PUERTA TRASERA**

Puerta trasera para utilizarla cuando el corte lo requiera.
Esta puerta trasera también se utiliza durante el mantenimiento de la máquina.



LÁSER DE FIBRA

HD-FA LÁSER 5 EJES



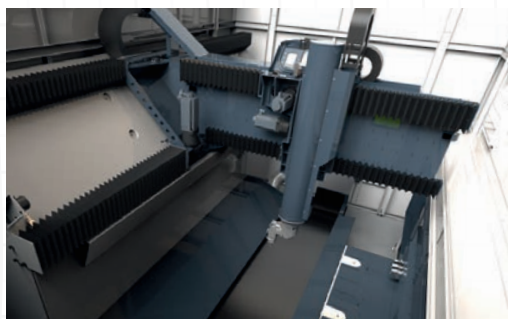
Ahora la producción es **Más Eficaz**



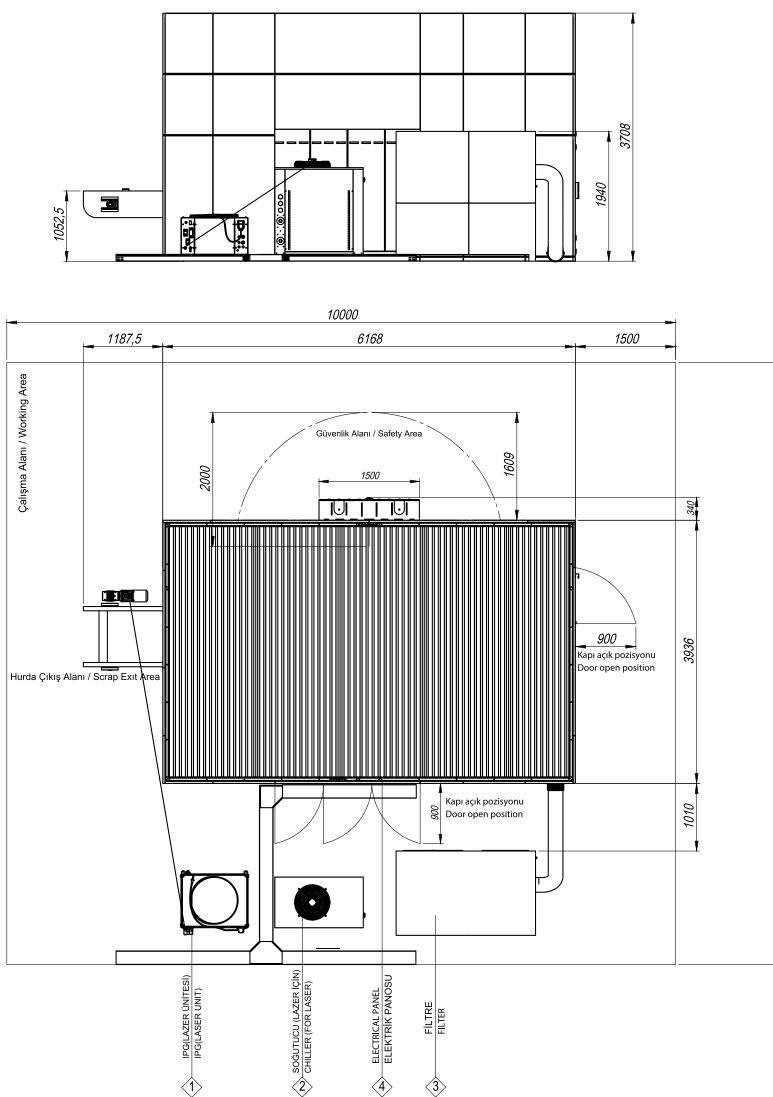
LÁSER DE FIBRA

SISTEMA DE LÁSER DE FIBRA DE 5 EJES PARA LA INDUSTRIA AUTOMOTRIZ Y AEROSPAIAL

El sistema DURMA de 5 ejes de láser de fibra es la mejor opción para su producción en automoción y en producción de piezas complejas en 3D y de gran precisión. El espacio de procesamiento se ha aumentado más de un 25 % gracias al mismo concepto de máquinas. Para favorecer el rendimiento de corte, dispone de un robusto bastidor y una mesa de rotación de la mejor calidad.

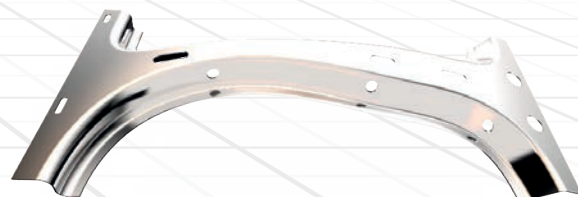
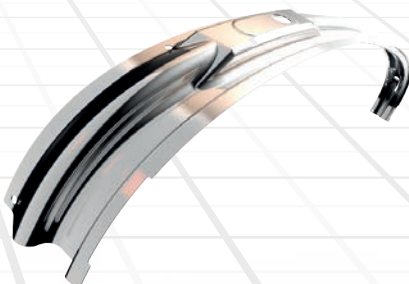


- Diseño moderno y compacto
- Dispositivo fácil de usar
- Componentes de alto rendimiento
- Corte 3D de alta calidad
- Bajo consumo energético
- Rápido, fiable, eficiente



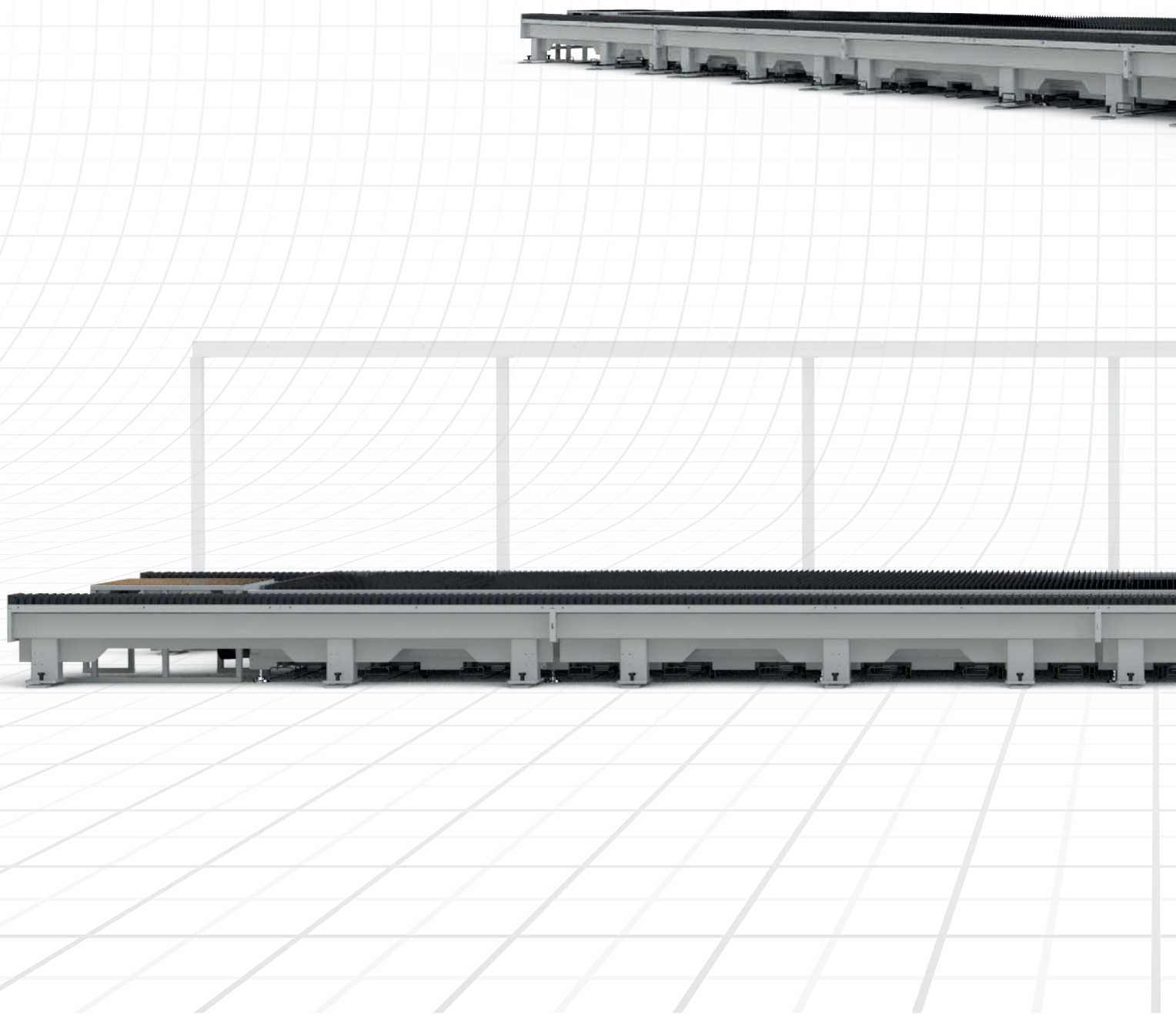
Ahora la producción es **Más Eficaz**

Especificaciones técnicas HD-FA			
Carrera eje X	3.000 mm		
Carrera eje Y	1.500 mm		
Carrera eje Z	650 mm		
Eje B	±135°		
Eje C	±360°xn		
Velocidad síncrona máx.	173 m/min.		
Aceleración síncrona máx.	1,73 G		
Precisión de posicionamiento	±0.08 mm		
Repetitividad	±0.08 mm		
Dimensiones			
Tamaño de la máquina	6168 mm x 3936 mm h= 3700 mm		
Área de trabajo	9.000 mm x 10.000 mm (Área de seguridad)		
Longitud puerta de la mesa de rotación	4.000 mm		
Peso de la máquina	16.000 kg		
Espesor de corte mm			
Potencia	2 kW	3 kW	4 kW
Acero al carbono (mm)	12	16	20
Acero inoxidable (mm)	6	8	10
Aluminio (AlMg3) (mm)	6	8	12
Latón (mm)	6	8	10
Cobre (mm)	3	5	6
Cabezal de corte			
Tipo	3D		
Enfoque	Automático		
Unidad de control			
CNC	SIEMENS SINUMERIK 840D SL		
Pantalla	Panel táctil 19"		
Filtro			
Capacidad	2.500 m³/h - 4 kW		



LÁSER DE FIBRA

**Para medidas extralargas
hasta un máximo de 25x3m.**

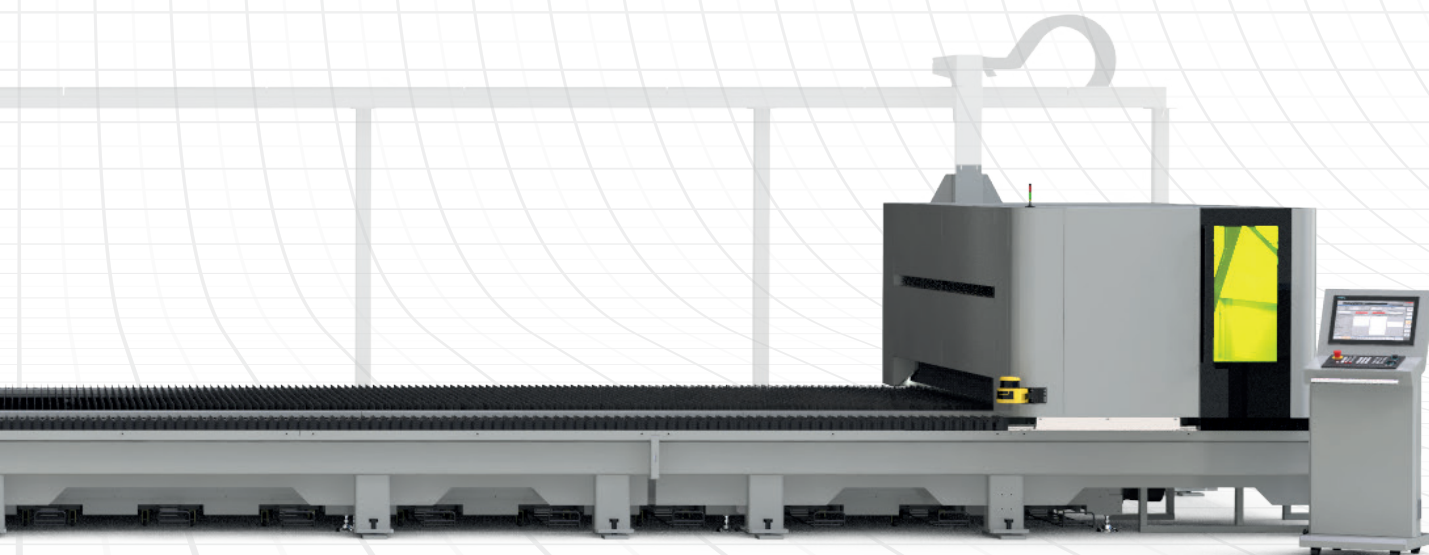


Ahora la producción es **Más Eficaz**

HD-F 20030

Longitud de corte 20.000 mm
Ancho de corte 3.000 mm
Potencia 3, 6, 12, 15, 20, 30 kW

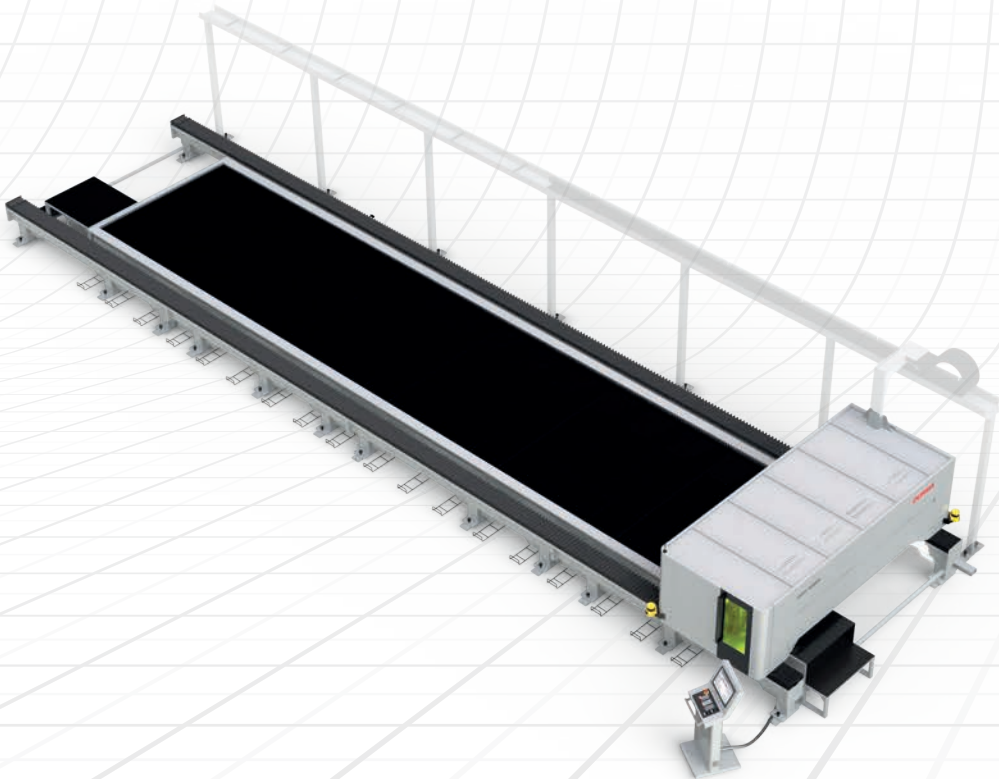
Bisel +/- 45° Opción de corte



LÁSER DE FIBRA

HD-F 20030

Especificaciones técnicas del HD-F 25030	
Eje X	25100 mm
Eje Y	3070 mm
Eje Z	165 mm
Tamaño máx. hoja	20090 x 3048 mm
Velocidad máx. eje X	60 m/min.
Velocidad máx. eje Y	60 m/min.
Velocidad máx. eje Z	30 m/min.
Velocidad sinc. ejes X-Y	85 m/min.
Aceleración de sincronización de los ejes X-Y	14 m/s ²
Tolerancia de posicionamiento	0.05 mm

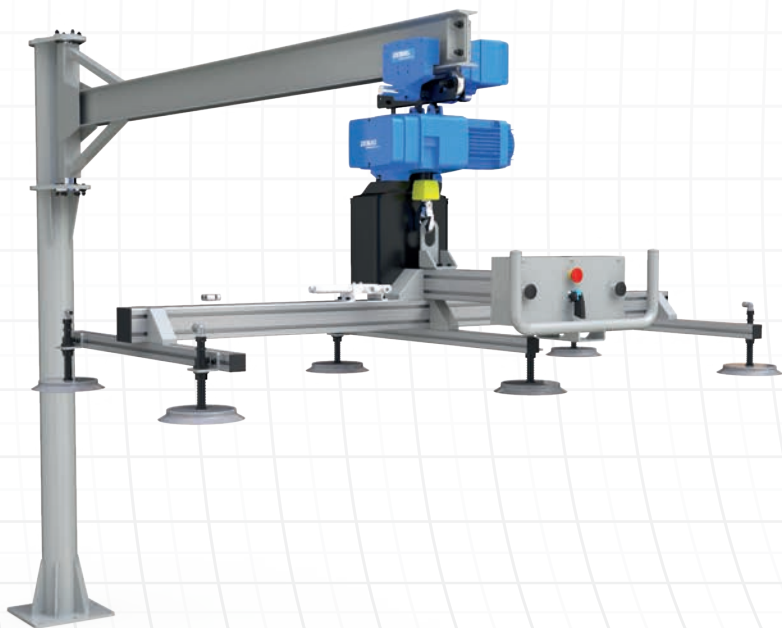


Ahora la producción es **Más Eficaz**

Unidades de carga y descarga: manuales y automáticas

Soluciones para su trabajo.

- Sistema manual de carga y descarga
- Sistema semiautomático de carga y descarga
- Sistema automático de carga y descarga

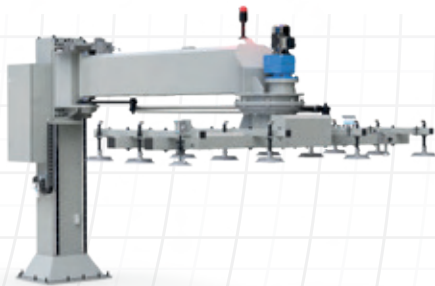


M-Loader 3015 / 4020		
Datos técnicos	3015	4020
Longitud de chapa (máx.)	3000 mm	500 - 4000 mm
Ancho de chapa (máx.)	1500 mm	500 - 2000 mm
Espesor de chapa	10 mm	6 mm
Capacidad máx. de carga	360 kg	450 kg
Cantidad ventosas	6 seg.	8 seg.
Ángulo de rotación (máx.)	260°	260°
Consumo		
Electricidad	0.5 kW	0.5 kW
Aire comprimido	3 m³/sa - 7 bar	3 m³/sa - 7 bar

LÁSER DE FIBRA

Brazos de carga automáticos

D-Loader 3015 / 4020		
Datos técnicos	3015	4020
Longitud de chapa (máx.)	500 - 3000 mm	500 - 4000 mm
Ancho de chapa (máx.)	500 - 1500 mm	500 - 2000 mm
Espesor de chapa	0,5 - 25 mm	0,5 - 25 mm
Capacidad máx. de carga	900 kg	1600 kg
Cantidad de ventosas	12 uds.	18 uds.
Tiempo total de ciclo	60-75 sn. (según la altura de carga)	60-85 sn. (según la altura de carga)
Área de trabajo	4200 x 4100 mm Altura=2260 mm	5500 x 5400 mm Altura=2720 mm
Ángulo de rotación (máx.)	90°	90°
Electricidad	3 kW	4 kW
Aire comprimido	6 m³/sa--7 bar	10 m³/sa--7 bar



Sistema de carga y descarga automáticos

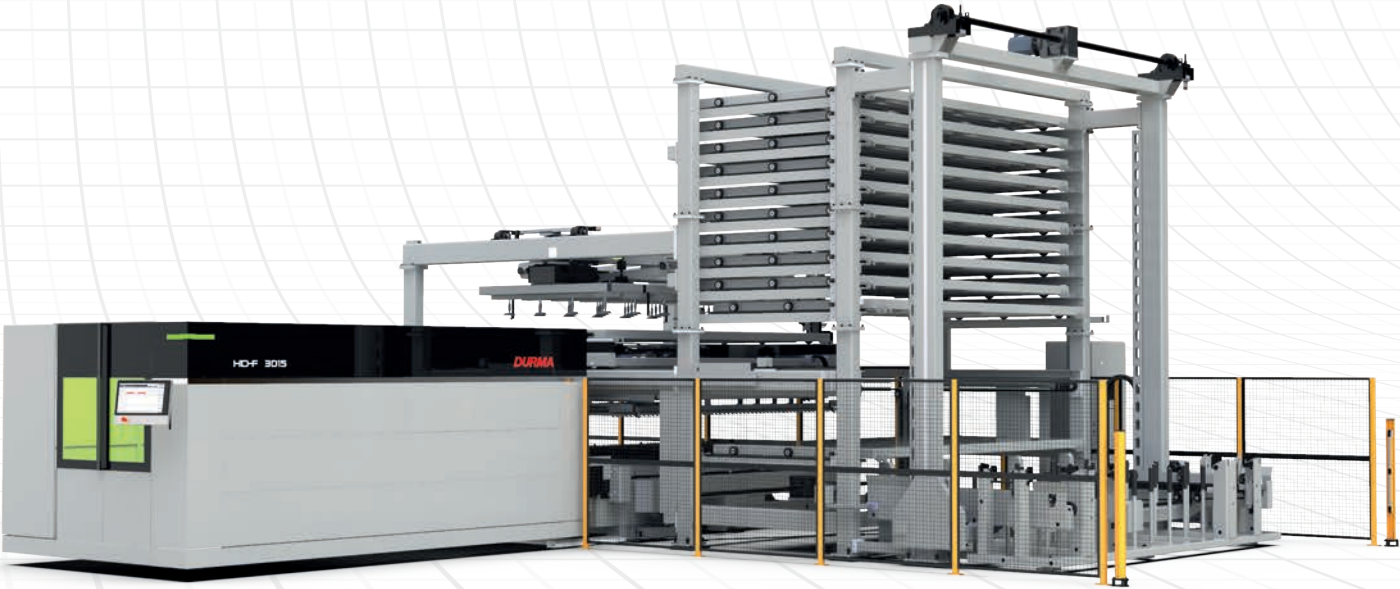
DURMA Rapid Server 3015 / 4020 (H Type)			
Especificaciones técnicas	3015	4020	6020
Tamaño de la chapa	1000 - 1000 mm	1000 - 1000 mm	1000 - 1000 mm
Longitud	1000, 1500, 2000, 2500, 3000 mm	1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 3500, 4000 mm	1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 3500, 4000, 6000 mm
Anchura	1000, 1250, 1500 mm	1000, 1250, 1500, 2000 mm	1000, 1250, 1500, 2000 mm
Espesor	0,5 - 25 mm	0,5 - 25 mm	0,5 - 25 mm
Tamaño máx. chapa	3050 x 1525 mm	4064 x 2032 mm	6096 x 2032 mm
Peso máx. carga de chapas	5000 kg	6000 kg	9000 kg
Altura máx. carga de chapas	250 mm	250 mm	250 mm
Tiempo de ciclo	50 seg.	60 seg.	80 seg.
Sensor de doble chapa	Sí	Sí	Sí
Sistema de separación de chapas	Sí	Sí	Sí



Ahora la producción es **Más Eficaz**

Sistema de almacenes con carga y descarga automática

DURMA Rapid Tower 3015 / 4020 / 6020 (H Type)			
Especificaciones técnicas	3015	4020	6020
Tamaño de chapa	1000 - 1000 mm	1000 - 1000 mm	1000 - 1000 mm
Largo	1000, 1500, 2000, 2500, 3000 mm	1000, 1500, 2000, 2500, 3000,3500, 4000 mm	1000, 1500, 2000, 2500, 3000,3500, 4000, 6000 mm
Ancho	1000, 1250, 1500 mm	1000, 1250, 1500, 2000 mm	1000, 1250, 1500, 2000 mm
Espesor	0,5 - 25 mm	0,5 - 25 mm	0,5 - 25 mm
Tamaño máx. de chapa	3050 x 1525 mm	4064 x 2032 mm	6096 x 2032 mm
Peso máx. de carga de chapa que puede cargarse en el palé	3000 kg	4000 kg	5000 kg
Número de palés	10	10	10
Peso de chapa total cargable	30000 kg	40000 kg	50000 kg
Altura máx. de carga de chapa	85 mm	85 mm	85 mm
Tiempo de ciclo	50 seg.	60 seg.	80 seg.
Sensor de doble chapa	Sí	Sí	Sí
Sistema de separación de chapas	Sí	Sí	Sí
Potencia	23 kW	38 kW	40 kW
Aire comprimido	1.400 lt/dk - 7 bar	1.400 lt/dk - 7 bar	1.400 lt/dk - 7 bar



MAHENOR

Somos una empresa con una fuerte implantación nacional dedicada a la comercialización y distribución de máquinas y herramientas industriales para el corte y deformación. Desde nuestros inicios en el año 1962, nos hemos ido consolidando dentro del sector como una empresa referente a nivel nacional. Nuestra visión empresarial está basada en una constante innovación en formación, calidad y servicio de asistencia técnica. La calidad de los productos que comercializamos, junto a nuestro posicionamiento estratégico comercial en todo el territorio nacional, hacen disminuir los plazos de respuesta y soporte que necesitan nuestros clientes.

■ El cliente, nuestra razón de ser.

FORMACIÓN

Nuestro equipo técnico, altamente cualificado y experimentado, da soporte y formación especializada a nuestros clientes, con el objetivo de que conozcan perfectamente la máquina que han adquirido para conseguir que sus procesos productivos sean mucho más eficientes.

SERVICIO TÉCNICO

Resolvemos en el menor tiempo posible cualquier tipo de incidencia, garantizando el buen funcionamiento de los equipos que comercializamos. Nuestro soporte es rápido y resolutivo, solventando de manera efectiva cualquier imprevisto técnico que puedan tener nuestros equipos.

PUESTA A PUNTO

El correcto funcionamiento y la fiabilidad de nuestros equipos dependen sobremanera de unas correctas y estudiadas puestas en marcha. Una puesta a punto perfectamente realizada mejorará de manera notable el proceso productivo para el que ha sido diseñado el equipo.



Disponemos de un amplio stock de máquinas, tanto nuevas como reacondicionadas, así como material de utillaje en nuestras nuevas instalaciones de 6000 m² ubicadas en Heras (Cantabria).

Así, suministramos de manera rápida y podemos actuar con eficacia ante cualquier eventualidad que necesiten nuestros clientes por todo el territorio nacional. Si quiere visitarnos, contacte con nosotros y tendrá un asesor técnico especializado de Mahenor con la máquina en funcionamiento para resolver cualquier duda que tenga.



Contacto comercial

942 250 210

mahenor@mahenor.com

Comercial Zona Norte:

Antonio Hernández - 606 312 028
ahernandez@mahenor.com

Comercial Zona Centro:

David Romero - 628 244 217
davidromero@mahenor.com

Comercial Zona Sur:

Jorge Sánchez - 699 568 009
jorge.sanchez@mahenor.com

Comercial Zona Levante / Cataluña:

Carlos Espejo - 618 263 906
carlosespejo@mahenor.com

Servicio de asistencia técnica:

Alejandro Nava - 620 825 955
alejandro@mahenor.com

Administración:

Amparo Camus - 942 287 167
administracion@mahenor.com

Postventa, repuestos:

Liliana García - 609 258 254
repuestos@mahenor.com

Postventa, consumibles, utillaje:

Jose Luis Hernández - 618 284 421
utillaje@mahenor.com

Grupo de productos

DURMA



MAHENOR

6000 m2 de instalaciones

Maquinas con entrega inmediata

f @mahenormaquinaria

🎵 @mahenorsl

📺 @mahenorsl

in @mahenor-sl

MAHENOR S.L.
Barrio La Sota, s/n
39792 - Heras, Cantabria
España

Tel.: +34 942 250 210
Fax: +34 942 253 333
mahenor@mahenor.com
www.mahenor.com