

Serie

AD-ES

Plegadora



➤ Perfecta
Precisión

➤ Alta
Producción

➤ Bajo consumo
de Energía

➤ Diseño
Funcional



Como fabricante de maquinaria para la transformación de chapa durante más de 70 años, Durma comprende y reconoce los retos, requisitos y expectativas de la industria. Nos esforzamos por satisfacer las crecientes exigencias de nuestros clientes mediante la mejora continua de nuestros productos y procesos, al tiempo que investigamos y aplicamos las últimas tecnologías.

Nuestro centro productivo cuenta con 150.000 m² de instalaciones cubiertas, donde más de 1.000 empleados trabajan para ofrecer soluciones de



AHORA LA PRODUCCIÓN ES MÁS EFICAZ

fabricación de alta tecnología con la mejor relación rendimiento-precio del mercado.

Desde las innovaciones desarrolladas en nuestro Centro de Investigación y Desarrollo hasta el soporte técnico prestado por nuestros distribuidores en todo el mundo, compartimos una misión común: ser su socio preferente.



1

Alta tecnología,
líneas de producción
modernas



2

Componentes de
primera calidad



3

Máquinas de alta
calidad diseñadas
en el Centro de I+D

AD-ES

Plegadora servoeléctrica serie AD-ES Respetuosa con el medio ambiente

La plegadora servoeléctrica de la serie AD-ES de DURMA puede ofrecer una producción desde una longitud de plegado de 1250 mm hasta 2050 mm.

El sistema reductor, la precisión del husillo de bolas y los servomotores ofrecen unos resultados de plegado precisos.



Ahora la producción es **Más Eficaz**

RESPETUOSA CON EL MEDIO AMBIENTE BAJO COSTE ALTOS BENEFICIOS

- Precisión en los plegados
- Mínimo tiempo de cambio de herramientas y ajuste
- Máxima velocidad y seguridad

Energéticamente eficiente con accionamientos de velocidad variable

El consumo de energía tiene un efecto significativo en el coste total de propiedad de las instalaciones y la maquinaria: incluso con máquinas estándar, el consumo de energía representa el 30% de los costes totales, y con aplicaciones especialmente intensivas en energía, este porcentaje es notablemente superior.

Alta Capacidad > Chasis Robusto > Precisión Perfecta > Eficiente > Ergonómica

Ventajas

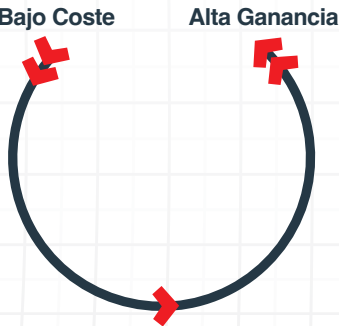
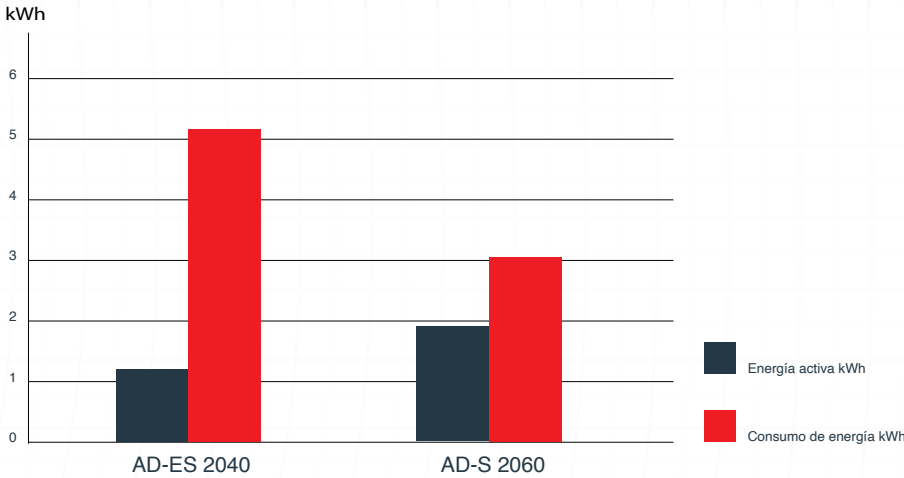
- Gran ahorro energético
- Ahorro de costes operativos
- Fácil refrigeración
- Alta operatividad
- Bajo coste de inversión
- Alta fiabilidad
- Tecnología avanzada
- Reducción considerable del nivel acústico
- Menor necesidad de comprobación de plegados
- Facilidad de integración de robotización
- Bajo coste de mantenimiento
- Conforme con los estándares europeos de seguridad



Bajo
Consumo

AD-ES

COMPARACIÓN EN CONSUMO DE ENERGÍA



Componentes principales

Servomotor
Reductor
Husillo a bolas
Software

Características físicas

Control de posición
Control de la carga

Eficiencia

60 % menos de consumo de energía
40 % más de productividad

Datos técnicos	AD-ES 2040	AD-S 2060
Potencia	7.2 kW	7.5 kW
Consumo	3.1 kWh	5.2 kWh
Capacidad aceite	-	100 lt
Velocidad aproximación	115	200
Velocidad plegado	10-20	10
Velocidad rotación	115	110

Ahora la producción es **Más Eficaz**

Alto aumento de la eficiencia de la producción

Nuestras soluciones de la serie AD-ES proporcionan un gran ahorro de energía a nuestro negocio con velocidad, eficiencia, calidad y bajo consumo de energía.

- Ahorro de energía
- Misma consistencia en cada ciclo
- Económico
- Repetibilidad a alta velocidad

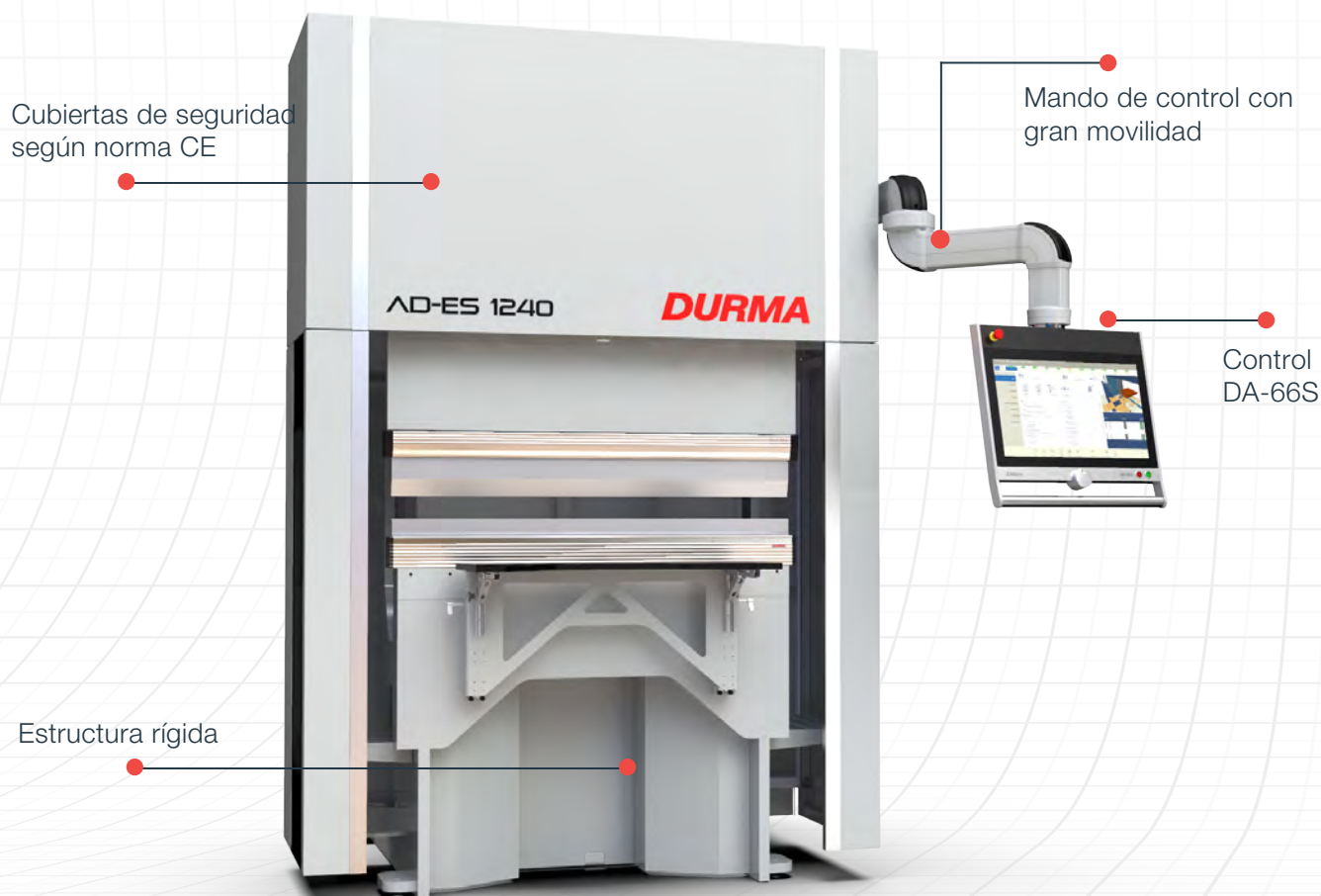


AD-ES

RÁPIDA, EFICIENTE,

AVANZADA

Plegadoras de la serie AD-ES, diseñadas con alta tecnología para aumentar la eficacia en el plegado preciso de piezas. Componentes de calidad homologada. Bastidores con alivio de tensiones para una larga vida útil y un plegado preciso.



Especificaciones generales

- Sistema de transmisión por husillos.
- Amarres de punzón y matriz tipo euro, Wila opcional.
- Estructura robusta con una larga vida útil y un alto rendimiento.
- Sistemas de seguridad que crean un entorno seguro.
- Servomotores que proporcionan alta velocidad y precisión.
- La transmisión por husillos crea una excelente transmisión de potencia y movimiento.
- Tope trasero en aluminio extrusionado con servomotores Yaskawa de alta velocidad.
- Estándares de seguridad de la norma CE.

Ahora la producción es **Más Eficaz**

SISTEMA DE TOPE TRASERO ROBUSTO

- Preciso
- Fiable
- Robusto

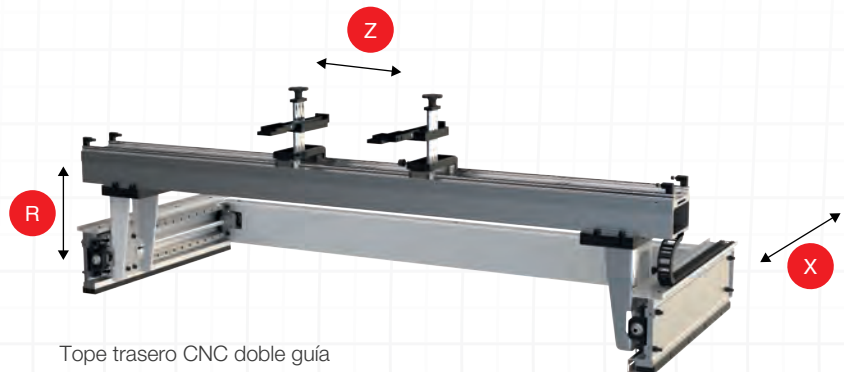
- Perfil de aluminio extrusionado con doble guía lineal.
- Rápido y de alta precisión.
- Movimientos seguros.
- Resistente a colisiones.
- Sin mantenimiento.
- Posibilidad de ajuste en cualquier punto.

¿Por qué el tope trasero DURMA?

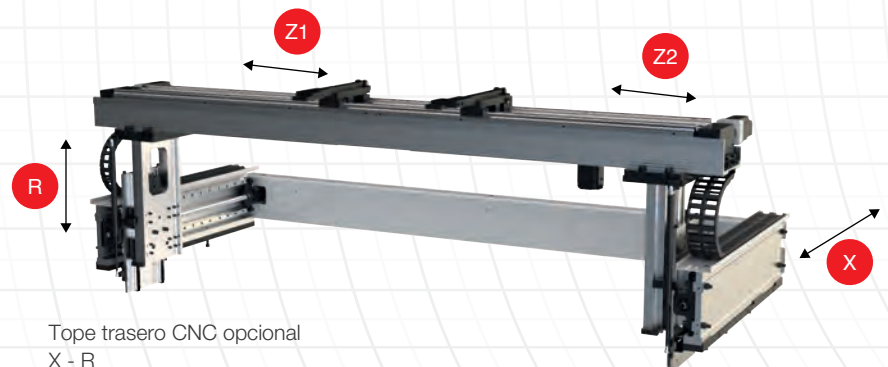
El factor más importante para conseguir el plegado perfecto es la estabilidad y el diseño del tope trasero, lo que permite un producto correcto e impecable.

El movimiento de alta velocidad del sistema de tope trasero con husillo de bolas va montado sobre guías lineales para conseguir una larga vida, mayor sensibilidad y mayor resistencia frente a posibles choques.

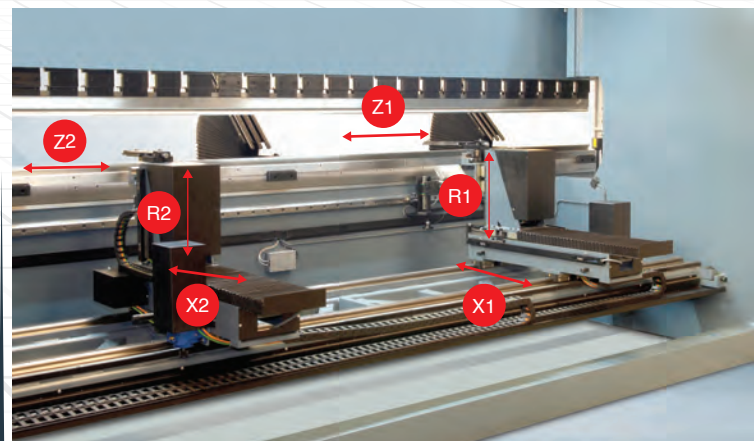
Los dedos especialmente diseñados consiguen la máxima estabilidad para cada tipo de plegado.



Tope trasero CNC doble guía
X
R - Z manual



Tope trasero CNC opcional
X - R
X - R - Z1, Z2
X - R - Z1, Z2, Delta X



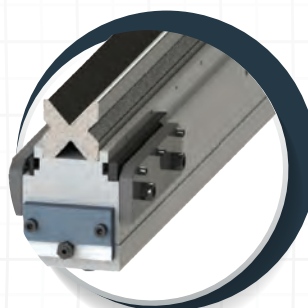
Tope trasero CNC opcional
X1 - X2, R1 - R2, Z1 - Z2

AMARRE DE HERRAMIENTAS Y UTILLAJE

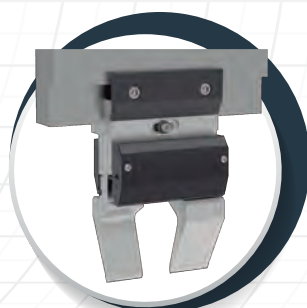
El rendimiento en el plegado mejora usando el sistema de amarre Euro de fácil uso. Dispone de una mesa estrecha diseñada para el portaherramientas de estilo europeo y plegado en Z. DURMA aporta la solución para diversas opciones de utillaje.



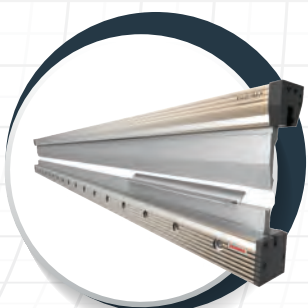
Sistema de sujeción para punzón tipo Euro (estándar).



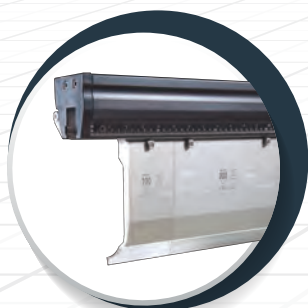
Amarre de matriz tipo Euro (estándar).



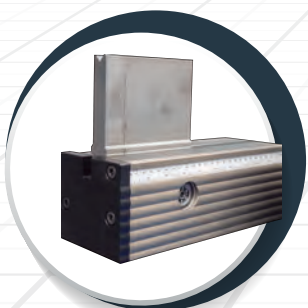
Sistema de amarre neumático tipo Euro (opcional).



Sistema de amarre hidráulico para punzón y matriz tipo Wila (opcional).



Amarre hidráulico para punzón, con sujeción tipo Wila (opcional).
Capacidad de 300 toneladas por metro.



Amarre hidráulico de matriz (tipo Wila) de 300 toneladas por metro.

Ahora la producción es **Más Eficaz**

PLEGADOS SEGUROS Y PRECISOS CON EQUIPOS DE ALTA CALIDA

■ Sistema de compensación automático de flexiones

El sistema de plegado motorizado controlado por CNC proporciona un resultado perfecto en cada punto de plegado. Las diferencias de plegado derivadas del material o de otros factores son calculadas por el sistema motorizado de compensación CNC y se consigue el resultado perfecto.



Sistema de coronación motorizado.

■ Sistemas de seguridad CE

Nuestras máquinas están diseñadas de acuerdo con las normas de seguridad CE.



Sistema láser de seguridad CE.

■ Brazos frontales de apoyo de chapa

Los robustos brazos delanteros puede moverse a derecha e izquierda y fijarse en la posición deseada sobre un sistema de guía lineal. Consta tambien con regulación de altura.



Sistema de soporte frontal con guía lineal,
inglete de aluminio.

AD-ES

AHORA PLEGAR ES MÁS FÁCIL

En la gran pantalla táctil de 24" se pueden visualizar y controlar todas las secuencias de plegado, así como modificar instantáneamente sus parámetros. Permite ajustar la posición del tope, el orden de plegado, la compatibilidad del orden con la carrera y los utillajes necesarios. Además, supervisa automáticamente los ángulos de plegado.

También es posible monitorear los plegados en 3D según el tipo de control seleccionado y detectar posibles colisiones durante el proceso.

■ DA-66S (Estándar)



- Modo de programación con pantalla táctil gráfica 2D.
- Visualización 3D en simulación y producción.
- TFT en color de alta resolución de 24".
- Paquete completo de aplicaciones Windows.
- Compatibilidad con Delem modusys.
- USB, interfaz de periféricos.
- Soporte de aplicaciones específicas del usuario. en el entorno multitarea de los controladores.
- Interfaz de flexión y corrección del sensor.
- Perfil - TL Software.

■ DA-69S (Opcional)



- Pantalla TFT de 24", 1920x3080 píxeles, color de 32 bits.
- Sistema operativo Linux en tiempo real.
- Control mediante pantalla táctil.
- Capacidad de almacenamiento 2 GB.
- Conectividad de red.
- Módulos compatibles.
- Funcionamiento en tándem Programación y visualización. de productos a escala real 2D/3D.
- Cálculo automático de flexión 2D/3D.
- Importación de piezas y herramientas DXF.

Ahora la producción es **Más Eficaz**

- Medidor de Ángulos automático (opcional)



- Mesa de apoyo frontal escamoteable regulable en altura (opcional)



- Soluciones robotizadas



AD-ES

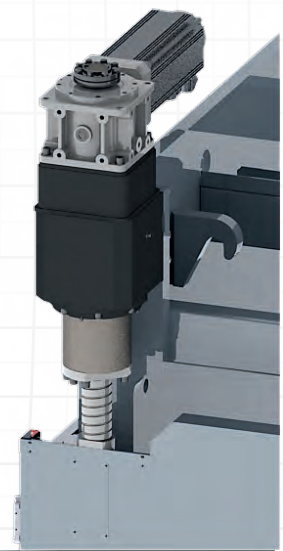
VENTAJAS EN COMPARACIÓN CON LA PLEGADORA HIDRÁULICA

Grupo de transmisión

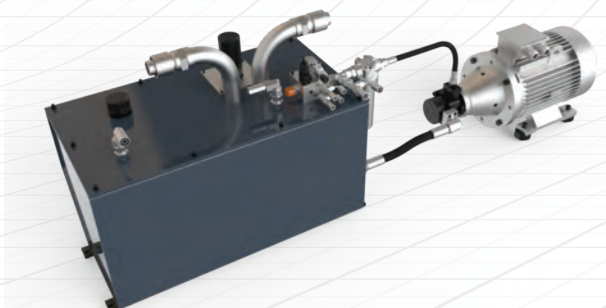
- Servomotor
- Reductor
- Rodamiento mecánico
- Tuerca y husillo de bolas

Ventajas del equipo

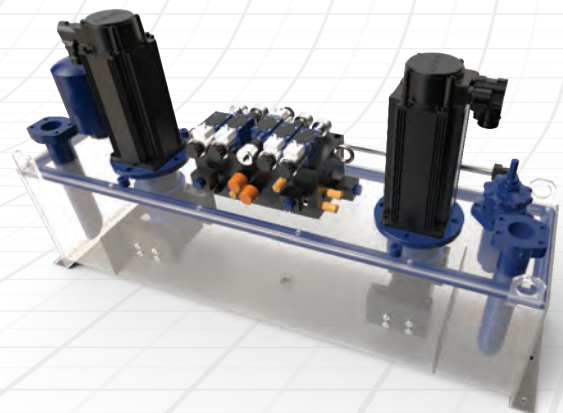
- Simplicidad del grupo de transmisión
- Menos componentes
- Fácil ensamblaje
- Fácil y rápido mantenimiento
- Sistema libre de aceite hidráulico



■ Plegadora hidráulica estándar



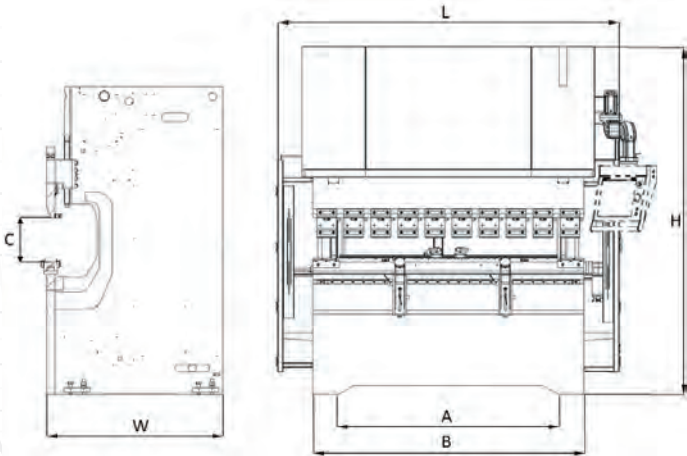
■ Plegadora servohidráulica



Ahora la producción es **Más Eficaz**

DATOS TÉCNICOS DE LA SERIE AD-ES

	Fuerza de plegado	Longitud de plegado	Distancia entre montantes	Carrera	Luz	Profundidad de escote	Altura de la mesa de trabajo	Eje Y. Velocidad de aproximación	Eje Y. Velocidad de plegado	Eje Y. Velocidad de retorno	Carrera eje X	Carrera eje R	Largo	Ancho	Alto	Peso
Modelo	Ton	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm/sec.	mm/sec.	mm/sec.	mm	mm	mm	mm	mm	kg
AD-ES 1240	40	1250	1050	200	440	250	1000	115	10-20*	115	650	250	2150	1625	2800	3.900
AD-ES 2040	40	2050	1700	200	440	350	1000	115	10-20*	115	650	250	2870	1625	2800	4.400



DATOS TÉCNICOS DE ROBOTCELL

Presión del aire	5 - 7 bar
Voltaje	380 - 480 V
Potencia	1.5 kW
Fuerza máxima de elevación del robot	12 Kg
R-Cell longitud	1250 mm
R-Cell ancho	1950 mm
R-Cell alto	2150 mm
R-Cell peso	1100 kg

LA PRODUCCIÓN ES AHORA MÁS EFICAZ





Somos una empresa con una fuerte implantación nacional dedicada a la comercialización y distribución de máquinas y herramientas industriales para el corte y deformación. Desde nuestros inicios en el año 1962, nos hemos ido consolidando dentro del sector como una empresa referente a nivel nacional. Nuestra visión empresarial está basada en una constante innovación en formación, calidad y servicio de asistencia técnica. La calidad de los productos que comercializamos, junto a nuestro posicionamiento estratégico comercial en todo el territorio nacional, hacen disminuir los plazos de respuesta y soporte que necesitan nuestros clientes.

■ El cliente, nuestra razón de ser.

FORMACIÓN

Nuestro equipo técnico, altamente cualificado y experimentado, da soporte y formación especializada a nuestros clientes, con el objetivo de que conozcan perfectamente la máquina que han adquirido para conseguir que sus procesos productivos sean mucho más eficientes.

SERVICIO TÉCNICO

Resolvemos en el menor tiempo posible cualquier tipo de incidencia, garantizando el buen funcionamiento de los equipos que comercializamos. Nuestro soporte es rápido y resolutivo, solventando de manera efectiva cualquier imprevisto técnico que puedan tener nuestros equipos.

PUESTA A PUNTO

El correcto funcionamiento y la fiabilidad de nuestros equipos dependen sobremanera de unas correctas y estudiadas puestas en marcha. Una puesta a punto perfectamente realizada mejorará de manera notable el proceso productivo para el que ha sido diseñado el equipo.



Disponemos de un amplio stock de máquinas, tanto nuevas como reacondicionadas, así como material de utillaje en nuestras nuevas instalaciones de 6000 m² ubicadas en Heras (Cantabria).

Así, suministramos de manera rápida y podemos actuar con eficacia ante cualquier eventualidad que necesiten nuestros clientes por todo el territorio nacional. Si quiere visitarnos, contacte con nosotros y tendrá un asesor técnico especializado de Mahenor con la máquina en funcionamiento para resolver cualquier duda que tenga.



Contacto comercial

942 250 210

mahenor@mahenor.com

Comercial Zona Norte:

Antonio Hernández - 606 312 028
ahernandez@mahenor.com

Comercial Zona Centro:

David Romero - 628 244 217
davidromero@mahenor.com

Comercial Zona Sur:

Jorge Sánchez - 699 568 009
jorge.sanchez@mahenor.com

Comercial Zona Levante / Cataluña:

Carlos Espejo - 618 263 906
carlosespejo@mahenor.com

Servicio de asistencia técnica:

Alejandro Nava - 620 825 955
alejandros@mahenor.com

Administración:

Amparo Camus - 942 287 167
administracion@mahenor.com

Postventa, repuestos:

Liliana García - 609 258 254
repuestos@mahenor.com

Postventa, consumibles, utillaje:

Jose Luis Hernández - 618 284 421
utillaje@mahenor.com

Grupo de productos

DURMA



MAHENOR

6000 m2 de instalaciones

Maquinas con entrega inmediata

f @mahenormaquinaria

🎵 @mahenorsl

📺 @mahenorsl

in @mahenor-sl

MAHENOR S.L.
Barrio La Sota, s/n
39792 - Heras, Cantabria
España

Tel.: +34 942 250 210
Fax: +34 942 253 333
mahenor@mahenor.com
www.mahenor.com