

# SERIE VN



Las escantonadoras Durma tienen una estructura rígida, una sólida mesa de acero equipadas con cuchillas de acero de alta calidad, aptos para el corte de acero inoxidable. En la serie VN el operador puede ajustar el ángulo de escantonado desde 30 y 140 grados fácilmente a través de las ruedas manuales, localizadas en ambos lados de la máquina.

El ajuste de cuchillas asegura una alta calidad en el corte en diferentes espesores y tipos de materiales. Hay 3 cilindros superiores y 4 cilindros inferiores que crean una estructura rígida asegurando máxima precisión en el escantonado.

VN	Unid	VN 2004	VN 2006
Capacidad de corte	mm	(in 60°) 4 (in 30°) 2	(in 60°) 6 (in 30°) 4
Longitud de corte	mm	200 X 200	200 X 200
Angulo de corte	<	desde 30° a 140°	desde 30° a 140°
Golpes por minuto	1 / min ( max ) Strok : 8 mm	28	28
Potencia del motor	Kw	4	4
Presion de trabajo	bar	180 2610 psi	210 3045 psi
Capacidad deposito aceite	lt	50	50
Altura	mm	1300	1300
Ancho	mm	1050	1050
Longitud	mm	900	900
Peso	kg	~ 950	~ 1000
Nivel sonido (sin carga)	dBA	66	66
Nivel sonido (con carga)	dBA	77	77