

Ancho maximo (mm)	1250
Capacidad de corte máx	Acero 1mm / Acero Inox. 0,8mm / Aluminio 1,25mm
Ancho mínimo	6 mm
Precisión de corte	Clase m DIN/ISO 2768 (± 0,8 mm/m)
Ajuste del espacio de corte	0 – 0,75 mm
Corte	Hasta 8 cuchillas