

Serie

AD-S

Plegadora



➤ Precisa ➤ Rápida ➤ Eficaz ➤ Diseño Ergonómico



Como fabricante de maquinaria para la transformación de chapa durante más de 70 años, Durma comprende y reconoce los retos, requisitos y expectativas de la industria. Nos esforzamos por satisfacer las crecientes exigencias de nuestros clientes mediante la mejora continua de nuestros productos y procesos, al tiempo que investigamos y aplicamos las últimas tecnologías.

Nuestro centro productivo cuenta con 150.000 m² de instalaciones cubiertas, donde más de 1.000 empleados trabajan para ofrecer soluciones de



AHORA LA PRODUCCIÓN ES MÁS EFICAZ

fabricación de alta tecnología con la mejor relación rendimiento-precio del mercado.

Desde las innovaciones desarrolladas en nuestro Centro de Investigación y Desarrollo hasta el soporte técnico prestado por nuestros distribuidores en todo el mundo, compartimos una misión común: ser su socio preferente.



1

Alta tecnología,
líneas de producción
modernas



2

Componentes de
primera calidad



3

Máquinas de alto
rendimiento diseñadas
en el Centro de I+D

AD-S

Sienta la fuerza y las prestaciones

Nuestras máquinas, realizadas a partir de nuestra experiencia superior y con la última tecnología, están especialmente diseñadas con una excelente combinación de rapidez y fiabilidad, ofreciendo el mejor precio de compra de las plegadoras de su categoría. Gracias a su rígida estructura de chasis, su robusto tope trasero y sus componentes de alta calidad, garantiza aplicaciones duraderas y de precisión.

Las plegadoras DURMA consiguen siempre el mejor resultado.



Plegado rápido, preciso y perfecto

- Un plegado preciso resulta de un mecanizado perfecto
- Mínimo tiempo de cambio y ajuste de herramientas
- Máxima velocidad y seguridad



Ahora la producción es **Más Eficaz**

Plegadora **serie AD-S**



Plegado rápido y perfecto

Componentes para un trabajo de precisión

Dotada de una unidad de control fácil de utilizar, estructura de chasis estable, diseño perfecto, bajo costo de operación, diferentes opciones de uso de las herramientas y máximos estándares de seguridad, las plegadoras DURMA son las mejores de su sector.



¿Por qué elegir las plegadoras DURMA?

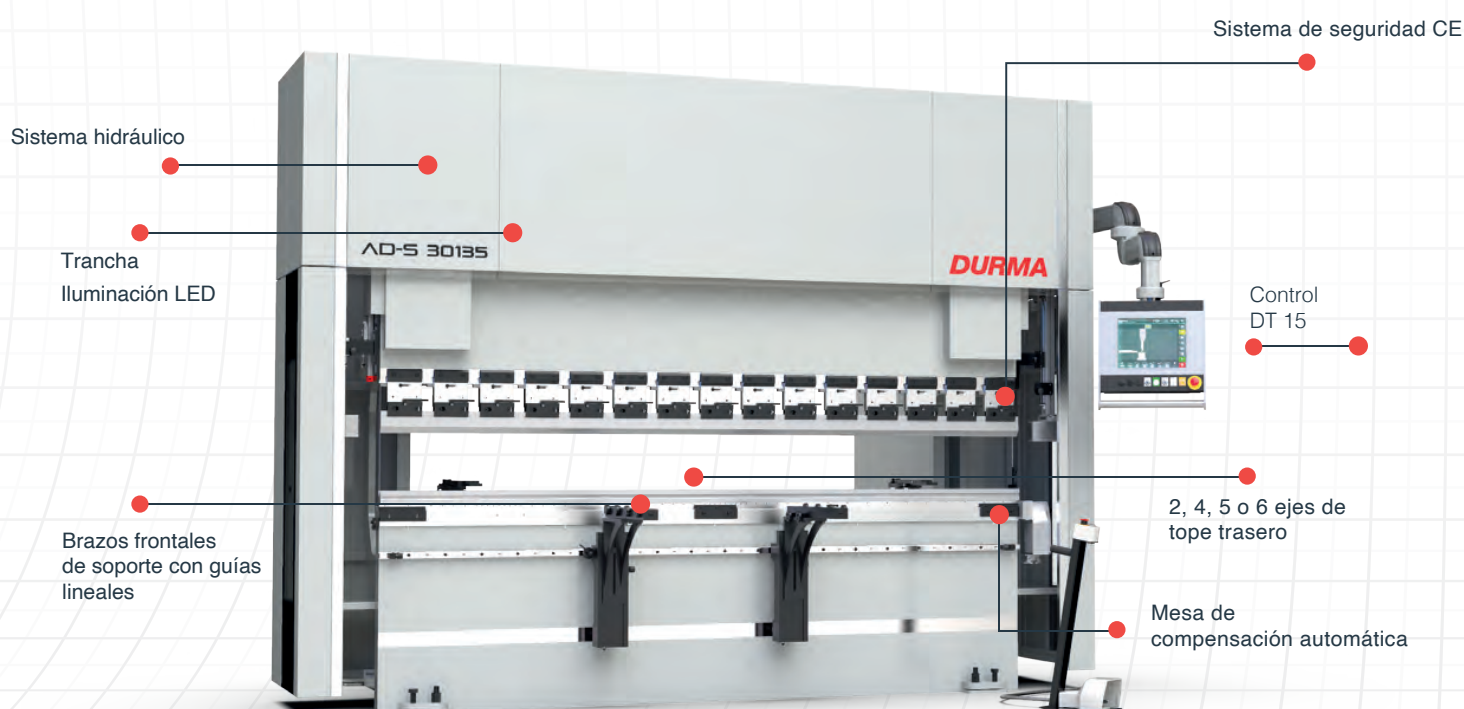
- Mejor plegado y más rápido.
- Estructura más robusta y rígida.
- Alta sensibilidad y repetibilidad
- Tecnología más avanzada
- Bajo coste de servicio
- Fiabilidad



AD-S

RÁPIDA, EFICIENTE, FUNCIONAL

La serie AD-S de plegadoras hidráulicas está diseñada con alta tecnología para incrementar la eficiencia y precisión en el plegado. Cuenta con componentes de calidad contrastada y un chasis aliviado de tensiones para garantizar un plegado preciso, alta durabilidad y repetitividad en el tiempo.



Especificaciones generales

- Alta sensibilidad y estructura de acero libre de tensiones, chasis monobloque de larga vida.
- Calibración y puesta en marcha automática.
- Sistema de guía patentado y diseñado por DURMA.
- Dobles guías lineales con husillos de bolas integradas perfectamente en el tope trasero.
- Sujeciones de utillaje especialmente reforzadas para un plegado preciso y de larga vida útil.
- Apta para utillajes segmentadas y sistema de amarre rápido de herramientas.
- Soluciones precisas en plegados profundos y largos.
- Encoders lineales de alta precisión.
- Normas de seguridad CE.
- Los mejores componentes hidráulicos y electrónicos aceptados en todo el mundo.

Ahora la producción es **Más Eficaz**

SISTEMA DE TOPE TRASERO ROBUSTO

- **Preciso**
- **Fiable**
- **Robusto**

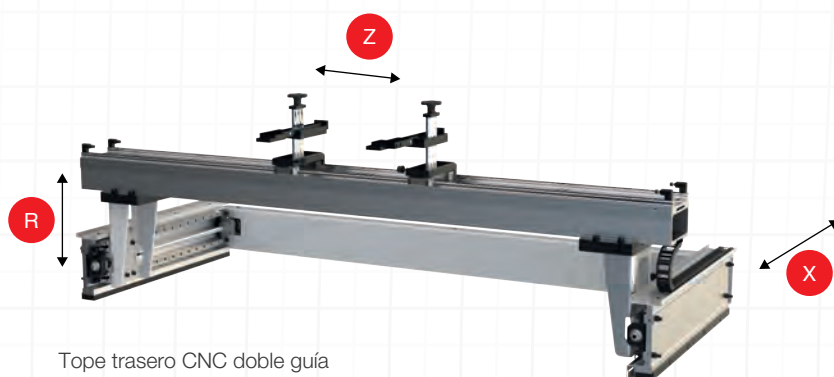
- Perfil de aluminio extrusionado con doble guía lineal.
- Rápido y de alta precisión.
- Movimientos seguros.
- Resistente a colisiones.
- Sin mantenimiento.
- Posibilidad de ajuste en cualquier punto.

¿Por qué el tope trasero DURMA?

El factor más importante para conseguir el plegado perfecto es la estabilidad y el diseño del tope trasero, lo que permite un producto correcto e impecable.

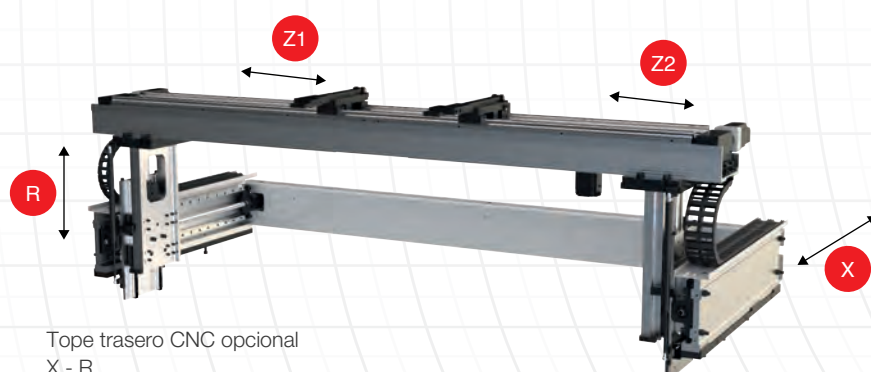
El movimiento de alta velocidad del sistema de tope trasero con husillo de bolas va montado sobre guías lineales para conseguir una larga vida, mayor sensibilidad y mayor resistencia frente a posibles choques.

Los dedos especialmente diseñados consiguen la máxima estabilidad para cada tipo de plegado.



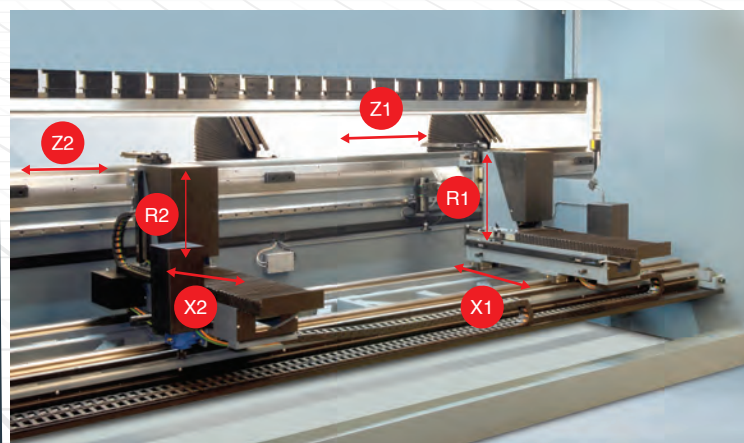
Tope trasero CNC doble guía

X
R - Z manual



Tope trasero CNC opcional

X - R
X - R - Z1, Z2
X - R - Z1, Z2, Delta X



Tope trasero CNC opcional

X1 - X2, R1 - R2, Z1 - Z2

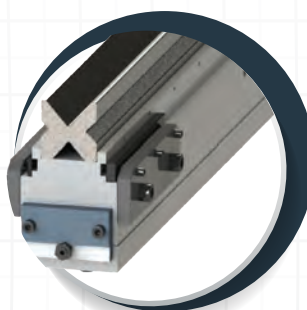
AD-S

AMARRE DE HERRAMIENTAS Y UTILLAJE

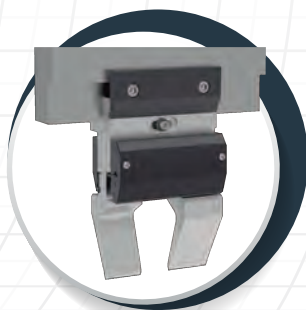
El rendimiento en el plegado mejora usando el sistema de amarre Euro de fácil uso. Dispone de una mesa estrecha diseñada para el portaherramientas de estilo europeo y plegado en Z. DURMA aporta la solución para diversas opciones de utillaje.



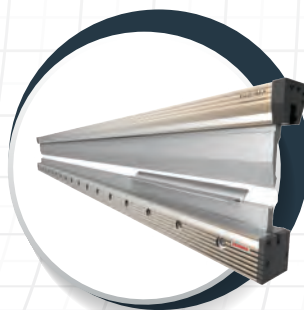
Sistema de sujeción para punzón tipo Euro (estándar).



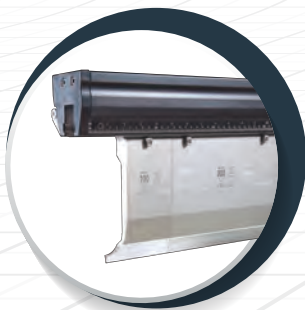
Amarre de matriz tipo Euro (estándar).



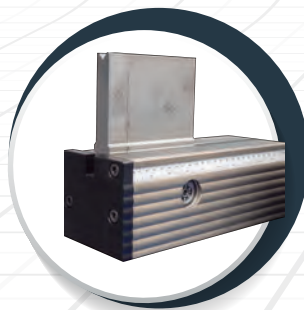
Sistema de amarre neumático tipo Euro (opcional).



Sistema de amarre hidráulico para punzón y matriz tipo Wila (opcional).



Amarre hidráulico para punzón, con sujeción tipo Wila (opcional).
Capacidad de 300 toneladas por metro.



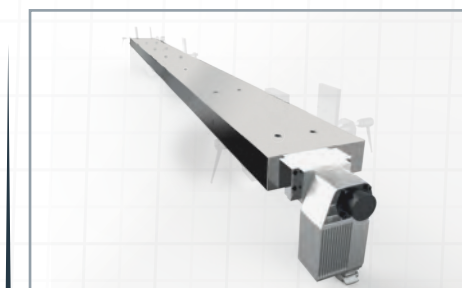
Amarre hidráulico de matriz (tipo Wila) de 300 toneladas por metro.

Ahora la producción es **Más Eficaz**

PLEGADOS SEGUROS Y PRECISOS CON EQUIPOS DE ALTA CALIDAD

■ Sistema de compensación

El sistema de compensación motorizado CNC simplifica el plegado al ajustar cada punto de las piezas de plegado para conseguir plegados perfectos. Se elimina la necesidad de calzar el utillaje.



Sistema de compensación CNC

■ Brazos de apoyo frontales

Montados sobre una guía lineal con sistema de rodamiento a bolas y contrasoportado inferiormente con rodamiento



Brazos frontales de apoyo de chapa

■ Sistemas de seguridad CE

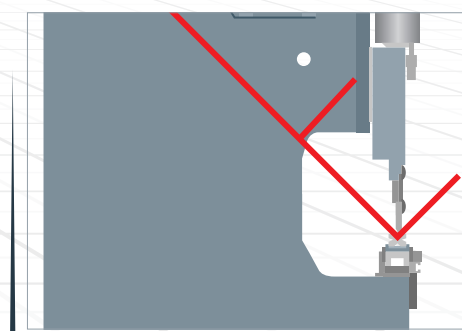
Nuestras máquinas están diseñadas de acuerdo con las normas de seguridad CE.



Sistema láser de seguridad CE

■ Estabilidad en el movimiento de la trancha

Mediante el uso de superficies guía de gran longitud en el chasis, la trancha tiene un gran apoyo de la misma en toda la superficie de deslizamiento, por lo que se elimina cualquier posible vibración futura y pérdidas de precisión.



Ángulo de plegado de 90 grados

AHORA EL PLEGADO ES MÁS FÁCIL

■ SKY 22 (opcional)



- Pantalla táctil TFT en color de 21,5 " con puerto USB y copia de seguridad.
- Secuencia automática de plegado.
- Control perfecto de los servosistemas eléctricos.
- Archivar las curvas de los usuarios.
- Visualización de gráficos en color 2D/3D y multisimulación.
- Sistema operativo Windows 10.
- D-Bend offline software.
- Aplicaciones en Tandem.
- Interfaz de red.
- Sistema de soporte de piezas X1-X2-R1-R2-Z1-Z2 y AP3-AP4.
- Compatible con el sistema de medición láser de ángulos DURMA.
- Importación de piezas y herramientas 2D / 3D.
- Compatible con la integración de robot.

■ DT 15 (estándar)



- Diseño ergonómico del panel.
- Pantalla táctil en color de 15".
- Profiguración manual en la pantalla táctil.
- Modo de diagnóstico.
- Modo de programación fácil.
- Clasificación automática de curvas.
- Opción multilingüe.
- Programación y biblioteca de herramientas.
- Software D-Bend offline.
- Compatible con tándem.
- Facilidad de servicio de Internet.

■ DA-66S (opcional)



- Modo de programación con pantalla táctil gráfica 2D.
- 3D visualisation in simulation and production.
- TFT en color de alta resolución de 24.
- Paquete completo de aplicaciones Windows.
- Compatibilidad con Delem modusys.
- USB, interfaz de periféricos.
- Soporte de aplicaciones específicas del usuario en el entorno multitarea de los controladores.
- Interfaz de flexión y corrección del sensor.
- Perfil TL software

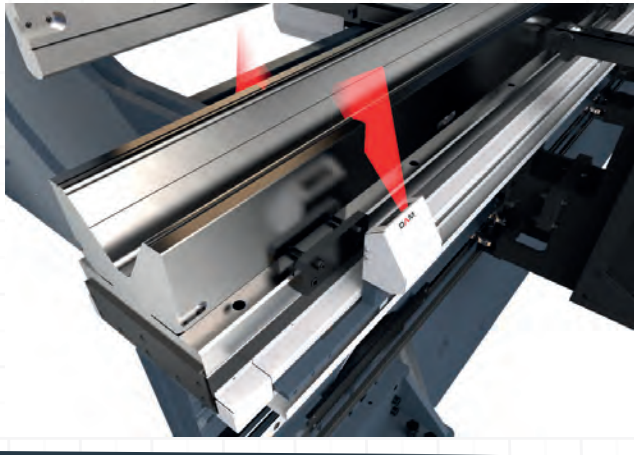
■ DA 69S (opcional)



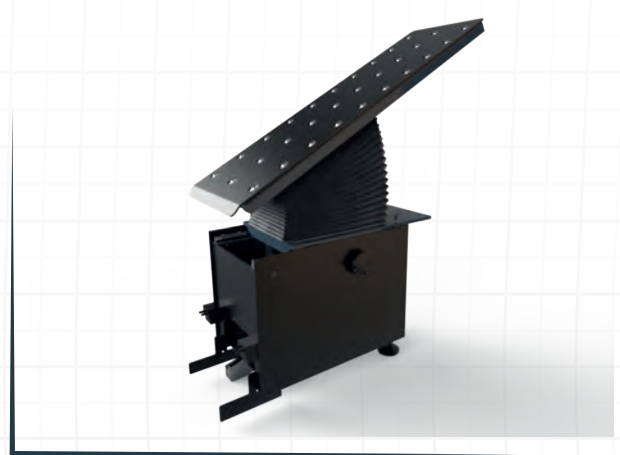
- Pantalla TFT de 24", 1920 x3080 píxeles, 32 bits de color.
- Sistema operativo Linux en tiempo real.
- Control mediante pantalla táctil.
- Capacidad de almacenamiento 2 GB.
- Conectividad de red.
- Compatibilidad con Delem modusys.
- Funcionamiento en tándem.
- Programación y visualización de productos 2D/3D a escala real.
- Cálculo automático de curvado 2D/3D.
- Importación de piezas y herramientas DXF

Ahora la producción es **Más Eficaz**

■ Medidor automático de ángulos Durma (DAM)



■ Brazos acompañadores AP3-AP4



■ Soluciones robotizadas





PROYECTOS ESPECIALES



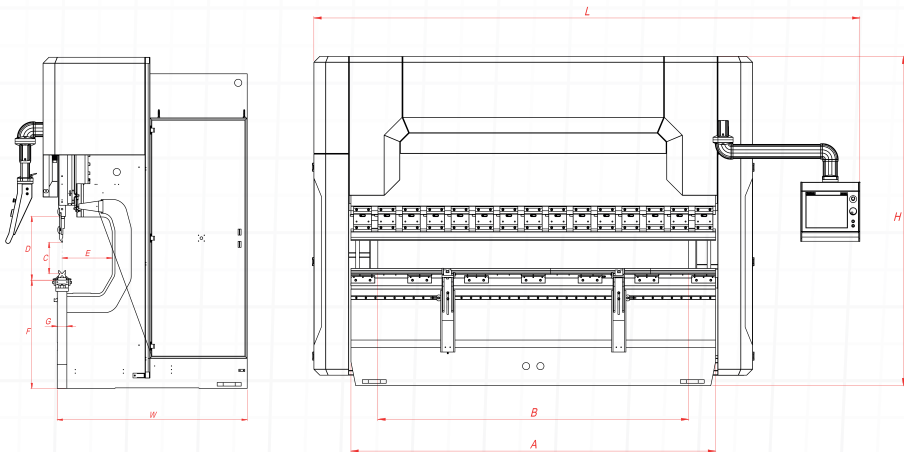
AD-S

DATOS TÉCNICOS DE LA SERIE AD-S

Serie AD-S	Fuerza de plegado	Longitud de plegado	Distancia entre montantes	Carrera	Luz	Escote	Escote altura	Ancho de la mesa de trabajo	Velocidad de trabajo			Eje Y. Precisión	Eje X. Velocidad	
									Eje Y. Velocidad aproximación	Eje Y Velocidad plegado	Eje Y. Velocidad retorno			
	Ton	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm/sec	mm/sec	mm/sec	mm	mm/sec
		A	B	C	D	E	F	G						
AD-S 1260	60	1250	1050	160	400	350	900	104	200	10	110	0,01	500	
AD-S 2060	60	2050	1700	265	530	450	900	104	200	10	110	0,01	500	
AD-S 25100	100	2550	2200	265	530	450	900	104	180	10	120	0,01	500	
AD-S 30100	100	3050	2600	265	530	450	900	104/180	180	10	120	0,01	500	
AD-S 30135	135	3050	2600	265	530	450	900	104/180	160	10	120	0,01	500	
AD-S 30175	175	3050	2600	265	530	450	900	104/240	160	10	100	0,01	500	
AD-S 30220	220	3050	2600	265	530	450	900	104/240	140	10	140	0,01	500	
AD-S 30320	320	3050	2600	365	630	450	900	154/300	160	10	140	0,01	500	
AD-S 37220	220	3700	3100	265	530	450	900	104/240	160	10	120	0,01	500	
AD-S 40175	175	4050	3600	265	530	450	900	104/240	160	10	140	0,01	500	
AD-S 40220	220	4050	3600	265	530	450	900	104/240	160	10	140	0,01	500	
AD-S 40320	320	4050	3600	365	630	450	900	154/300	160	10	140	0,01	500	
AD-S 40400	400	4050	3400	365	630	510	1050	154/300	140	8	120	0,01	350	
AD-S 60220	220	6050	5100	265	530	450	1050	154/300	140	10	120	0,01	350	
AD-S 60400	400	6050	5100	365	630	510	1220	154/300	120	8	100	0,01	350	

*Otras medidas bajo pedido.

Ahora la producción es **Más Eficaz**

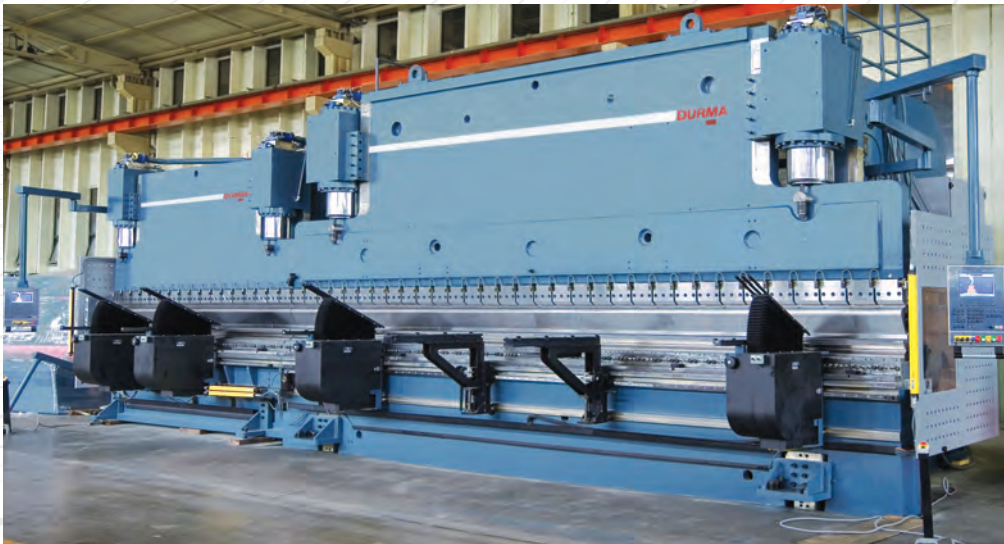
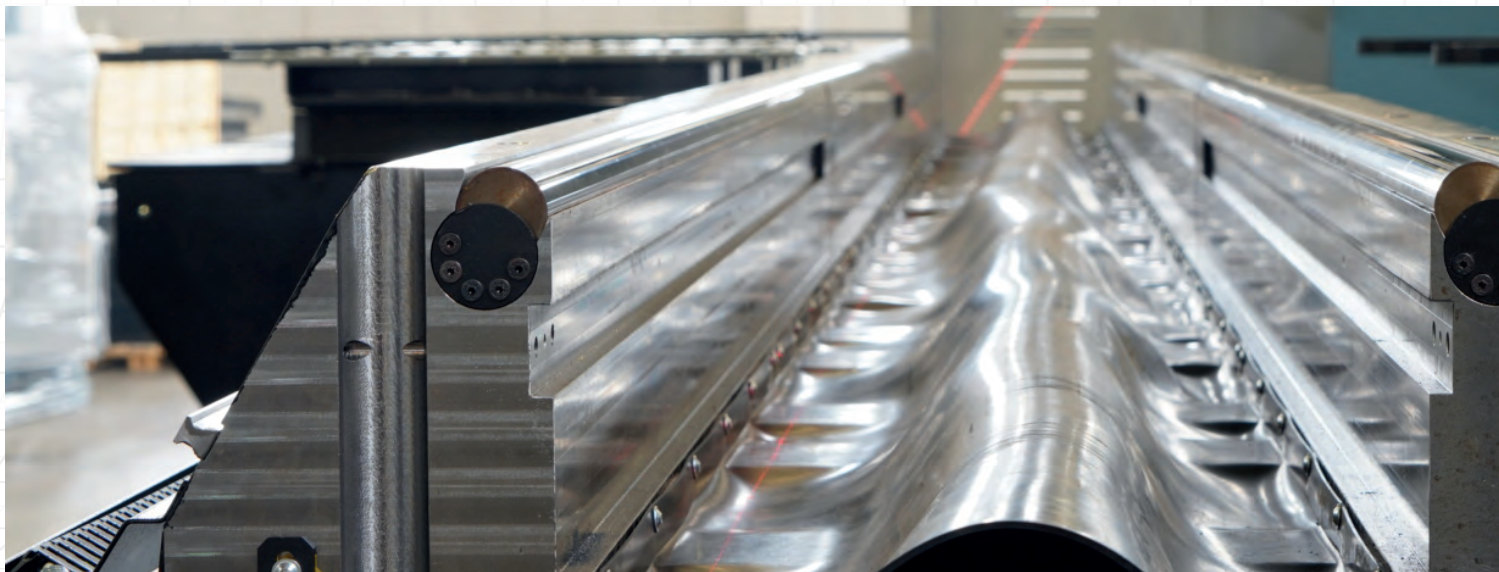


	Eje X. Precisión	Distancia de los ejes X			Velocidad de trabajo eje R	Carrera de trabajo eje R	Precisión del eje R	Velocidad de trabajo eje Z	Carrera de trabajo eje Z	Potencia	Capacidad aceite	Largo	Ancho	Alto	Peso aproximado
		650	750	1000											
c	mm	mm	mm	mm	mm/sec	mm	mm	mm/sec	mm	kW	lt	mm	mm	mm	kg
	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	490	7,5	100	2300	1550	2350	4700
	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1100	7,5	100	3200	1550	2850	5600
	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1580	11	100	3800	1670	2850	7800
	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1990	11	100	4200	1670	2850	8500
	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1990	15	150	4200	1680	2850	9580
	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1990	18,5	250	4250	1700	2850	10900
	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1990	22	250	4250	1770	3000	12600
	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1990	37	250	4300	1820	3330	17100
	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	2375	22	250	4950	1770	3000	14440
	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	2910	18,5	250	5250	1700	2850	12780
	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	2910	22	250	5250	1770	3000	14750
	0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	2910	37	250	5300	1910	3330	20000
	0,05	-	S	O	300	250	0,1	1000	2670	37	500	5750	2110	3640	27760
	0,05	-	S	O	300	250	0,1	1000	4400	22	250	7500	1770	3350	20800
	0,05	-	S	O	300	250	0,1	1000	4400	37	500	7500	2110	3810	34600

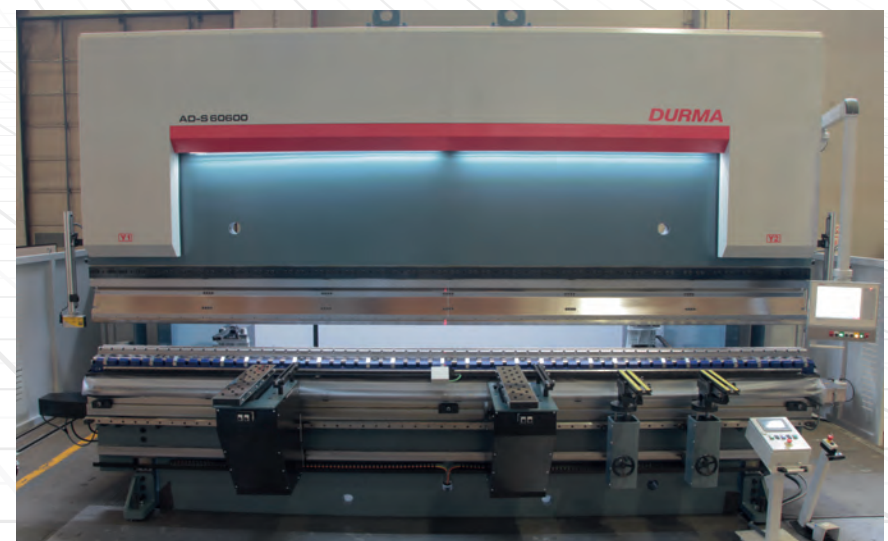
S : Estándar

O : Opcional

AD-S



Ahora la producción es **Más Eficaz**



Somos una empresa con una fuerte implantación nacional dedicada a la comercialización y distribución de máquinas y herramientas industriales para el corte y deformación. Desde nuestros inicios en el año 1962, nos hemos ido consolidando dentro del sector como una empresa referente a nivel nacional. Nuestra visión empresarial está basada en una constante innovación en formación, calidad y servicio de asistencia técnica. La calidad de los productos que comercializamos, junto a nuestro posicionamiento estratégico comercial en todo el territorio nacional, hacen disminuir los plazos de respuesta y soporte que necesitan nuestros clientes.

■ El cliente, nuestra razón de ser.

FORMACIÓN

Nuestro equipo técnico, altamente cualificado y experimentado, da soporte y formación especializada a nuestros clientes, con el objetivo de que conozcan perfectamente la máquina que han adquirido para conseguir que sus procesos productivos sean mucho más eficientes.

SERVICIO TÉCNICO

Resolvemos en el menor tiempo posible cualquier tipo de incidencia, garantizando el buen funcionamiento de los equipos que comercializamos. Nuestro soporte es rápido y resolutivo, solventando de manera efectiva cualquier imprevisto técnico que puedan tener nuestros equipos.

PUESTA A PUNTO

El correcto funcionamiento y la fiabilidad de nuestros equipos dependen sobremanera de unas correctas y estudiadas puestas en marcha. Una puesta a punto perfectamente realizada mejorará de manera notable el proceso productivo para el que ha sido diseñado el equipo.



Disponemos de un amplio stock de máquinas, tanto nuevas como reacondicionadas, así como material de utillaje en nuestras nuevas instalaciones de 6000 m² ubicadas en Heras (Cantabria).

Así, suministramos de manera rápida y podemos actuar con eficacia ante cualquier eventualidad que necesiten nuestros clientes por todo el territorio nacional. Si quiere visitarnos, contacte con nosotros y tendrá un asesor técnico especializado de Mahenor con la máquina en funcionamiento para resolver cualquier duda que tenga.



Contacto comercial

942 250 210

mahenor@mahenor.com

Comercial Zona Norte:

Antonio Hernández - 606 312 028
ahernandez@mahenor.com

Comercial Zona Centro:

David Romero - 628 244 217
davidromero@mahenor.com

Comercial Zona Sur:

Jorge Sánchez - 699 568 009
jorge.sanchez@mahenor.com

Comercial Zona Levante / Cataluña:

Carlos Espejo - 618 263 906
carlosespejo@mahenor.com

Servicio de asistencia técnica:

Alejandro Nava - 620 825 955
alejandro@mahenor.com

Administración:

Amparo Camus - 942 287 167
administracion@mahenor.com

Postventa, repuestos:

Liliana García - 609 258 254
repuestos@mahenor.com

Postventa, consumibles, utillaje:

Jose Luis Hernández - 618 284 421
utillaje@mahenor.com

Grupo de productos

DURMA



MAHENOR

6000 m2 de instalaciones

Maquinas con entrega inmediata

f @mahenormaquinaria

🎵 @mahenorsl

📺 @mahenorsl

in @mahenor-sl

MAHENOR S.L.
Barrio La Sota, s/n
39792 - Heras, Cantabria
España

Tel.: +34 942 250 210
Fax: +34 942 253 333
mahenor@mahenor.com
www.mahenor.com