

Serie

AD-EB

Plegadora



➤ Máxima
Precisión

➤ Bajo Consumo
de Energía

➤ Alta
Capacidad

➤ Diseño
Funcional



Como fabricante de maquinaria para la transformación de chapa durante más de 70 años, Durma comprende y reconoce los retos, requisitos y expectativas de la industria. Nos esforzamos por satisfacer las crecientes exigencias de nuestros clientes mediante la mejora continua de nuestros productos y procesos, al tiempo que investigamos y aplicamos las últimas tecnologías.

Nuestro centro productivo cuenta con 150.000 m² de instalaciones cubiertas, donde más de 1.000 empleados trabajan para ofrecer soluciones de



AHORA LA PRODUCCIÓN ES MÁS EFICAZ

fabricación de alta tecnología con la mejor relación rendimiento-precio del mercado.

Desde las innovaciones desarrolladas en nuestro Centro de Investigación y Desarrollo hasta el soporte técnico prestado por nuestros distribuidores en todo el mundo, compartimos una misión común: ser su socio preferente.



1

Alta tecnología,
líneas de producción
modernas



2

Componentes de
primera calidad



3

Máquinas de alta
calidad diseñadas
en el Centro de I+D

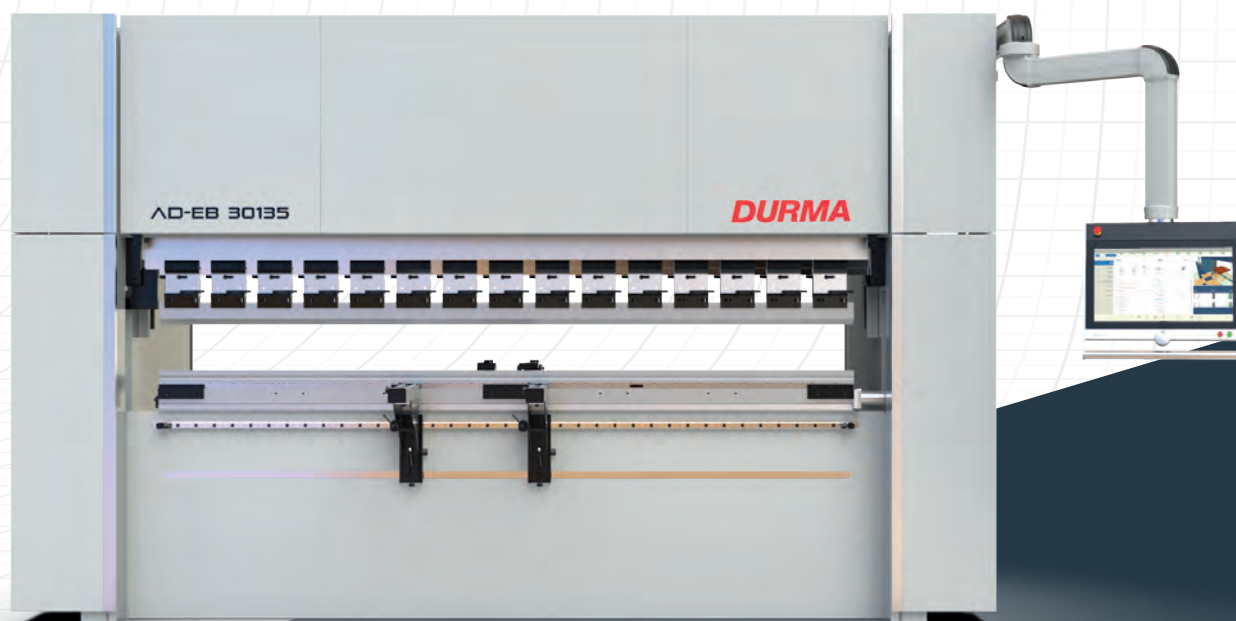
AD-EB

Plegadora eléctrica de la Serie AD-EB

Respetuosa con el medio ambiente

DURMA produce dos modelos de esta serie con longitudes de plegado de 2550 mm y 3050 mm. El primer modelo tiene una capacidad de plegado de 80 toneladas, mientras que el segundo ofrece capacidades de 80 y 135 toneladas.

El sistema de accionamiento de trancha utiliza correas conducidas por poleas y es accionado mediante un sistema de alta precisión. Esto permite un posicionamiento más exacto y un bajo nivel acústico..



Ahora la producción es **Más Eficaz**

RESPETUOSO CON EL MEDIO AMBIENTE

BAJO COSTE ALTA GANANCIA

- Excelentes resultados de plegado
- Tiempo mínimo de cambio y ajuste de la herramienta
- Máxima velocidad y seguridad



➤ Alta Productividad

➤ Chasis Robusto

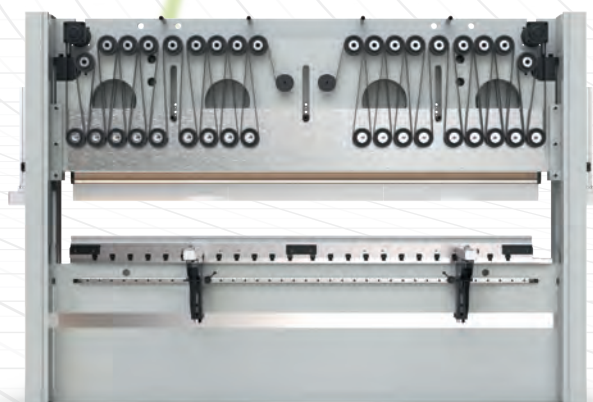
➤ Máxima Precisión

➤ Bajo Consumo

➤ Baja Sonoridad

Ventajas

- Gran ahorro energético.
- Reducción de los costes de funcionamiento.
- Reducción del esfuerzo de refrigeración.
- Fiabilidad de funcionamiento.
- Alta precisión.
- Tecnología orientada al futuro.
- Notable reducción del ruido.
- Facilidad de integración de las funciones de control.
- Menores costes de mantenimiento.
- Cumplimiento de las normas de la UE.



AD-EB

ALTO AUMENTO DE LA EFICIENCIA DE LA PRODUCCIÓN

Nuestras soluciones de la serie AD-EB proporcionan un gran ahorro de energía a su empresa gracias a su velocidad, eficacia, precisión y bajo consumo.

- Ahorro de energía
- Misma consistencia en cada ciclo
- Repetitividad a alta velocidad
- Alta productividad

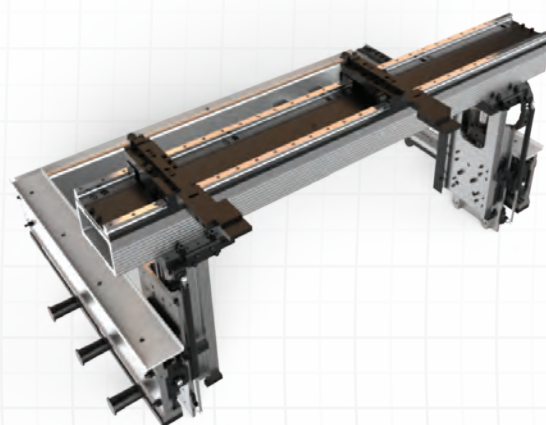


Ahora la producción es **Más Eficaz**

SISTEMA DE TOPE TRASERO ROBUSTO

- Preciso
- Fiable
- Robusto

- Rápido y de alta precisión.
- Movimiento seguros.
- Resistente a colisiones.
- Sin mantenimiento.
- Posibilidad de ajuste en cualquier punto.
- Doble guía lineal con husillo de bolas.



TOPE TRASERO X 650 X R (AL)

¿Por qué el tope trasero DURMA?

El factor más importante que afecta a la calidad del plegado es la estabilidad y el diseño del tope trasero. Un plegado perfecto y un producto perfecto son posibles gracias a un tope trasero estable y preciso.

El sistema de tope trasero de alta velocidad que se mueve con husillo de bolas también se apoya en guías lineales dobles. Así, se proporciona una larga vida útil, precisión y resistencia contra colisiones.

El dedo del tope trasero está diseñado para conseguir todo tipo de plegados con la máxima estabilidad.



TOPE TRASERO X 650 X R Z1 Z2 (AL)

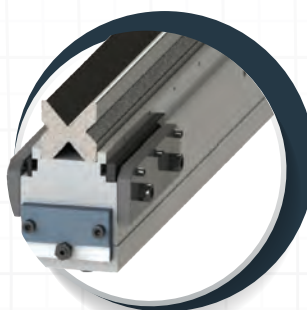
- Barra del tope en aluminio extrusionado de alta rigidez y ligereza.
- De dos topes montados sobre doble guía lineal.

AMARRE DE HERRAMIENTAS Y UTILLAJE

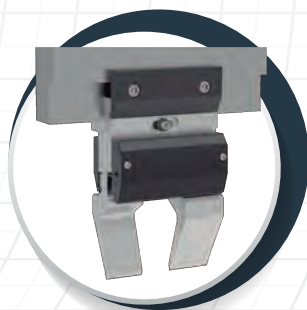
El rendimiento en el plegado mejora usando el sistema de amarre Euro de fácil uso. Dispone de una mesa estrecha diseñada para el portaherramientas de estilo europeo y plegado en Z. DURMA aporta la solución para diversas opciones de utillaje.



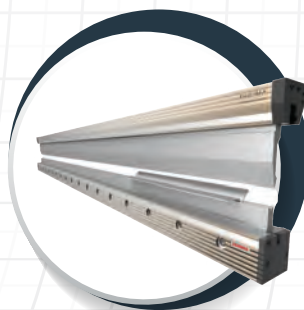
Sistema de sujeción para punzón tipo Euro (estándar).



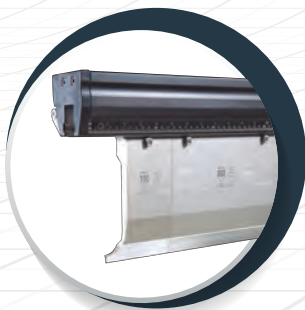
Amarre de matriz tipo Euro (estándar).



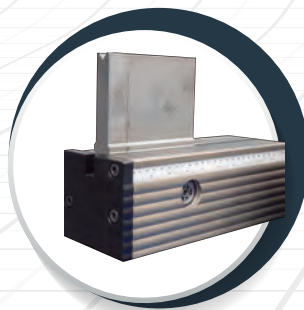
Sistema de amarre neumático tipo Euro (opcional).



Sistema de amarre hidráulico para punzón y matriz tipo Wila (opcional).



Amarre hidráulico para punzón, con sujeción tipo Wila (opcional).
Capacidad de 300 toneladas por metro.



Amarre hidráulico de matriz (tipo Wila) de 300 toneladas por metro.

Ahora la producción es **Más Eficaz**

PLEGADOS SEGUROS Y PRECISOS CON EQUIPOS DE PRIMERA CALIDAD

■ Sistemas de seguridad CE

Plegado seguro y preciso con sistemas de seguridad Premium



Sistema de seguridad láser CE

■ Brazos frontales de apoyo de chapa

Los robustos brazos delanteros puede moverse a derecha e izquierda y fijarse en la posición deseada sobre un sistema de guía lineal. Consta también con regulación de altura.



Sistema de soporte de chapa



AHORA PLEGAR ES MÁS FÁCIL

En la gran pantalla táctil de 24" se pueden visualizar y controlar todas las secuencias de plegado, así como modificar instantáneamente sus parámetros. Permite ajustar la posición del tope, el orden de plegado, la compatibilidad del orden con la carrera y los utillajes necesarios. Además, supervisa automáticamente los ángulos de plegado.

También es posible monitorear los plegados en 3D según el tipo de control seleccionado y detectar posibles colisiones durante el proceso.

■ DA-66S (Estándar)



- Modo de programación con pantalla táctil gráfica 2D.
- Visualización 3D en simulación y producción.
- TFT en color de alta resolución de 24"
- Paquete completo de aplicaciones Windows.
- Compatibilidad con Delem modusys.
- USB, interfaz de periféricos.
- Soporte de aplicaciones específicas del usuario, en el entorno multitarea de los controladores.
- Interfaz de flexión y corrección del sensor.
- Perfil - TL Software.

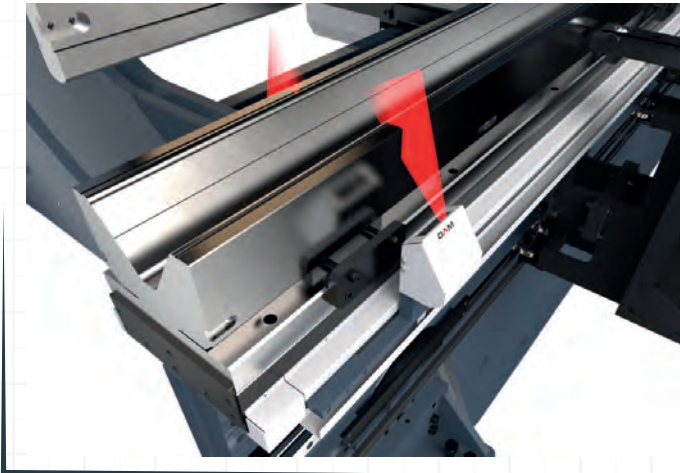
■ DA-69S (Opcional)



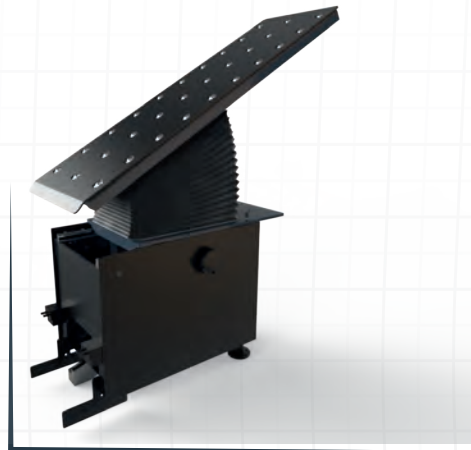
- Pantalla TFT de 24", 1920x3080 píxeles, color de 32 bits.
- Sistema operativo Linux en tiempo real.
- Control mediante pantalla táctil.
- Capacidad de almacenamiento 2 GB.
- Conectividad de red.
- Módulos compatibles.
- Funcionamiento en tándem Programación y visualización de productos a escala real 2D/3D.
- Cálculo automático de flexión 2D/3D.
- Importación de piezas y herramientas DXF.

Ahora la producción es **Más Eficaz**

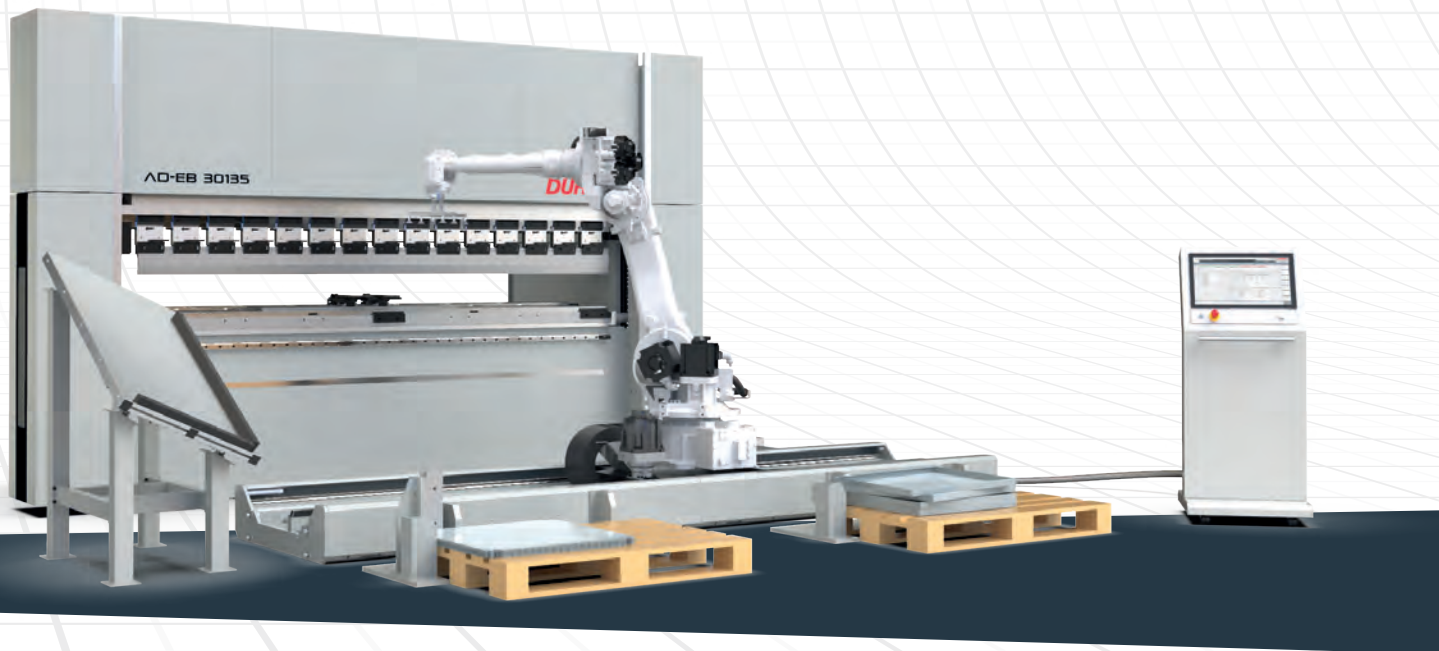
■ Sistema de medición de ángulos automáticos
DURMA (DAM)



■ Acompañadores automáticos de chapa
AP3 - AP4



■ Celulas de plegado robotizadas



AD-EB

Ventajas frente a la plegadora clásica

GRUPO DE PLEGADO

- Motor - Reductor Acoplado
- Sistema de correas - Conducido por poleas

Ventajas del equipamiento

- Grupo de accionamiento más sencillo
- Menos componentes
- Montaje fácil y rápido
- Mantenimiento fácil
- Sistema de accionamiento sin aceite
- Plegados de precisión mediante servomotores



Ahora la producción es **Más Eficaz**

Detalles técnicos de la serie AD-EB

	Fuerza de plegado	Longitud de plegado	Distancia entre montantes	Carrera	Altura de la mesa de trabajo	Altura de trabajo	Velocidad de aproximación	Velocidad de plegado	Velocidad de retorno	Distancia de trabajo eje X	Distancia de trabajo eje R	Largo	Ancho	Alto	Peso
Modelo	Ton	mm	mm	mm	mm	mm	mm/s	mm/s	mm/s	mm	mm	mm	mm	mm	kg
AD-EB 2580	80	2550	2840	320	500	1085	105	10-20*	105	650	250	3700	2200	2550	6400
AD-EB 30135	135	3050	3340	320	500	1085	100	10-20*	100	650	250	4200	2200	2550	7300

*Según la Norma CE, la velocidad de plegado debe ser de 10 mm/seg como máximo, excepto para uso robotizado.

Equipamiento de serie y opcional

Equipamiento de serie

Unidad de control DELEM - DA-66S.
Y1, Y2, X, R (4 -Axis) X=650mm Tope trasero (Al - Guía doble).
F.AKAS LC 5 Sistema de seguridad.
Tope trasero servo motorizado y sistema de doble guiado lineal y husillo a bolas.
Brazos frontales deslizantes (Con ranura en T y tope) Con su lineal y regulación en altura.
Equipo eléctrico de primer nivel.
Sistema de comparación de flexiones automático.
Sistema de amarre de utillaje tipo Euro.

Equipamiento opcional

Unidad de control - DELEM - 69S pantalla táctil.
X = 650mm X, R, Z1, Z2, Delta X +/- 125 mm CNC.
Tope trasero (AL) Eje X = 1000 mm - Protección dorsal con barreras de luz.
Medición de ángulos customático DAM.
Edición y simulación de plegado en 3D DBEND.
Sistema de amarre rápido.
Sistema hidráulico de sujeción de utillaje tipo Wila.
Integración de robot.
Dedo posterior adicional y brazos frontales deslizantes adicionales.
Lubricación central manual/automática.

Somos una empresa con una fuerte implantación nacional dedicada a la comercialización y distribución de máquinas y herramientas industriales para el corte y deformación.

Desde nuestros inicios en el año 1962, nos hemos ido consolidando dentro del sector como una empresa referente a nivel nacional. Nuestra visión empresarial está basada en una constante innovación en formación, calidad y servicio de asistencia técnica. La calidad de los productos que comercializamos, junto a nuestro posicionamiento estratégico comercial en todo el territorio nacional, hacen disminuir los plazos de respuesta y soporte que necesitan nuestros clientes.

■ El cliente, nuestra razón de ser.

FORMACIÓN

Nuestro equipo técnico, altamente cualificado y experimentado, da soporte y formación especializada a nuestros clientes, con el objetivo de que conozcan perfectamente la máquina que han adquirido para conseguir que sus procesos productivos sean mucho más eficientes.

SERVICIO TÉCNICO

Resolvemos en el menor tiempo posible cualquier tipo de incidencia, garantizando el buen funcionamiento de los equipos que comercializamos. Nuestro soporte es rápido y resolutivo, solventando de manera efectiva cualquier imprevisto técnico que puedan tener nuestros equipos.

PUESTA A PUNTO

El correcto funcionamiento y la fiabilidad de nuestros equipos dependen sobremanera de unas correctas y estudiadas puestas en marcha. Una puesta a punto perfectamente realizada mejorará de manera notable el proceso productivo para el que ha sido diseñado el equipo.



DURMA

Disponemos de un amplio stock de máquinas, tanto nuevas como reacondicionadas, así como material de utillaje en nuestras nuevas instalaciones de 6000 m² ubicadas en Heras (Cantabria).

Así, suministramos de manera rápida y podemos actuar con eficacia ante cualquier eventualidad que necesiten nuestros clientes por todo el territorio nacional. Si quiere visitarnos, contacte con nosotros y tendrá un asesor técnico especializado de Mahenor con la máquina en funcionamiento para resolver cualquier duda que tenga.



Contacto comercial

942 250 210

mahenor@mahenor.com

Comercial Zona Norte:

Antonio Hernández - 606 312 028
ahernandez@mahenor.com

Comercial Zona Centro:

David Romero - 628 244 217
davidromero@mahenor.com

Comercial Zona Sur:

Jorge Sánchez - 699 568 009
jorge.sanchez@mahenor.com

Comercial Zona Levante / Cataluña:

Carlos Espejo - 618 263 906
carlosespejo@mahenor.com

Servicio de asistencia técnica:

Alejandro Nava - 620 825 955
alejandro@mahenor.com

Administración:

Amparo Camus - 942 287 167
administracion@mahenor.com

Postventa, repuestos:

Liliana García - 609 258 254
repuestos@mahenor.com

Postventa, consumibles, utillaje:

Jose Luis Hernández - 618 284 421
utillaje@mahenor.com

Grupo de productos

DURMA



MAHENOR

6000 m2 de instalaciones

Maquinas con entrega inmediata

f @mahenormaquinaria

🎵 @mahenorsl

📺 @mahenorsl

in @mahenor-sl

MAHENOR S.L.
Barrio La Sota, s/n
39792 - Heras, Cantabria
España

Tel.: +34 942 250 210
Fax: +34 942 253 333
mahenor@mahenor.com
www.mahenor.com